

# مقایسه کیتوزان تولیدی از پوسته میگو به عنوان قوام دهنده در سس مایونز با کیتوزان تجاری و CMC

احمد کرباسی<sup>۱</sup>، حسن برزگر<sup>۲\*</sup>، غلامرضا مصباحی<sup>۳</sup>

- ۱- استاد یار گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی، دانشگاه شیراز
- ۲- مرتبی گروه علوم و صنایع غذایی، دانشگاه کشاورزی و منابع طبیعی رامین
- ۳- مرتبی گروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده کشاورزی. دانشگاه شیراز

## چکیده

کیتوزان از مشتقات داستیله شده کیتین می‌باشد که در سخت پوستان، بند پایان، دیواره سلولی برخی از قارچها، پوست (پولک) ماهی و پوسته میگو یافت می‌شود. هدف از این پژوهش بررسی کارایی کیتوزان استخراجی از پوسته میگو به عنوان یک ماده ثبتیت کننده و قوام دهنده و تأثیرات آن بر بافت سس مایونز در مقایسه با کیتوزان تجاری و کربوکسی متیل سلولز بوده است. در این تحقیق ابتدا کیتوزان به روش شیمیایی از پوسته میگو استخراج شد. در صدادستحصلال کیتوزان بر حسب وزن مرتضوب پوسته ۱۷ درصد بود. میزان پروتئین و خاکستر و درجه داستیلاسیون کیتوزان تولیدی اندازه گیری شد و با کیتوزان تجاری مقایسه گردید. آنگاه تأثیر غلظتها م مختلف کیتوزان تولیدی بر خواص رئولوژیک سس مایونز بررسی و با کیتوزان تجاری و کربوکسی متیل سلولز مقایسه شد. ثابت امولسیون و ویسکوزیته نمونه‌های حاوی ۰/۱۰ و ۰/۳ درصد از کیتوزان تولیدی تعیین شد. بالاترین ویسکوزیته سس مایونز در غلظت ۰/۳ درصد کیتوزان بدست آمد. همچنین نتایج تحقیق نشان داد که نمونه سس مایونز حاوی ۰/۲ درصد کیتوزان تولیدی از نظر ویسکوزیته، مشابه نمونه سس مایونز تجاری حاوی ۰/۰ درصد کربوکسی متیل سلولز می‌باشد.

خواص حسی نمونه‌های سس تولیدی شامل رنگ، بو، عطر و طعم و بافت توسط گروه ارزیاب مورد ارزیابی قرار گرفت و نتایج مؤید این نکته بود که از نظر خواص حسی بین نمونه‌های حاوی غلظتها م مختلف کیتوزان تولیدی و نمونه‌های سس مایونز تجاری اختلاف معنی داری وجود ندارد. در نهایت این نتیجه گیری حاصل شد که در سس مایونز و سایر محصولات امولسیونی می‌توان از کیتوزان به عنوان یک ماده ثبتیت کننده و قوام دهنده استفاده کرد.

کلیدواژگان: کیتوزان، کیتین، ثبتیت کننده، قوام دهنده، سس مایونز

سخت با ساختار کربستالی و سفید رنگ است که به مقدار زیاد در پوسته سطحی سخت پوستان و حشرات و دیواره سلولی قارچها وجود دارد. منبع اصلی تولید صنعتی کیتین در دنیا، ضایعات پوسته حاصل از صنایع فرآوری میگو و خرچنگ است و کشورهایی مانند

## ۱- مقدمه

ماده اولیه تولید کیتوزان<sup>۱</sup>، کیتین<sup>۲</sup> می‌باشد. کیتین ماده‌ای

E-mail: barzegarha@yahoo.com

\* مسؤول مکاتبات:

1. Chitosan
2. Chitin

استفاده از کیتوزان را از نظر تأثیر آن بر خواص بافتی و خصوصیات رئولوژیک در سس مایونز بررسی می‌کند. سس مایونز امولسیون روغن در آب است و از ترکیب روغن مایع، زرد تخم مرغ و سرکه (اسید استیک) به عنوان اجزاء اصلی و همچنین ترکیبات دیگری مانند نمک، مواد شیرین کننده، منوسدیم گلوتامات، اسیدهای خوراکی دیگر مانند اسید سیتریک یا آبلیمو و مواد افزودنی و نگهدارنده تشکیل یافته است. یکی از عمدۀ ترین خواص کیفی در سس مایونز داشتن ساختار امولسیونی مناسب و پایداری امولسیون است. به همین دلیل با استفاده از زرد تخم مرغ که حاوی مواد امولسیفایر از جمله لستین<sup>۱</sup> می‌باشد، سعی می‌شود که سس مایونز تا زمان مصرف از امولسیونی مناسب و پایدار برخوردار باشد. اما اغلب این ماده برای سسهای مایونز تجاری که زمان ماندگاری طولانی و شرایط نگهداری متغیری دارند، کفايت نکرده و لذا اکثرًا در تولید سسهای مایونز تجاری از مواد ثبیت کننده<sup>۲</sup> و قوام دهنده<sup>۳</sup> مانند زانتان<sup>۴</sup>، کربوکسی متیل سلولز<sup>۵</sup>، کاراگینان<sup>۶</sup>، آژیناتها<sup>۷</sup>، کتیرا<sup>۸</sup>، پکتین<sup>۹</sup>، گوار<sup>۱۰</sup> و سایر مواد صمغی و هیدروکلولوئیدی<sup>۱۱</sup> استفاده می‌شود تا ثبات و دوام بیشتری به ساختار امولسیون در سس ببخشند. در این پژوهش نیز سعی شده اکه استفاده از کیتوزان استخراجی از پوسته میگو به عنوان جایگزینی جدید برای مواد پایدار کننده و قوام دهنده تجاری مورد بررسی قرار گرفته و تأثیر این ماده بر بافت و خواص رئولوژیک سس مایونز در مقایسه با کیتوزان تجاری و کربوکسی متیل سلولز مورد ارزیابی واقع شود. مواد پایدار کننده و قوام دهنده، اغلب با افزایش ویسکوزیته فار پیوسته، از شکستن امولسیون

4. Lecithin

5. Stabilizer

6. Thickener

7. Xanthan

8. Carboxy methyl cellulose(CMC)

9. Carrageenan

10. Alginates

11. Tragacanth

12. Pectin

13. Guar

14. Hydrocolloides

هندوستان، ژاپن، لهستان و استرالیا از جمله تولید کنندگان اصلی این بیopolymer به حساب می‌آیند [۲ و ۱]. بیopolymer کیتین از سازگاری مناسبی با بافت‌های زنده برخوردار است و ماده‌ای غیر سمی و تجزیه پذیر<sup>۱</sup> در طبیعت می‌باشد. البته حلالیت آن کم است و واکنش پذیری ضعیفی دارد [۴ و ۳]. کیتوزان از مشتقات کیتین بوده که با فرآیند داستیلاسیون<sup>۲</sup> کیتین بدست می‌آید [۵]. غالباً کیتوزان را به عنوان ماده کیتینی با درصد استیلاسیون بالای ۵۰ درصد می‌شناسند. کیتوزانهای تجاری معمولاً درصد استیلاسیون بیش از ۷۰ درصد و وزن ملکولی بین ۱۰ هزار تا ۱/۲ میلیون دالتون دارند [۷ و ۶]. کیتوزان در pH کمتر از ۶ به صورت پلی کاتیونیک می‌باشد و به سهولت با ترکیبات دارای بارمنفی مثل پروتئینها، پلی ساکاریدهای آئیونی، اسیدهای چرب و فسفو لیپیدها واکنش می‌دهد. این مسئله می‌تواند ساختار و بافت و خواص رئولوژیک<sup>۳</sup> محصولاتی را که کیتوزان در تولید آنها بکار می‌رود، تحت تأثیر قراردهد. به دلیل وجود گروههای آمینی در ساختمان کیتوزان، این ماده در محیط‌های اسیدی از حلایلیت بهتری برخوردار است [۸]. درجه د استیلاسیون که نسبت گروههای استیل گلوکز آمین به گروههای آمین موجود در ساختار کیتوزان را نشان می‌دهد، عامل مهمی در میزان حلایلیت و سایر خواص کیتوزان محسوب می‌شود [۱۱، ۱۰، ۹]. کیتوزان کاربردهای متعددی در صنایع غذایی، دارو سازی، پزشکی، کاغذ سازی و تصفیه آب دارد [۱۲، ۱۳] و از جمله خصوصیات مهم کیتوزان آثار ضد میکروبی و آنتی اکسیدانی آن است که تحقیقات قابل ملاحظه‌ای در مورد این خواص کیتوزان و کاربرد آن در صنایع غذایی انجام شده است [۲۳، ۷، ۲۱]. استفاده از کیتوزان در زاپن در سال ۱۹۸۳ و در کره در سال ۱۹۹۵ در برخی از مواد غذایی مجاز شمرده شده است [۶، ۲۴]. تحقیقات زیادی در مورد خواص ضد میکروبی و قدرت نگهدارنده کیتین و کیتوزان انجام شده است، این پژوهش

1. Biodegradable

2. Deacetylation

3. Rheological properties

با ترکیب کیتوzan و پپتیدهای حاصل از تجزیه گلوتن بوسیله واکنش میلارد، حلالیت کیتوzan را در محیطهای اسیدی و خشی افزایش داد. همچنین این واکنش باعث افزایش خاصیت امولسیون کنندگی و ضد میکروبی کیتوzan گردید [۲۱].

## ۲- مواد و روشها

مراحل کلی این پژوهش به صورت زیر انجام شد: استخراج کیتین از پوسته میگو و تولید کیتوzan از آن، مشخص کردن خصوصیات کیتوzan تولیدی از نظر درصد استحصال، میزان پروتئین، میزان خاکستر، درصد استیلاسیون، استفاده از مقادیر ۱/۰/۲ و ۰/۳ درصد کیتوzan تولیدی در سس مایونز و مقایسه تأثیر آن با کیتوzan تجاری، کربوکسی متیل سلولز و همچنین نمونه‌های سس فاقد مواد ثبتیت کننده از نظر خواص، پایداری امولسیون، ویسکوزیته و خصوصیات حسی بویژه وضعیت بافت. برای بررسی فوق آزمونهای مربوط در سه تکرار انجام شد و در نهایت نتایج مورد بررسی آماری قرار گرفت.

### ۲-۱- استخراج کیتین از پوسته میگو

در این پژوهش از پوسته‌های مربوط به میگوی ببری<sup>۳</sup> تازه استفاده شد، پوسته‌های مذکور از عده فروشیهای میگو تهیه گردید. در مرحله بعد پوسته‌ها با آب بطور کامل شستشو شد و به مدت ۴ ساعت در محلول سود سوز آور/۵ درصد خیسانده شد تا بقایای گوشت میگو و احتشاء داخلی میگو از پوسته‌ها جدا سازی شود. سپس پوسته‌ها مجدداً با آب شستشو شد و در اون ۶۰°C به مدت دو ساعت خشک گردید و بعد با دستگاه آسیاب به پودر تبدیل شد. آنگاه استخراج کیتین از پوسته‌ها طی مراحل زیر که بر اساس روش پیشنهادی چانگ و همکاران (۱۹۹۷) می‌باشد، صورت گرفت [۱۰].

جلوگیری می‌کند، البته برخی از این مواد نقش امولسیفابری نیز از خودنشان داده و با استقرار در بین دو فاز پراکنده و پیوسته ثبات بیشتری به امولسیون می‌دهند.

در اینجا به برخی از تحقیقات انجام شده در مورد کیتوzan و کاربردهای آن در صنایع غذایی اشاره می‌شود: رولر و کوویل (۲۰۰۰) نشان دادند که مقدار ۳ گرم در لیتر کیتوzan گلوتامات در سس مایونز با نگهداری در دمای ۵°C سبب جلوگیری از رشد میکروارگانیسمهای Zygosaccharomyces و *Salmonella enteritidis* baillii می‌شود، گرچه خاصیت ضد میکروبی ماده مذکور در دمای ۲۵°C ضعیف تر گرایش شد. حاصل کار این پژوهشگران آن بود که از کیتوzan گلوتامات می‌توان به عنوان یک ماده ضد میکروب طبیعی در سس مایونز در دمای یخچالی استفاده کرد [۱۶]. بنجاكول و همکاران (۲۰۰۰) تأثیر کیتوzan را بر ژل بدست آمده از پروتئینهای نوعی ماهی مورد مطالعه قراردادند و به این نتیجه رسیدند که می‌توان از کیتوzan بجای نشاسته برای افزایش قوام و استحکام ژل مذکور استفاده کرد [۳]. کامیل و همکاران (۲۰۰۰) اثر آنتی اکسیدانی سه نوع کیتوzan را برگشت نووعی ماهی پخته شده مورد بررسی قرارداده و با مواد آنتی اکسیدان دیگری مانند BHA<sup>۱</sup> و BHT<sup>۲</sup> مقایسه کردند و قدرت آنتی اکسیدانی مناسبی برای کیتوzan گرایش کردند و نتیجه گیری نمودند که میتوان از کیتوzan به عنوان یک آنتی اکسیدان طبیعی در غذاهای چرب استفاده کرد [۲۲]. سانگ و همکاران (۲۰۰۱) کیتوzan و لیزوژیم را بوسیله واکنش میلارد ترکیب کردند. در اثر این واکنش خاصیت امولسیون کنندگی کیتوzan و پایداری امولسیون تولید شده توسط آن افزایش یافت. همچنین قدرت ضد میکروبی کیتوzan نیز افزایش پیدا کرد. در پایان این محققین نتیجه گرفتند که از ترکیب کیتوzan- لیزوژیم می‌توان به عنوان یک ماده امولسیفایر و ضد باکتری استفاده کرد [۱۹]. بایکر (۲۰۰۲)

3. *Parapenopsis semisulcatus*  
4. Arthur-Thomas. USA

1. Butylated hydroxy anisol  
2. Butylated hydroxy toluene

$$\frac{\text{وزن کیتوزان تولیدی}}{\text{وزن اولیه پوسته میگو}} \times 100 = \text{درصد کیتوزان تولیدی}$$

به منظور ارزیابی کیفیت کیتوزان تولیدی، خواص دیگری از آن اندازه گیری و با پوسته میگو و یا کیتوزان تجاری مقایسه شد.

#### ۲-۳-۲- تعیین پروتئین کیتوزان با روش لوری<sup>۴</sup>

تعیین مقدار پروتئین کیتوزان تا حد زیادی می‌تواند مشخص کننده درجه خلوص کیتوزان باشد. روش لوری بر اساس رنگ سنجی<sup>۵</sup> است و می‌تواند محلولهای محتوی پروتئین را در غلظتهاي ۱ الى ۳۰۰ میکروگرم در لیتر اندازه گیری نماید [۲۶و۲]. در این آزمایش از دستگاه اسپکتروفتومتر<sup>۶</sup> استفاده شد و مقدار پروتئین موجود در عصاره جدا شده از نمونه‌های کیتوزان اندازه گیری گردید.

۲-۳-۳-۲- اندازه گیری مواد معدنی (خاکستر) کیتوزان  
برای اندازه گیری این خصوصیت در نمونه‌های کیتوزان، مقدار ۲ گرم نمونه را در بوتهای چینی ریخته و سپس با استفاده از شعله نمونه‌ها را سوزانده و به مدت ۴ ساعت در کوره بادمای  $550^{\circ}\text{C}$  قرارداده شد و با توجه به تفاوت وزن نمونه اولیه و نمونه ثانویه، درصد خاکستر محاسبه گردید [۸].

۲-۳-۴- تعیین درصد داستیلاسیون کیتوزان  
در این مورد از روش طیف سنجی مادون قرمز استفاده شد و طیف مربوط به کیتوزان تولیدی با کیتوزان استاندارد مقایسه گردید و بر آن اساس درصد یا درجه داستیلاسیون<sup>۷</sup> کیتوزان تعیین شد. دستگاه مورد استفاده اسپکترو فوتومتر مادون قرمز<sup>۸</sup> ساخت ژاپن بود و برای

#### ۲-۱-۱- جداسازی مواد پروتئینی<sup>۱</sup> از پوسته

این عمل با استفاده از محلول سودسوزآوریک نرمال در دمای  $90^{\circ}\text{C}$  به مدت دو ساعت انجام شد. نسبت وزنی پودر پوسته میگو به محلول سود، ۱ به ۲۰ بود. سپس بقایای پوسته را صاف کرده و مواد باقی مانده روی صافی با آب مقطرا رسانیدن به pH خنثی شستشو گردید.

#### ۲-۱-۲- جداسازی مواد معدنی<sup>۲</sup> از پوسته

بقایای پوسته حاصل از مرحله قبل به مدت یک ساعت در محلول اسید کلریدریک  $1/4$  نرمال قرارداده شد. نسبت وزنی پوسته به اسید، ۱ به ۱۰ بود. سپس بقایای پوسته صاف شد و مواد باقی مانده روی صافی تا رسیدن به pH خنثی شستشو گردید. کیتین بدست آمده رنگ زرد داشته و باید رنگبری می‌شد.

#### ۲-۳-۱- رنگبری<sup>۳</sup>

برای تولید کیتین عاری از رنگیزه‌های کاروتونوئیدی، کیتین با استون شستشو شد تا رنگ آن شفاف و سفید گردد.

#### ۲-۲- تهیه کیتوزان از کیتین

در این مرحله با داستیلاسیون کیتین، کیتوزان تولید گردید. عملیات داستیلاسیون در دمای  $100^{\circ}\text{C}$  به مدت ۶ ساعت درون محلول سود غلیظ (۵۰ درصد) انجام شد. سپس مواد معلق در محلول سود صاف شده و مواد مذکور (کیتوزان) که بر روی صافی باقی مانده بودند با استفاده از آب مقطرا رسانیدن به pH خنثی شستشو شدند. آنگاه کیتوزان بدست آمده در آون  $60^{\circ}\text{C}$  به مدت ۱ ساعت خشک شد.

#### ۲-۳-۲- تعیین خصوصیات کیتوزان تولیدی

۲-۳-۱- تعیین درصد استحصال کیتوزان  
برای این خصوصیت از فرمول زیر استفاده شد:

4. Lowry method

5. Colorimetric method

6. Spectrophotometer, jenway Model 6405, England

7. Degree of Deacetylation (DD)

8. Shimadzu, Infrared Spectrophotometer(Fourier Transform)

1. Deproteinization  
2. Demineralization  
3. Decolorization

فرمول تجاری انجام گرفت. به هنگام تولید سس سعی شد که دما از حد  $15^{\circ}\text{C}$  بالاتر نرود تا از تأثیر منفی دما بر امولاسیون جلوگیری شود. همچنین به منظور حفظ بهداشت سعی شد که تا حد امکان مواد اولیه مصرفی آلدگی میکروبی نداشته باشد. برای تهیه سس و مخلوط کردن مواد و ایجاد امولاسیون مناسب از دستگاه مخلوط کن آزمایشگاهی<sup>۱</sup> با سرعت نزدیک  $10000$  دور در دقیقه استفاده شد. در تولید سس با فرمولاسیون تجاری، ابتدا تخم مرغها با استفاده از مخلوط کن آزمایشگاهی کاملاً مخلوط گردید به طوری که رنگ آن متمایل به سفید و روشن شود سپس مواد پودری مطابق با فرمولاسیون جدول ۱ در آب حل شده و ضمن همزدن به مخلوط کن وارد گردید، آنگاه همزدن و مخلوط کردن به مدت یک دقیقه ادامه یافت. در مرحله بعد روغن و سرکه تدریجیاً و ضمن همزدن به بقیه مواد اضافه شد، این کار طی حدود ۷ دقیقه انجام گرفت. در طول این زمان بقیه شکر و کربوکسی متیل سلولز که قبلاً در کمی روغن حل شده بودند تدریجیاً و ضمن همزدن مداوم افزوده شدند. بعد از این مرحله، عمل همزدن به مدت یک دقیقه دیگر ادامه یافت تا بافت سس کاملاً همگن و امولاسیون مناسبی حاصل شود.

معین کردن درجه دی استیلاسیون کیتوزان روش خط پایه و فرمول زیر بکار برده شد [۱۹].

$$\text{DD} = 100 - [(A_{1655}/A_{3450}) \times 115] + \text{baseline}$$

$\text{DD}$ = درجه داستیلاسیون

$A_{1655}$ = جذب در wave number/cm<sup>-1</sup> ۱۶۵۵ (مربوط به

گروههای آمینی و معیاری از تعداد گروههای استیل)  $A_{3450}$ = جذب در wave numver/cm<sup>-1</sup> ۳۴۵۰ (مربوط به گروههای هیدروکسیل و به عنوان فاکتور تصحیح کننده برای غلظتهای مختلف کیتوزان در پودر کیتوزان و پتاسیم بروماید)

به منظور آماده سازی نمونه‌های کیتوزان، پودر آنهابه صورت نمونه‌های جامد قرص مانند در آورده شد. پودرهای مذکور قبلًا با پودر پتاسیم بروماید مخلوط شده بود. نسبت پودر کیتوزان به پودر پتاسیم بروماید ۵۰ میلی گرم به ۱۲۰ میلی گرم بود. مخلوط پودری بدست آمده با استفاده از دستگاه پرس مخصوص ساخت قرص به صورت قرص مانند درآمد و پس از خشک شدن در آون تحت خلا<sup>۲</sup> در دمای  $80^{\circ}\text{C}$  برای آزمایشهای اسپکتروفوتومتری مادون قرمز آماده شد [۲۰].

## ۴-۴- تولید سس مایونز

تولید سس مایونز با فرمول مندرج در جدول ۱، به عنوان

جدول ۱ مقادیر ترکیبات مصرفی در تولید سس مایونز با فرمولاسیون تجاری

مواد اولیه	آب	روغن	سرکه	تخم مرغ	نمک	سدیم	بنزووات	کربوکسی متیل سلولز	خردل	شکر
معمولی	۰/۲۰	۶/۵۰	۷/۷	۱۳/۱۵	۱/۵۰	۰/۱۰	۰/۲۰	۰/۲۰	۰/۳۰	۳/۸۵
درصد	۸/۲۰	۶/۵۰	۷/۷	۱۳/۱۵	۱/۵۰	۰/۱۰	۰/۲۰	۰/۲۰	۰/۳۰	۳/۸۵

برای افزودن کیتوزان به سسها، ابتدا کیتوزان در سرکه مصرفی حل شد، سپس به هنگام تهیه سس تدریجیاً به فرمولاسیون اضافه گردید. کربوکسی متیل سلولز مصرفی در تهیه سس با فرمولاسیون تجاری از محصولات یک

گذشته از تهیه سس مایونز با فرمول تجاری فوق الذکر، نمونه‌های سس با مقادیر  $۰/۱۱$  درصد کیتوزان تولیدی و کیتوزان تجاری نیز تهیه شد، کیتوزان در نمونه‌ها می‌ذکور بجای ماده ثبتیت کننده کربوکسی متیل سلولز در نمونه‌ها بکار رفت، همچنین نمونه‌هایی از سس مایونز بدون ماده ثبتیت کننده به عنوان نمونه‌های شاهد تولید شد.

1. National MJ-176 NR.Japan

**۷-۲- ارزیابی حسی<sup>۹</sup> نمونه‌های سس مایونز**  
در این قسمت از گروه ارزیابی<sup>۱۳</sup> نفره استفاده شد، افراد گروه مذکور آزمون مقدماتی آستانه چشایی تشخیص طعمهای اصلی را با موفقیت پشت سرگذاشته بودند [۳]. برای ارزیابی نمونه‌های سس مایونز، به هریک از آزمون کنندگان نمونه‌های سس (حدود ۱۵ گرم) در ظروف پلاستیکی کوچک داده شد و از آنها خواسته شد که خصوصیات مختلف نمونه‌ها مانند رنگ، عطر و طعم، بو و بافت را مورد ارزیابی قراردهند. آزمون مورد استفاده در این ارزیابی، امتیاز بندی براساس روش هدونیک<sup>۱۱</sup> به صورت پنج نقطه‌ای (عالی، بسیار خوب، خوب، قابل قبول و ضعیف) بود که در نهایت به منظور امکان بررسی آماری، نتایج ارزیابی به صورت عددی در آمد [۳]. قابل ذکر است که برای ارزیابی بافت نمونه‌های سس نیز از همین آزمون کنندگان استفاده و دراین مورد از آنها خواسته شد که با حرکت دادن قاشق درون نمونه‌های سس، ساختار فیزیکی و بافت آنرا ارزیابی نمایند.

## ۸- تجزیه و تحلیل آماری نتایج

از طرح آماری کاملاً تصادفی برای تجزیه و تحلیل استفاده شد و برای این منظور برنامه آماری (SAS) بکار برده شد. برای بررسی وجود اختلاف معنی دار بین میانگینها از آزمون دانکن در سطح ۵ درصد و در مورد ارزیابی حسی از آزمون (LSD) استفاده شد.

## ۳- نتایج و بحث

### ۳-۱- تعیین ضریب استحصال کیتوزان از پوسته میگو

$$\frac{17}{100} \times 100 = 17 = \text{درصد کیتوزان استحصالی}$$

این نتایج با تحقیقات چانگ و همکاران [۱۰] و هیو و همکاران [۲۶] مطابقت نشان می‌دهد

شرکت دانمارکی<sup>۱</sup> و کیتوزان تجاری نیز از محصولات شرکت سیگما<sup>۲</sup> بود.

### ۲-۵- آزمون پایداری امولسیون نمونه‌های سس مایونز

پس از تولید نمونه‌های سس مایونز با مواد پایدار کننده ذکر شده و نمونه‌های شاهد بر روی آنها آزمون پایداری امولسیون انجام شد تا مشخص شود که آیا مواد پایداری کننده مصرفی در تهیه نمونه‌های سس، موجب پایداری مناسب در آنها می‌شوند یا خیر. در این آزمون نمونه‌های سس به مدت ۵۶ ساعت در اینکوباتور<sup>۳</sup> بادمای ۵۵°C قرار داده شد. پس از پایان زمان مذکور سسها از نظر وضعیت شکستن امولسیون و به سطح آمدن قطرات روغن و بهم پیوستگی فاز پراکنده (روغن زدگی) و استحکام بافت مورد بررسی ظاهری قرار گرفتند [۱].

### ۲-۶- اندازه گیری ویسکوزیته نمونه‌های سس مایونز

باتوجه به اینکه سس مایونز سیال غیرنیوتینی و دارای رفتار شبیه پلاستیک<sup>۴</sup> از جنبه خواص رئولوژیک می‌باشد، لذا بجای واژه ویسکوزیته از واژه ویسکوزیته ظاهری<sup>۵</sup> استفاده می‌شود. ویسکوزیته ظاهری نمونه‌های سس تولیدی توسط دستگاه ویسکومتر بروکفیلد<sup>۶</sup> انجام شد. برای این آزمایشها از میله شماره ۳ دستگاه مذکور استفاده گردید. کلیه آزمایشها در شرایط کاملاً یکسان و باکتریل دمایی در حدود  $25^{\circ}\text{C} \pm 1$  انجام شد و ویسکوزیته نمونه‌ها بر حسب سانتی پوآز<sup>۷</sup> ۶ گزارش شد [۱۷].

1. Crindstedt

2. Sigma

3. Incubator Model 503.Finher

4. Pseudoplastic

5. Apparent Viscosity

6. Bookfiled viscometer Model DV0III,England

7. Spindle No3

8. Centipoise

دیگر مؤید این نکته است که عملیات پروتئین زدایی از کیتوزان تولیدی بهتر انجام گرفته است. کنترل دمای فرآیند، کاربرد نسبت و درصد مناسب مواد و شستشوی مناسب بر بقایای پروتئین با آب مقطر از جمله عوامل مؤثر در این زمینه هستند [۱۰].

**۳-۲- تعیین میزان پروتئین باقی مانده در کیتوزان**  
نتایج این بررسی در مورد کیتوزان تولیدی، کیتوزان تجاری و پوسته میگو در جدول ۲ خلاصه شده است. ملاحظه می‌شود که در صد پروتئین در کیتوزان تولیدی کمتر از کیتوزان تجاری بوده و این مسئله نشان دهنده درجه خلوص بالاتر کیتوزان تولیدی است و به عبارت

جدول ۲ نتایج اندازه گیری پروتئین، خاکستر و درصد (درجه) داستیلاسیون در کیتوزان تولیدی، کیتوزان تجاری و پوسته میگو

نمونه	پروتئین (درصد نسبت به وزن مرطوب)	خاکستر (درصد نسبت به وزن مرطوب)	درصد دی استیلاسیون
پوسته میگو	۱۱/۵۷	۸/۲۰	-
کیتوزان تجاری	۰/۳۲	۰/۴۹	۸۵
کیتوزان تولیدی	۰/۱۳	۰/۱۱	۹۱

برخوردار می‌باشد. کاربرد نسبت مناسب پوسته میگو به اسید، همزدن کافی ضمن تماس پوسته میگو و اسید و همچنین شستشوی مناسب مواد باقی مانده بر روی صافی پس از صاف کردن از جمله نکات مؤثر در این مورد است [۱۰].

**۳-۳- اندازه گیری درصد مواد معدنی (خاکستر) کیتوزان**  
نتایج این بخش از پژوهش در مورد کیتوزان تولیدی، کیتوزان تجاری و پوسته میگو در جدول ۳ آمده است. نتایج نشان می‌دهد که در کیتوزان تولیدی در مقایسه با کیتوزان تجاری جداسازی ناخالصیهای معدنی بهتر صورت گرفته و از این جنبه نیز از خلوص بالاتری

جدول ۳ میانگین خواص حسی نمونه های سس مایونز در مقایسه با نمونه تجاری (آزمون LSD- سطح ۵٪)

نمونه سس	خواص حسی	رنگ	بافت	بو	طعم
تجاری	۸/۹۲	<sup>a</sup> ۸/۶۰	<sup>a</sup> ۷/۴۵	<sup>a</sup> ۷/۶۷	<sup>a</sup> ۷/۶۷
۰/۱ درصد کیتوزان	۷/۵۰	<sup>a</sup> ۷/۸۰	<sup>a</sup> ۷/۵۵	<sup>a</sup> ۷/۵۰	<sup>a</sup> ۷/۵۰
۰/۲ درصد کیتوزان	۷/۹۲	<sup>a</sup> ۸/۵۲	<sup>a</sup> ۷/۹۵	<sup>a</sup> ۷/۶۵	<sup>b</sup> ۵/۸۵
۰/۳ درصد کیتوزان	۷/۳۸	<sup>a</sup> ۸/۲۷	<sup>a</sup> ۷/۸۰	<sup>a</sup> ۷/۴۵	<sup>a</sup> ۷/۶۷

حرروف متفاوت نشان دهنده اختلاف معنی دار بین نمونه های حاوی کیتوزان و نمونه تجاری در سطح ۵ درصد است.

استیل در فرآیند داستیلاسیون کیتین، به مقدار بیشتری نسبت به کیتوزان تجاری انجام شده است. در مجموع بررسی میزان پروتئین، میزان خاکستر و درصد

**۳-۴- تعیین درصد داستیلاسیون کیتوزان**  
نتایج این بررسی در جدول ۳ آمده است و نشان می‌دهد که در مراحل تولید کیتوزان تولیدی جدا شدن گروههای

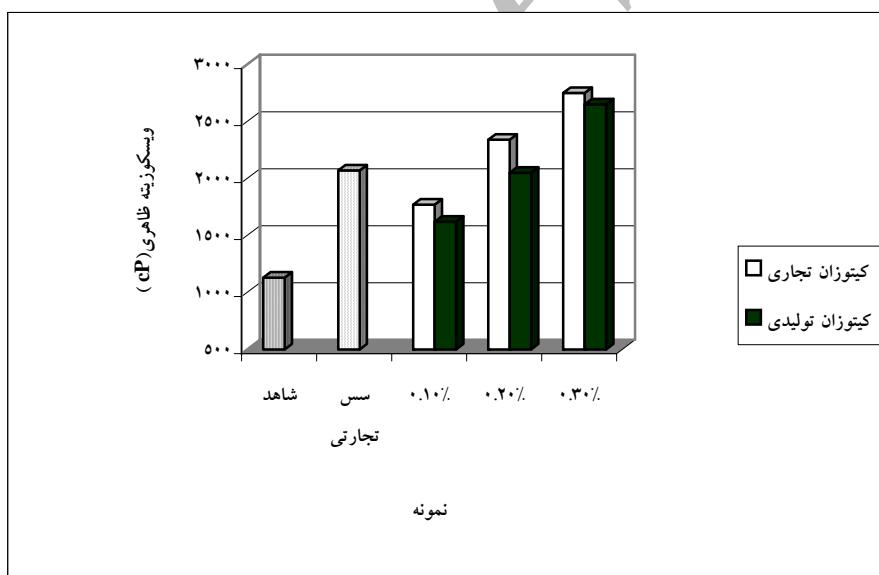
شاهد که فاقد مواد تثبیت کننده افزودنی بوده و تنها مواد امولسیفایری طبیعی مانند لستین زرده تخم مرغ در آن وجود داشته، با موفقیت این آزمون را پشت سر گذاشته‌اند.

**۶-۳- تأثیر کیتوزان تولیدی بر ویسکوزیته سس مایونز**  
در این بخش از پژوهش هدف آن بود که اولاً تأثیر غلطهای مختلف ( $0/1$ ،  $0/2$  و  $0/3$  درصد) کیتوزان تولیدی بر ویسکوزیته سس مایونز مشخص شده و همچنین تعیین شود که کدام غلظت مصرفی از آن توان ایجاد ویسکوزیته مشابه سس مایونز تجاری حاوی کربوکسی متیل سلولز است. نتایج اندازه گیری ویسکوزیته ظاهری این تیمارها پس از یک هفته نگهداری در دمای  $25^{\circ}\text{C}$  در شکل ۱ آمده است.

داستیلاسیون در کیتوزان تولیدی و مقایسه آن با کیتوزان تجاری نمایانگر خلوص بالاتر کیتوزان تولیدی در این پژوهش است.

### ۳-۵- نتایج آزمون پایداری امولسیون

پس از اعمال این آزمون بر روی نمونه‌های سس مایونز حاوی  $0/1$ ،  $0/2$  و  $0/3$  درصد کیتوزان تولیدی و کیتوزان تجاری و همچنین نمونه‌های سس تجاری حاوی کربوکسی متیل سلولز و نمونه شاهد، بررسی وضعیت ظاهری و بافت نمونه‌ها نشان داد که در هیچ یک از نمونه‌ها آثار شکستن امولسیون و دوفاز شدن و یا به سطح آمدن روغن پدید نیامده است. پس می‌توان گفت که در ابتدای تولید، همه سسهای مذکور از نظر ثبات امولسیون در حد قابل قبولی بوده‌اند و حتی نمونه‌های



شکل ۱ مقایسه بین ویسکوزیته نمونه‌های حاوی کیتوزان تجاری و تولیدی

حروف متفاوت نشان دهنده اختلاف معنی دار در سطح ۵ درصد است

کربوکسی متیل سلولز در نمونه‌های سس تجاری عمل می‌کند و لذا توان جایگزینی با آنرا دارد.

### ۷-۳- تأثیر کیتوزان تجاری بر ویسکوزیته سس مایونز

نتایج بررسی اثر غلطهای مختلف ( $0/1$ ،  $0/2$  و  $0/3$  درصد) کیتوزان تجاری بر ویسکوزیته ظاهری

نتایج بدست آمده در شکل ۱ نشان می‌دهد که کیتوزان تولیدی در غلطهای مختلف به صورت معنی داری نسبت به نمونه شاهد ویسکوزیته بیشتری را پدید آورده است. از طرف دیگر افزایش غلظت کیتوزان تولیدی بطور معنی دار ویسکوزیته نمونه‌ها را بالا برده است. این آزمون همچنین نشان می‌دهد که کاربرد غلظت  $0/2$  درصد کیتوزان تولیدی از نظر ویسکوزیته مشابه غلظت  $0/2$

بیشتر از کیتوzan تولیدی بوده است. دلیل این تأثیر را کامیل و همکاران چنین توجیه کرده اند که با افزایش درجه د استیلاسیون، ویسکوزیته حاصل توسط کیتوzan کاهش می‌یابد [۲۲].

### ۹-۳- مقایسه تأثیر کیتوzan و کربوکسی متیل سلولز بر ویسکوزیته سس مایونز

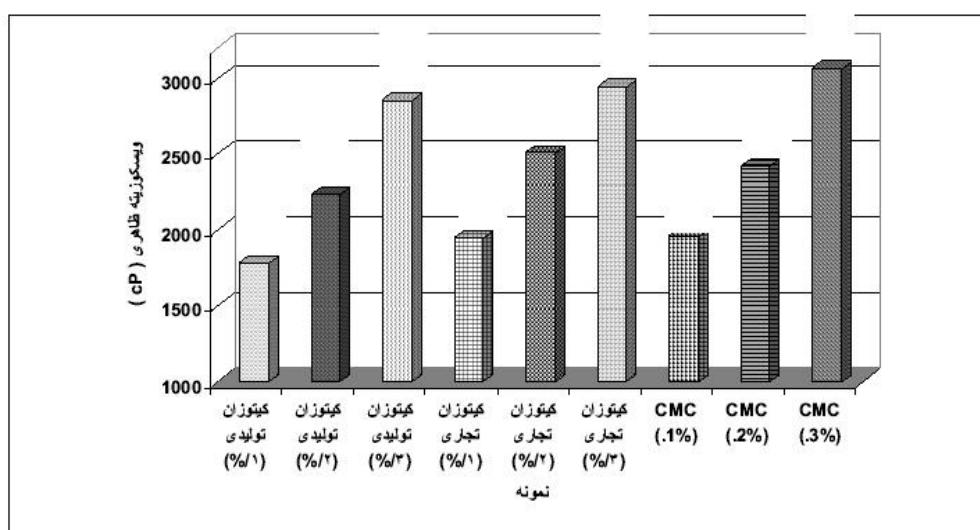
نتایج این بررسی در شکل ۲ به نمایش در آمده است. ملاحظه می‌شود که کاربرد مقادیر ۰/۱، ۰/۲ و ۰/۳ درصد از کربوکسی متیل سلولز ویسکوزیته بالاتری را نسبت به همین غلظتها از کیتوzan تولیدی پدید آورده است. گرچه کیتوzan تجاری در غلظتهاي ۰/۱ و ۰/۲ درصد از نظر ایجاد ویسکوزیته تقریباً نزدیک به همین غلظتها از کربوکسی متیل سلولز عمل کرده، لیکن در غلظت ۰/۳ درصد، کربوکسی متیل سلولز ویسکوزیته بالاتری را در سس مایونز بوجود آورده است.

نمونه‌های سس مایونز و مقایسه آن با تأثیر کربوکسی متیل سلولز در سس تجاری و همچنین نمونه‌های شاهد در شکل ۱ آورده شده است. نتایج مذکور نشان می‌دهد که در همه غلظتها، کیتوzan تجاری ویسکوزیته بالاتری را نسبت به نمونه شاهد ایجاد کرده و با افزایش غلظت، افزایش معنی داری در ویسکوزیته سسها پدید می‌آید. همچنین در غلظت ۰/۲ درصد کیتوzan تجاری، ویسکوزیته ظاهری سس مایونز از سس تجاری حاوی ۰/۲ درصد کربوکسی متیل سلولز بیشتر بوده است.

### ۳-۸- مقایسه تأثیر کیتوzan تولیدی و کیتوzan تجاری بر ویسکوزیته سس مایونز

در شکل ۱ نتایج این بررسی نشان داده شده است. ملاحظه می‌شود که هر دو نوع کیتوzan با افزایش غلظت کیتوzan، ویسکوزیته ظاهری بالاتری در سس مایونز حاصل شده است. همچنین نتایج مؤید این نکته است که در هر یک از غلظتها، ویسکوزیته پدید آمده توسط کیتوzan تجاری

**شکل ۲** مقایسه بین ویسکوزیته ایجاد شده توسط کیتوzan تجاری، کیتوzan تولیدی و CMC در سس مایونز  
حروف متفاوت نشان دهنده اختلاف معنی دار در سطح ۵ درصد است



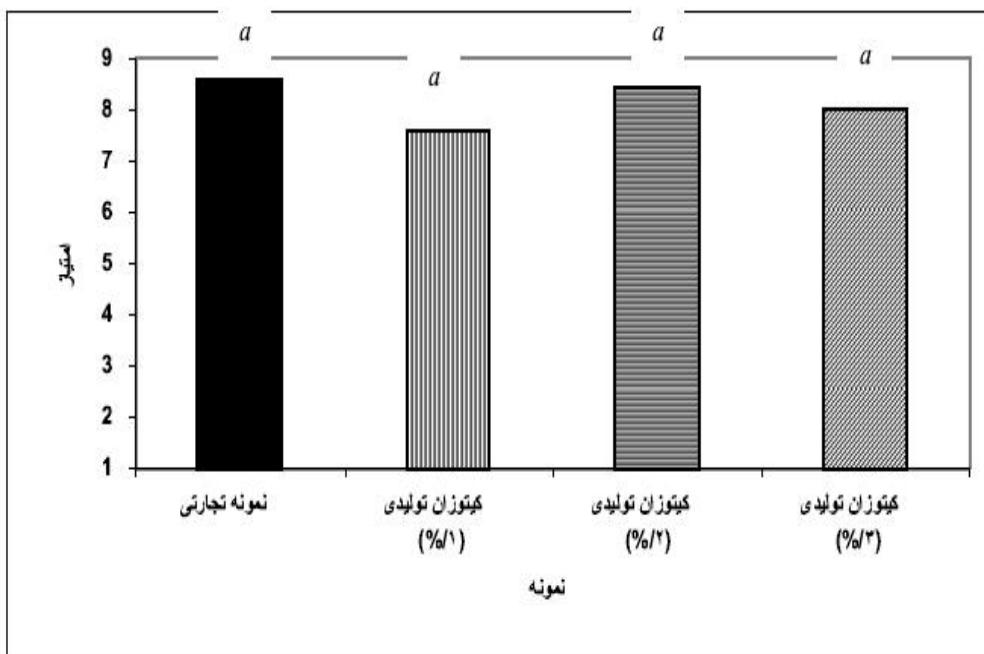
سس مایونز تجاری حاوی کربوکسی متیل سلولز از نظر خواص حسی مورد ارزیابی قرار گرفتند که در شکل ۳ نتایج این بررسی از نظر وضعیت بافت نشان داده شده است. ملاحظه می‌شود که افراد آزمون کننده نتوانستند

### ۱۰-۳- نتایج ارزیابی حسی نمونه‌های سس مایونز حاوی کیتوzan

نمونه‌های سس مایونز حاوی ۰/۱، ۰/۲ و ۰/۳ درصد از کیتوzan تولیدی پس از یک ماه نگهداری در یخچال با

تجاری بودند. قابل ذکر است که آزمون کنندگان از نظر سایر خواص حسی یعنی عطر و طعم و رنگ نیز تفاوت معنی داری را بین نمونه های سس مایونز مورد آزمایش گزارش نکردند.

تفاوت معنی داری را از نظر بافت بین سس های حاوی غلظتها م مختلف کیتوزان و سس مایونز تجاری تشخیص دهنده به عبارت دیگر از نظر افراد آزمون کننده، نمونه های سس حاوی کیتوزان دارای بافتی مشابه سس مایونز



شکل ۳ نتایج ارزیابی بافت در نمونه های سس مایونز حاوی غلظتها م مختلف کیتوزان تولیدی و سس مایونز تجاری حروف متفاوت نشان دهنده اختلاف معنی دار در سطح ۵ درصد است.

لازم و مراحل اجرایی این پژوهش همکاری داشته اند، تشکر و قدردانی می شود.

## ۶- منابع

- [1] Cola, K. A., and Stuffer, K.R. (1987). Shelf life study of oil / water emulsion using various commercial hydrocolloides. J. Food Sci. 52(1):166-172.
- [2] Dominic, V. S. (1989). Mechanism and Theory in Food Chemistry. 2<sup>nd</sup> ed. Van Nostrand, Reinhold. London. pp:52-60.
- [3] Jia, Z., Chen, D., and Xu, W. (2001). Synthesis and anti bacterial activity of chitosans of quaternary ammonium salt of chitosan. Carbohydrate Research.33:1-6.

## ۴- نتیجه گیری نهایی

گرچه کاربرد کیتوزان اغلب از جنبه آثار ضد میکروبی آن مطرح می شود اما نتایج این پژوهش نشان داد که کیتوزان می تواند به عنوان یک ماده قوام دهنده و ثبیت کننده نیز در محصولاتی مانند سس مایونز مورد استفاده قرار گیرد و کاربرد غلظت ۰/۲ درصد آن با نتایج قابل قبولی از نظر تاثیر بر بافت و خواص رئولوژیک محصولات مذکور همراه است. البته چنانچه در تولید کیتوزان، خواص قوام دهنده و ثبیت کننده آن مطرح باشد، بهتر است که درجه داستیلاسیون آن در حد متعادلتری باشد.

## ۵- سپاسگزاری

از همه کارکنان بخش علوم و صنایع غذایی و مسئولین پژوهشی و آموزشی دانشگاه شیراز که در تأمین امکانات

- chitosan by irradiation. *J. Sci. Food Agric.* 73(3):237-241.
- [12] Fang, R. S. Daw, Z. Y., Hewedi, F M. and Boulet, M. (1991). Antifungal activity of chitosan.
- [13] Kumar, M. N. (2000). A review of chitin and chitosan applications. *Reactive and Functional Polymers.* 46:1-2.
- [14] Knowles, J., and Roller, S. (2000). Efficacy of chitosan, carvacrol and hydrogen peroxide-based biocide against foodborne microorganisms in suspension and adhered to stainless steel. *J Food Prot.* 64(10):1542-1548.
- [15] Khalid, M. N., Agaely, F., Yagoubi, N., and Courraze, G. (2002). Water state characterization, swelling behavior, thermal and chemical properties of chitosan networks. *European J. Pharm. Sci.* 15;425-432.
- [16] Benjakul, S., Viessanguan, W., Tanaka, M., Ishizaki, S., Suthdham, R., and Sugpech, O. (2000). Effect of chitin and chitosan on gelling properties of surimi from barred gar fish (*Hemiraphus far.*). *J. Sci. Food Agric.* 81(1):102-108.
- [17] Babiker, E., (2002). Effect of chitosan conjugation on functional properties and bactericidal activity of gluten peptides. *Food Chem.* 79:367-372.
- [18] Watts, B. M. Ylimamaki, G. I., and Elias, L. G. (1989). Basic Sensory Methods for Food Evaluation. International Development Research Center. Ottawa, Canada. pp: 140-162.
- [4] Mathur, N. K., and Naranuy, C. K. (1990). Chitin and chitosan, versatile polysaccharides from marine animals. *J. Polymer Edu.* 73:245-248.
- [5] New, N., Chandrkrachni, s., Sterens, W. F., and Wony, S. M. (2002). Production of chitosan by solid state and submerged fermentation. *Carbohydrate Polymers.* 49:235-237.
- [6] Nakamura, S., Kato, A., and Kobayashi, N. (1991). New antimicrobial characteristics of lysozyme-dextran conjugate. *J. Agric. Food Chem.* 39(2);647-650.
- [7] Reddy, M., Aral, G., Angress, P., and Coutare, L. (1991). Chitosan treatment of wheat seed induces resistance to *Fusarium graminearum* and improves seed quality. *J. Agric. Food Chem.* 47930:1208-1216.
- [8] Chen, C. S., Liau, W. Y., and Tsai, G. J. (1998). Antibacterial of N-sulfonated and N-sulfobenzoyl chitosan and application to oyster preservation. *J. Food Prot.* 62(9):1124-1128.
- [9] Wang, G. H. (1992). Inhibition and inactivation of foodborne pathogens by chitosan. *J. Food Prot.* 55(11):916-919.
- [10] Chang, K. L., and Tsai, G. (1997). Response surface optimization and kinetics of isolating chitin from pink shrimp(*Solenocera melanthono*) shell waste. *J. Agric. Food Chem.* 45(5):1900-1904.
- [11] Matsuhashi, S. and Kume, T. (1997). Enhancement of antimicrobial activity of

- influence of analytical methods. *J. Pharm. Phaceut. Sci.* 5(3):205-212.
- [24] Kamil, J. Y., Joen Y. J., Shahidi, F. (2002). Antioxidant activity of chitosans of different viscosity in cooked comminuted flesh of herring (*Clueahare nagus*). *J. Food Chem.* 79:69-77.
- [25] No, H. K., Park, N. Y., Lee, S. H., and Meyers, S. P. (2002). Antibacterial activity of chitosans and chitosan oligomers with different molecular weights. *Int. J. Food Microbiology.* 74:65-72.
- [26] Heu, M. S., Kim, J. S., and Shahidi, F. (2003). Components and nutritional quality of shrimp processing by products. *Food Chem.* 82:235-242.
- [27] Steckel, H., and Nogly, f. M. (2003). Production of chitosan pellets by extrusion/spherinization. *European J. Pharm. Biophar.* 46:1-6.
- [19] Dyle, M.P., Beuchat, L. R., and Montville, T. J. (2001). *Food Microbiology (Fundamentals and Frontiers)* 2<sup>nd</sup> ed. ASM Press, Washington. pp:141-150.
- [20] Shahidi, F., and synwieki, J. (1991). Isolation and characterization of nutrients and value added products from snow crab (*Chinocete sopolio*) and shrimp (*Pandalus boreqlis*) processing discards. *J. Agric. Food Chem.* 39(8): 1532-1572.
- [21] Roller, S., and Covil, N. (2000). The antimicrobial properties of chitosan in mayonnaise and mayonnaise-based shrimp salads. *J. Food Prot.* 63(2):202-209.
- [22] Song, Y., Babiker, E., Usai, M., Saito, A. and Kato, A. (2001). Emulsifining properties and bactericidal action of chitosan- lysozyme conjugates. *Food Res. Int.* 35:459-466.
- [23] Ahmad Khan, T., Peh, K., and Chang, H., S., (2002). Reporting degree of deacetylation values of chitosan: The

# Comparison of chitosan produced from shrimp shell as a mayonnaise stabilizer with commercial chitosan and CMC

Ahmad Karbassi<sup>1</sup>, Hassan Barzegar<sup>2\*</sup>, Gholamreza Mesbahi<sup>3</sup>

1- Ph.D., Assistant Professor Department of Food Science and Technology, College of Agriculture, Shiraz University

2- M. Sc., Instructor, Department of Food science and Technology, Ramin Higher Educational Agriculture and Natural Resources Complex

3- M.Sc., Instructor, Department, of Food Science and Technology., College of Agriculture, shiraz university

Chitosan, a deacetylated derivative of chitin, is found in crustacean, arthropod, cell walls of some fungi, fish shell and shrimp shell. The objective of this research was to investigate the effectiveness of chitosan (extracted from shrimp shell) as a stabilizer and thickener and to compare its textural effects with commercial chitosan and carboxymethyl cellulose (CMC) in mayonnaise. In this study chitosan was produced by chemical method from shrimp shell. The percent recovery of chitosan from shrimp shell on wet basis was 17%. Protein and ash contents and degree of deacetylation of the produced chitosan were determined and compared with commercial chitosan. The effect of different concentrations of chitosan on rheological properties of mayonnaise in comparison with commercial chitosan and CMC were investigated. The emulsion stability and viscosity of mayonnaise samples at different chitosan concentrations (0.1, 0.2 and 0.3%) were determined. At 0.3% concentration the highest viscosity of mayonnaise was achieved. Also the results showed that mayonnaise containing 0.2% of produced chitosan can have the same viscosity as commercial mayonnaise (containing 0.2%CMC). Sensory evaluation by panelists proved that in term of texture, there are no any significant differences between the mayonnaise samples containing different concentrations of produced chitosan and commercial chitosan. This investigation demonstrated that chitosan can be used in mayonnaise and other similar emulsion products as a new stabilizer and thickener agent.

**Keywords:** Chitosan, Chitin, Stabilizer, Thickener, Mayonnaise.

\* Corresponding author E-mail: barzegarha@yahoo.com

Archive of SID