

اثر مکمل‌های کنسانتره پروتئینی آب‌پنیر و کازئین هیدرولیز شده

روی برخی ویژگی‌های فیزیکوشیمیایی و حسی ماست

شهرام بیرقی طوسی^۱، منیر السادات شاکری^{۱*}، سید علی مرتضوی^۲

۱- عضو هیات علمی گروه پژوهشی صنایع غذایی جهاد دانش‌گامی مشهد

۲- استاد گروه علوم و صنایع غذایی دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد

چکیده

در این پژوهش، اثرات غنی‌سازی شیر با کنسانتره پروتئینی آب پنیر (WPC) و کازئین هیدرولیز شده (CH) بر ویژگی‌های شیمیایی (pH و اسیدیته)، فیزیکی (قوام و آب‌اندازی) و حسی ماستهای تهیه شده با آغازگر تجاری V2 (مخلوط لاکتوباسیلوس بولگاریکوس و / استرپتوکوکوس ترموفیلوس) مورد مطالعه قرار گرفت. به این منظور پودر شیر پس چرخ با ماده جامد ۱۰ درصد بازسازی گردید سپس تیمارهای غنی‌کردن با WPC، CH و مخلوط WPC و CH (به نسبت برابر) به میزان ۱ و ۲ درصد، اعمال شد. برای مقایسه، از شیر پس چرخ بازسازی شده با ماده جامد ۱۱ و ۱۲ درصد به عنوان نمونه‌های شاهد استفاده گردید. پس از تلقیح آغازگر و گرمخانه‌گذاری، تخمیر در pH=۴/۶ متوقف شد و ماستها به مدت ۲۱ روز در یخچال با دمای ۴°C نگهداری شدند. طبق نتایج به دست آمده، ماست‌های غنی شده با WPC دارای کمترین مقدار pH بودند. تغییرات pH انواع ماستها در این مدت معنی‌دار نبود. اسیدیته ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها در مدت ۲۱ روز نگهداری تا مقدار ۰/۱۸٪ افزایش یافت. نمونه‌های ماست غنی شده با مخلوط WPC و CH کمترین مقدار آب‌اندازی را داشتند. همچنین آب‌اندازی ماست غنی شده با مخلوط WPC و CH در مدت ۲۱ روز نگهداری با سرعت کمتری افزایش یافت. به طور کلی قوام ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها بیشتر از ماست شاهد بود. قوام ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها در طول زمان نگهداری نسبت به نمونه شاهد با سرعت کمتری کاهش یافت. با توجه به امتیاز پذیرش کلی مطلوبترین نمونه‌ها، ماست‌های غنی شده با مخلوط WPC و CH بودند.

کلید واژگان: ماست، کنسانتره پروتئینی آب پنیر (WPC)، کازئین هیدرولیز شده (CH).

۱-مقدمه

بسته‌بندی در کشور حدود سه برابر افزایش یافته است به طوری که از حدود ۲۶ هزار تن در سال ۱۳۷۶ به ۸۷ هزار تن در سال ۱۳۸۲ رسید [۱].

پودر شیر پس چرخ به طور گسترده برای غنی‌سازی شیر

ماست یکی از پر مصرف‌ترین فراورده‌های تخمیری شیر می‌باشد که به دلیل ارزش تغذیه‌ای بالا و تاثیر مثبت در سلامتی انسان اهمیت ویژه‌ای در رژیم غذایی افراد دارد. در سالهای اخیر میزان تولید ماست

* مسئول مکاتبات: shakeri@acecr.ac.ir

مورد نیاز در تولید ماست استفاده می گردد [۲]. البته توسعه تکنولوژی های جدید باعث تولید انواع زیادی از پودرهای مختلف لبنی از جمله کنسانتره پروتئینی آب پنیر (WPC) و کازئینات ها شده است. این پودرها خواص متفاوتی دارند و می توانند به طور جداگانه یا مخلوط به عنوان جایگزین پودر شیر پس چرخ در تولید ماست استفاده شوند [۲].

در حال حاضر استفاده از WPC به علت ارزش تغذیه ای بالا، اثرات مثبت در بافت و کاهش آب اندازی ماست و همچنین تاثیر مثبت آن بر بهبود رشد و زنده ماندن آغازگرهای ماست بویژه باکتری های پروبیوتیک در مدت نگهداری، اهمیت زیادی یافته است [۳]. WPC حاوی پروتئین های طبیعی با کیفیت و ضریب هضم بالا می باشد [۴]. دو اسید آمینه مهم در WPC ها سیستئین و سیستین می باشند که باعث خنثی سازی سموم در بدن شده، همچنین پیش ساز قوی ترین آنتی اکسیدان بدن یعنی گلوتاتیون می باشند که مهم ترین ترکیب دفاعی بدن در برابر ایجاد آب مروارید، سرطان و بیماری های حاصل از کهولت سن نظیر آلزایمر، بیماری پارکینسون و تصلب شرائین محسوب می شود [۵].

در سال های اخیر پروتئین های هیدرولیز شده در مواد غذایی با ارزش تغذیه ای بالا به طور گسترده مورد استفاده قرار گرفته اند. از کازئین هیدرولیز شده (CH) در تهیه فراورده های گوشتی، کنسرو برنج، کنسرو لوبیا، نوشیدنی ها و نیز در تهیه محیط کشت باکتری ها استفاده می شود [۶]. به طور کلی کازئین هیدرولیز شده به عنوان یک ترکیب دارای خواص عمل کنندگی در مواد غذایی، همچنین در غذاهای کودک، مکمل های غذایی و داروها استفاده می شود [۷].

تحقیقات زیادی در مورد استفاده از WPC در تولید ماست انجام شده است از جمله مودلر و کالاب (۱۹۸۳) با بررسی ساختمان میکروسکوپی ماست غنی شده با سه نوع WPC تجاری و کازئین نشان دادند غنی کردن شیر با

WPC، ماستی با بافت و قوام بهتر ایجاد می کند [۸]. مطالعات گزمان-گنزالز و همکاران (۱۹۹۹) نشان داد ماست غنی شده با WPC نسبت به پودر شیر پس چرخ، بافت نرم تر و آب اندازی کمتری دارد [۹]. اگوستین و همکاران (۱۹۹۹) نیز نشان دادند رابطه خطی بین آب اندازی و پروتئین های آب پنیر دنا توره شده وجود دارد و مقدار پروتئین آب پنیر دنا توره شده اثر مهمی بر مقاومت ماست ها به آب اندازی دارد [۱۰]. همچنین پوانتیران و همکاران (۲۰۰۲) در آزمایشات خود به این نتیجه رسیدند چنانچه نسبت کازئین به پروتئین آب پنیر کاهش یابد حداکثر مقاومت ژل ماست افزایش و آب اندازی کاهش می یابد [۱۱]. تحقیقاتی نیز در مورد استفاده از کازئین هیدرولیز شده در ماست انجام شده است. دیو و شا (۱۹۹۸b) نشان دادند استفاده از کازئین هیدرولیز شده در ماست باعث افزایش گرانیروی می گردد [۱۲]. سودینی و همکاران (۲۰۰۵) نیز اثر سه نوع کازئین هیدرولیز شده را بر ساختار و خواص فیزیکی ماست های پروبیوتیکی بررسی نمودند، مطالعات آنها نشان داد غنی کردن شیر با کازئین هیدرولیز شده به تنهایی، می تواند اثر منفی بر بافت ماست داشته باشد [۱۳]. اما در مورد افزودن مخلوط WPC و CH در ماست گزارشی ارائه نشده است هر چند که اثر افزودن مخلوط WPC و کازئینات ها بر خواص فیزیکی ماست توسط رموف و همکاران (۲۰۰۳) مورد بررسی قرار گرفته است [۲]. نتایج آنها نشان داد افزودن مخلوط WPC و کازئینات به شیر می تواند گرانیروی ماست را بهبود دهد بدون آنکه در بافت ماست حالت دانه ای شدن^۳ بوجود آید.

به دلیل ارزش تغذیه ای بالای WPC ها و نیز اثرات مثبت WPC و CH بر ویژگی های ماست و اهمیت تولید فراورده هایی با قوام بهتر و آب اندازی کمتر، این تحقیق با هدف مطالعه اثر غنی سازی شیر با WPC و CH به صورت جداگانه و مخلوط، بر خصوصیات فیزیکوشیمیایی و حسی ماست انجام شد.

1.Whey protein concentrate

2.Casein hydrolysate

3.Graininess

۲-مواد و روشها

۲-۱-مواد اولیه: برای تهیه شیر مورد نیاز برای تولید ماست از پودر شیر پس چرخ (SMP)^۱ تولیدی شرکت گلشاد مشهد و برای غنی سازی شیر پس چرخ از WPC865 و کازئین هیدرولیز شده Vitalarmor902 تولیدی شرکت فرانسوی Armorproteines استفاده گردید [۱۴]. مشخصات این پودرها در جدول ۱، نشان داده شده است. لازم به ذکر است کازئین هیدرولیز شده مورد استفاده در این پژوهش از نوع غیر تلخ بود.

جدول ۱ مشخصات پودرهای مورد استفاده در این تحقیق

(برحسب درصد)

ترکیبات	WPC	CH	SMP
پروتئین	۸۴	۸۸	۳۲-۳۴
چربی	۰/۸	-	۰/۱
لاکتوز	۱	-	۳۸
پتاسیم	۱/۷	-۰/۲	-
	۰/۱		
کلسیم	۰/۳۵	-۰/۳	-
	۰/۲		
سدیم	۱/۳	-۱/۷	-
	۱/۳		
حلالیت	۹۹	۹۸	-

آغازگر معمولی ماست با کد Yoghurt V2 از شرکت Danisco Niebull GmbH تهیه شد. این کشت گرمادوست و ترکیبی از لاکتوباسیلوس بولگاریکوس و استرپتوکوکوس ترموفیلوس می باشد که به مقدار زیاد اسید تولید می کند. از این آغازگر برای تولید فراورده های لبنی مانند ماست، پودر ماست و پنیر فتا استفاده می شود [۱۵]. آغازگر طبق دستورالعمل شرکت سازنده در شرایط سترون فعال و آماده تلقیح گردید. به منظور فعال سازی آغازگر از شیر پس چرخ بازسازی شده با ۱۰ درصد ماده جامد که در

دمای 90°C - 95°C به مدت ۴۵ دقیقه حرارت دیده بود، استفاده گردید [۱۶، ۱۷].

۲-۲-تولید ماست: ابتدا شیر پس چرخ با ماده جامد ۱۰ درصد بازسازی گردید. سپس تیمارهای غنی کردن با ۱ و ۲ درصد WPC، کازئین هیدرولیز شده و مخلوط WPC و کازئین هیدرولیز شده (به نسبت برابر)، انجام شد. درصدها به صورت وزنی - وزنی محاسبه شدند. برای مقایسه، از شیر پس چرخ بازسازی شده با ماده جامد ۱۱ و ۱۲ درصد به عنوان نمونه های شاهد استفاده گردید. پس از حل شدن کامل پودرها، مخلوط ها در دمای 85°C به مدت ۳۰ دقیقه پاستوریزه و سپس تا دمای 42°C سرد شدند [۱۷، ۱۸، ۱۹، ۲۰]. شیرها با آغازگر معمولی ماست به میزان ۵٪ (وزنی - حجمی) تلقیح گردیدند [۲۱]. پس از همزدن و یکنواخت شدن مایه کشت، مخلوط ها در ظروف دردار سترون توزیع و به گرمخانه با دمای 42°C منتقل شدند. تخمیر پس از رسیدن به $\text{pH}=4/6$ متوقف گردید و نمونه ها در یخچال با دمای 4°C قرار گرفتند. نمونه های ماست به مدت ۳ هفته در این دما نگهداری شدند و آزمایش های فیزیکی و شیمیایی و حسی در روزهای اول، هفتم، چهاردهم و بیست و یکم انجام شد [۱۷، ۲۲].

۲-۳-آزمایش های شیمیایی: pH نمونه ها توسط pH سنج مدل Crison (اسپانیا، بارسلونا) و اندازه گیری اسیدیته ماستها طبق استاندارد ملی ایران به شماره ۲۸۵۲ انجام شد [۲۳].

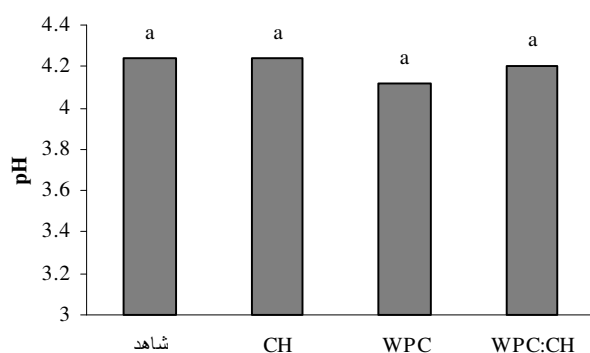
۲-۴-آزمایش های فیزیکی: تمایل ماست به از دست دادن آب پنیر^۲ (آب اندازی) با استفاده از سانتریفوژ یخچال دار HerolabFR18000 (آلمان، وایسلاچ) تعیین گردید. ابتدا ۲۵ گرم نمونه ماست در لوله های سانتریفوژ وزن شد و سپس لوله ها در سانتریفوژ با دور ۳۵۰g به مدت ۳۰ دقیقه در دمای 4°C سانتریفوژ شدند. مایع جدا شده از نمونه که در قسمت بالای لوله جمع شده بود، خارج گردید و

2.Whey

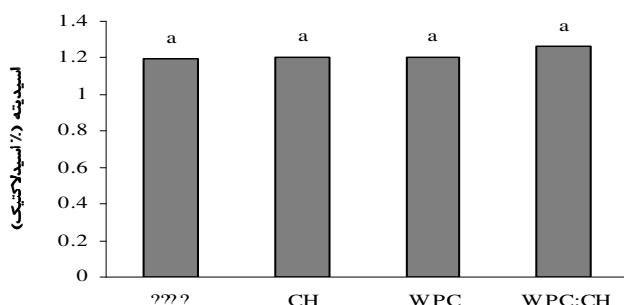
1.Skim milk powder

کردن شیر پس چرخ با WPC اثری روی pH ندارد [۲۵، ۲۶، ۲۷].

تغییرات pH در انواع ماست‌ها در مدت ۲۱ روز نگهداری در 4°C معنی‌دار نبود (داده‌ها نشان داده نشده‌اند). نتایج سایر محققان نیز مشابه است. گنزالز-مارتینز و همکاران (۲۰۰۲) نشان دادند کاهش pH در نمونه‌های ماست غنی شده با پروتئین آب پنیر، پس از ۱۵ روز نگهداری، معنی‌دار نبود [۱۸].



شکل ۱ اثر نوع مکمل بر pH نمونه‌های ماست



شکل ۲ اثر نوع مکمل بر اسیدیته نمونه‌های ماست

اسیدیته: مشاهدات اسیدیته در ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها و ماست شاهد نشان داد اسیدیته ماست‌های حاوی مخلوط WPC و CH، بالاتر از اسیدیته سایر ماست‌ها بود. این افزایش اسیدیته حداکثر به میزان ۰/۰۶ درصد نسبت به نمونه شاهد بود. به طور کلی اسیدیته ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها، اختلاف معنی‌دار با مشاهدات اسیدیته در ماست شاهد نداشتند (شکل ۲). نتایج گریگ (۱۹۸۳) و هاگانین

لوله‌ها مجدداً وزن شدند. مقدار آب‌اندازی به صورت وزن آب از دست رفته در ۱۰۰ گرم ماست گزارش گردید [۱۸].

به منظور اندازه‌گیری قوام بوستویک^۱، نمونه‌های ماست ابتدا به طور یکسان هم‌زده شدند تا بافت یکنواخت پیدا کنند سپس در دمای 10°C بوسیله قوام‌سنج بوستویک، مسافتی (cm) که سیال در مدت ۳۰ ثانیه طی می‌کرد، اندازه‌گیری و گزارش شد [۱۸، ۳].

۲-۵- ارزیابی‌های حسی: به منظور انجام آزمایشات

ابتدا تعداد ۵ نفر داور از طریق ارزیابی احساس بویایی و چشایی آنها، انتخاب گردیدند [۳]. سپس نمونه‌های ماست توسط این داوران و با استفاده از آزمون هدونیک پنج امتیازی، از نظر ویژگی‌های حسی شامل ترشی، شیرینی، تلخی، عطر، طعم، بافت و پذیرش کلی مورد ارزیابی قرار گرفتند.

۲-۶- طرح آماری: آزمایش‌ها به صورت فاکتوریل در

قالب طرح کاملاً تصادفی انجام شد و داده‌های حاصل توسط نرم افزار آماری Minitab مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. میانگین‌های اثر نوع مکمل و درصد آن در طول زمان ماندگاری بر صفتهای مورد بررسی با استفاده از آزمون چند دامنه‌ای دانکن در سطح $\alpha=0/05$ یا $\alpha=0/01$ مقایسه شدند.

۳- نتایج و بحث

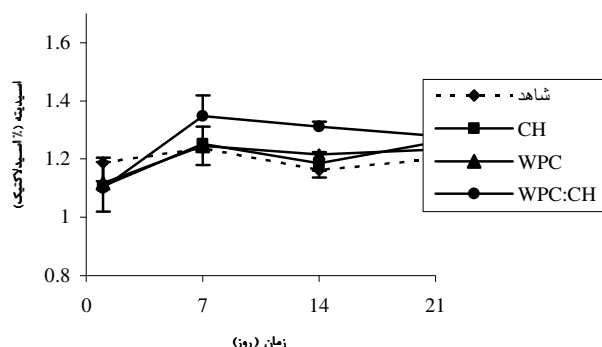
۳-۱- ویژگی‌های شیمیایی

pH: نتایج نشان داد نمونه‌های ماست غنی شده با WPC دارای کمترین مقدار pH بودند (شکل ۱). در این نمونه‌ها فقط به اندازه ۰/۱۲ واحد، کاهش pH نسبت به نمونه شاهد مشاهده شد. به طور کلی pH ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها، اختلاف معنی‌دار با pH ماست شاهد نداشتند. قابل ذکر است دی‌برابندر و همکاران (۱۹۹۹) نیز نشان دادند غنی کردن شیر پس چرخ با کازئینات سدیم یا پودر آب پنیر (به میزان ۱/۵٪) بر pH ماست اثری نداشته است [۲۴]. گریگ (۱۹۸۳، ۱۹۸۴) و هاگانین (۱۹۹۹) نیز عنوان کردند که غنی

1. Bostwick consistency

جدول ۲. اثر متقابل نوع و درصد مکمل بر pH، اسیدیته و آب‌اندازی ماست‌ها

نوع مکمل	سطوح مکمل (%)	pH	اسیدیته (%)	آب‌اندازی (%)
شیر پس چرخ	۱۱٪	۳/۹۷ ^c	۱/۴۱ ^a	۱۷/۵۴ ^b
(شاهد) ^۱	۱۲٪	۴/۵۲ ^a	۰/۹۸ ^f	۱۴/۹۷ ^c
کنسانتره پروتئینی	۱٪	۴/۰۴ ^e	۱/۲۰ ^c	۸/۷ ^e
آب‌پنیر (WPC)	۲٪	۴/۲۱ ^{cd}	۱/۲۰ ^c	۱۶/۳۹ ^b
کازئین هیدرولیز	۱٪	۴/۳۴ ^b	۱/۰۶ ^e	۲۷/۲۹ ^a
شده (CH)	۲٪	۴/۱۵ ^d	۱/۳۴ ^b	۱۶/۸۲ ^b
مخلوط WPC و	۱٪	۴/۲۴ ^c	۱/۱۷ ^d	۱۳/۱۲ ^d
CH		۴/۱۵ ^d	۱/۳۵ ^b	۶/۰۳ ^f



شکل ۳. تغییرات اسیدیته ماست‌های غنی شده با انواع مکمل‌ها در مدت ۲۱ روز نگهداری در ۴°C

همانطور که در جدول ۲، مشاهده می‌شود اثر متقابل نوع و درصد مکمل بر pH و اسیدیته ماست‌ها معنی‌دار ($P < 0/01$) بود. مقایسه داده‌های pH با مشاهدات اسیدیته حاکی از آن بود که در ماست‌های حاوی ۲٪ WPC نسبت به ۱٪ WPC با وجود اینکه pH بالاتر است اما اسیدیته این ماست‌ها تقریباً یکسان است. این مطلب نشان دهنده این است که ظرفیت بافری ماست با افزایش درصد WPC بهبود یافته است. زیسو و شا (۲۰۰۳) نیز نشان دادند جایگزینی پودر شیر پس چرخ با WPC در ماست باعث افزایش ظرفیت بافری گردید که به نظر می‌رسد این امر به دلیل حضور پروتئین‌های آب‌پنیر بوده است [۲۸].

۳-۲- ویژگی‌های فیزیکی

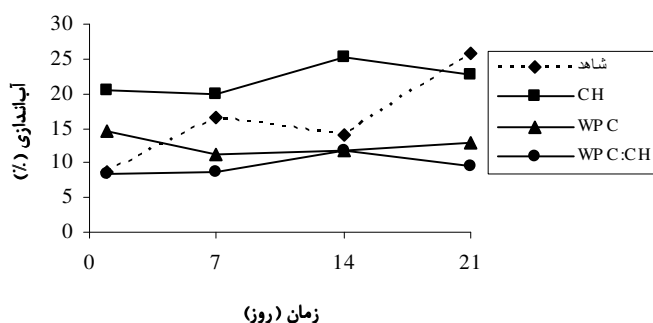
آب‌اندازی: نتایج نشان داد اثر نوع مکمل بر آب‌اندازی نمونه‌های ماست معنی‌دار ($P < 0/01$) بود. ماست‌های غنی شده با CH بالاترین مقدار آب‌اندازی و نمونه‌های ماست غنی شده با مخلوط WPC و CH کمترین مقدار آب‌اندازی را داشتند که این امر نشان‌دهنده اثر سینرژیستی کازئین و پروتئین آب‌پنیر بر آب‌اندازی ماست بود (شکل ۴).

۱- ماست تهیه شده با شیر پس چرخ بازسازی شده در دو سطح ماده جامد ۱۱٪ و ۱۲٪ به عنوان شاهد در هر ردیف بین میانگین‌هایی که حروف غیر مشابه دارند، اختلاف معنی‌دار ($P < 0/01$) وجود دارد.

(۱۹۹۹) نیز نشان داد افزودن WPC به ماست اثری بر افزایش اسیدیته ندارد [۲۷، ۲۵]. تغییرات اسیدیته ماست‌ها در ۲۱ روز نگهداری مشخص کرد اسیدیته در تمام ماست‌ها در طی هفته اول افزایش و پس از آن قدری کاهش یافت. در نمونه شاهد، اسیدیته روز اول و روز بیست و یکم تفاوت معنی‌دار با یکدیگر نداشتند اما در ماست‌های غنی شده با مکمل‌ها تنها به میزان ۰/۱۸ - ۰/۱۱ درصد افزایش در اسیدیته، پس از ۲۱ روز نگهداری در یخچال مشاهده شد، به عبارت دیگر اسیدیته ماست‌ها در این محدوده ثابت ماند (شکل ۳).

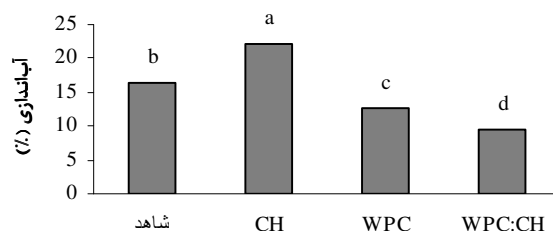
کازئیناتها بالاتر از ماست های تهیه شده با WPC یا کازئیناتها به طور جداگانه می باشد [۲].

تغییرات آب اندازی انواع ماستها در مدت نگهداری در 4°C مشخص کرد میزان تغییرات ماست شاهد در مدت ۳ هفته نسبت به ماست های غنی شده با انواع مکمل ها بیشتر بود (شکل ۵). به عبارت دیگر آب اندازی ماست شاهد با سرعت بیشتری افزایش یافت اما در ماست های غنی شده با مخلوط WPC و CH، مقادیر آب اندازی در روز اول و روز بیست و یکم تفاوت معنی دار با یکدیگر نداشت. با توجه به اینکه این نوع ماست ها آب اندازی کمتری هم نسبت به سایر ماست ها داشتند به نظر می رسد ماندگاری طولانی تری خواهند داشت. در ماست های غنی شده با WPC نیز روند تغییرات کند می باشد (شکل ۵).



شکل ۵ تغییرات آب اندازی در ماست های غنی شده با انواع مکمل ها در مدت ۲۱ روز نگهداری در 4°C

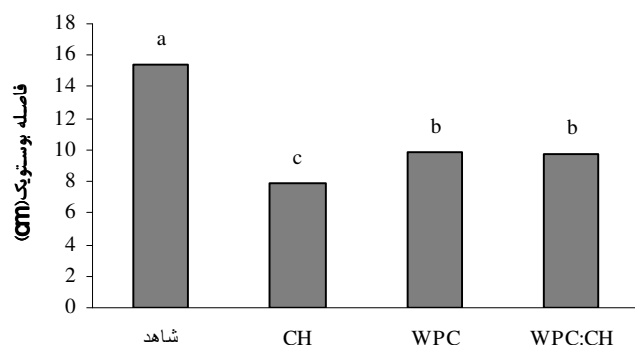
همانطور که در جدول ۲، مشاهده می شود اثر متقابل نوع و درصد مکمل بر آب اندازی ماست ها معنی دار ($P < 0.01$) بود. آب اندازی در ماست های حاوی ۲٪ CH و ۲٪ مخلوط WPC و CH نیز در ماست شاهد با ۱۲٪ ماده جامد نسبت به سطح ۱٪ از غنی کننده ها و نیز ماست شاهد با ۱۱٪ ماده جامد، به طور معنی دار کمتر بود. نتایج محققان دیگر هم نشان می دهد با افزایش ماده جامد، آب اندازی ماست به تدریج کاهش می یابد [۳، ۳۰]. اما در ماست های حاوی ۲٪ WPC به طور معنی دار، آب اندازی بیشتر از سطح ۱٪ از این مکمل می باشد. طبق نظر گنزالز-مارتینز و همکاران (۲۰۰۲)



شکل ۴ اثر نوع مکمل بر آب اندازی نمونه های ماست

همانطور که در شکل مشاهده می شود ماست های حاوی WPC نیز نسبت به ماست شاهد به طور معنی دار، آب اندازی کمتری داشتند. گنزالز-مارتینز و همکاران (۲۰۰۲) نیز اشاره کردند ماست های تهیه شده با پودر شیر پس چرخ نسبت به ماست های حاوی WPC، سینریس بیشتری دارند [۱۸]. بسیاری از تحقیقات دیگر نیز نشان دادند WPC ها ظرفیت پیوند با آب را در دلمه ماست افزایش می دهند بنابراین بر کاهش آب اندازی ماست موثرند [۹، ۱۸، ۲۶، ۲۷]. افزایش دناتوراسیون پروتئین های آب پنیر باعث بهبود ظرفیت نگهداری آب و در نتیجه کاهش آب اندازی می گردد. همچنین مشخص شده است که دناتوراسیون بتالاکتوگلوبولین و برهمکنش آن با میسل های کازئین بر خواص ژل در شیرهای تخمیری بسیار مؤثر است [۲۹]. به این منظور مارتین-دیانا و همکاران (۲۰۰۳) نیز برای اطمینان از دناتوراسیون کامل پروتئین های آب پنیر، شیر مورد استفاده برای تولید ماست را در دمای 80°C به مدت ۳۰ دقیقه حرارت دادند [۲۹]. طبق نظر رموف و همکاران (۲۰۰۳) نیز حلالیت میسل کازئین در ماست های غنی شده با WPC بیشتر از ماست های حاوی کازئینات یا پودر شیر پس چرخ است. آنها متذکر شدند pH ماست (حدود ۴/۶) کمتر از pH ایزوالکتریک پروتئین های آب پنیر (۵/۲) می باشد بنابراین ماست تهیه شده از WPC باید حاوی مقادیر نسبتاً بالایی از پروتئین های آب پنیر با بار مثبت باشد که باعث می شود در این ماست ها ظرفیت نگهداری آب نسبت به ماست های تهیه شده با پودر شیر پس چرخ، بیشتر گردد. همچنین این محققان نشان دادند ظرفیت نگهداری آب در ماست های تهیه شده با مخلوط WPC و

محققان هم گزارش کرده‌اند گرانروی ماست غنی شده با WPC کمتر از ماست تهیه شده با پودر شیر پس چرخ می‌باشد که خلاف نتایج بدست آمده در این تحقیق هستند [۹، ۱۸].



شکل ۶ اثر نوع مکمل بر قوام بوستویک ماستها

طبق نظر پوانتیران و همکاران (۲۰۰۲) این اختلاف‌ها می‌تواند به دلیل تفاوت در روش تولید WPC باشد که بر خواص عمل‌کنندگی بسیار مؤثر است. تاثیر WPC بر خواص رئولوژیکی ماست شدیداً به مقدار پروتئین WPC بستگی دارد [۱۱]. همانطور که اشاره گردید در تحقیق حاضر ماست‌های غنی شده با CH دارای بیشترین قوام و آب‌اندازی در بین انواع ماست‌ها بودند که می‌تواند ناشی از ریزساختار متفاوت آنها باشد. البته نتایج رموف و همکاران (۲۰۰۳) نشان داد علی‌رغم ریزساختار مشابه، ماست غنی شده با کازئینات سدیم گرانروی بسیار بیشتر و ظرفیت نگهداری آب بسیار کمتری از ماست تهیه شده با پودر شیر پس چرخ داشت. طبق نظر آنها باید عامل‌های دیگری غیر از نسبت کازئین به پروتئین آب‌پنیر بر بافت ماست مؤثر باشد [۲].

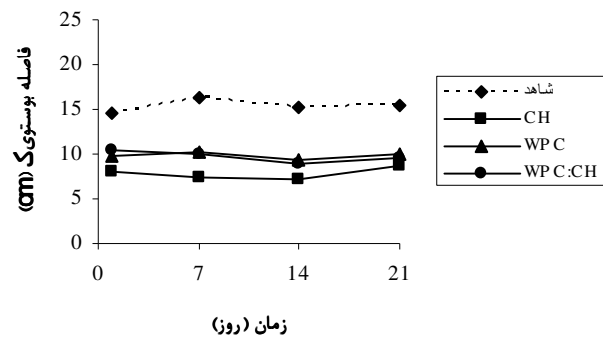
فاصله بوستویک در تمام ماست‌ها در مدت ۲۱ روز نگهداری به تدریج تغییر کرده است اما قوام نمونه‌های ماست غنی شده با WPC در این مدت تغییر معنی‌داری نداشت. در ماست‌های غنی شده با مخلوط WPC و CH و ماست‌های غنی شده با CH به تنهایی، با وجود تغییرات قوام در زمان نگهداری، مقادیر فاصله بوستویک در روز اول و روز بیست و یکم، تفاوت معنی‌دار نداشتند. در نمونه شاهد، قوام پس از

تمایل به آب‌اندازی (اندازه‌گیری شده با سانتیفریژ) تابع غلظت پروتئین‌های آب‌پنیر می‌باشد. آنها نشان دادند با افزایش نسبت پروتئین‌های آب‌پنیر همراه با کاهش میسل‌های کازئین که عامل اصلی در تشکیل ژل می‌باشند، آب‌اندازی افزایش می‌یابد. همچنین ساختمان بازتر ژل که با مقدار کازئین کم ایجاد می‌شود، منجر به حساسیت بیشتر شبکه به آب‌اندازی می‌گردد [۱۸].

قوام بوستویک: نتایج نشان داد ماست‌های غنی شده با CH به طور معنی‌دار ($P < 0.01$) کمترین فاصله بوستویک (بالاترین قوام) را دارند (شکل ۶). شبکه پروتئینی ماست از میسل‌های کازئین تشکیل می‌شود و کازئین فاکتور اصلی برای ایجاد قوام می‌باشد [۲۱]. تحقیقات بسیاری از پژوهشگران نشان می‌دهد که ماست‌های غنی شده با کازئین اغلب ژل سفت‌تری نسبت به ماست‌های غنی شده با پروتئین‌های آب‌پنیر دارند [۸، ۱۸، ۲۱]. الیویرا و همکاران (۲۰۰۱) نشان دادند سفتی ماست بستگی به ماده جامد کل، مقدار پروتئین و نوع پروتئین دارد و ماست‌های غنی شده با CH نسبت به ماست‌های غنی شده با پودر آب‌پنیر بافت سفت‌تر و گرانروی بیشتری دارند [۳۱]. از سویی تحقیقات سودینی و همکاران (۲۰۰۵) نشان داد ماست‌های غنی شده با 4 g L^{-1} -۲۵٪ کازئین هیدرولیز شده به طور معنی‌دار گرانروی کمتری نسبت به ماست شاهد دارند. این نتایج با تحقیق دیگر آنها که از کازئین هیدرولیز شده به مقدار ۵/۳٪ برای غنی‌سازی استفاده شده بود، مطابقت داشت. این موضوع با نتایج دیو و همکارش (۱۹۸۸b) یکسان نبود. آنها این تفاوت در نتایج را ناشی از اختلاف در سطوح مکمل و نیز تفاوت در دستگاه‌های اندازه‌گیری گرانروی دانستند [۱۲، ۱۳].

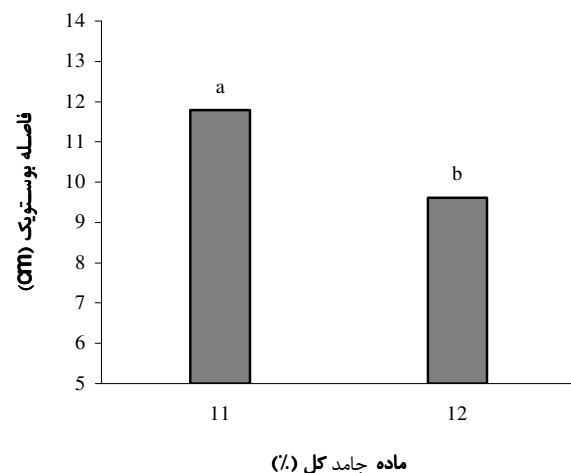
همانطور که در شکل ۶ مشاهده می‌شود نمونه‌های ماست غنی شده با WPC و مخلوط WPC و CH نیز قوام بیشتری نسبت به ماست شاهد دارند. مارتین-دیانا و همکاران (۲۰۰۳) نشان دادند افزایش مقدار پروتئین‌های آب‌پنیر و دنا توره شدن آن قبل از تخمیر شدیداً بر افزایش گرانروی ماست مؤثر است که این مسئله می‌تواند به دلیل افزایش ظرفیت پیوند پروتئین‌ها با یکدیگر باشد [۲۹]. البته برخی

بیست و یک روز به طور معنی دار ($P < 0.01$) کاهش یافت (شکل ۷). همانطور که ملاحظه می گردد قوام نمونه های غنی شده با مکمل ها در مدت ۲۱ روز نگهداری نسبت به نمونه شاهد با سرعت کمتری کاهش یافته است.



شکل ۷ تغییرات فاصله بوستویک در ماست های غنی شده

با انواع مکمل ها در مدت نگهداری در 4°C



شکل ۸ اثر ماده جامد بر فاصله بوستویک ماست ها

به طور کلی اثر ماده جامد بر قوام ماست ها معنی دار ($P < 0.01$) بود و ماست های حاوی ۱٪ مکمل (۱۱٪ ماده جامد) قوام کمتری نسبت به ماست های حاوی ۲٪ مکمل (۱۲٪ ماده جامد) داشتند (شکل ۸). نتایج تحقیقات دیگر نیز نشان داد با افزایش ماده جامد در ماست، قوام افزایش یافته است [۳۰، ۳].

ویژگی های حسی: مقایسه میانگین ها نشان داد غنی سازی شیر با انواع مکمل ها بر شیرینی، ترشی، تلخی و عطر ماست های تهیه شده اثر معنی دار نداشت. اما امتیاز ترشی در ماست های غنی شده نسبت به ماست شاهد بیشتر بود و ماست های غنی شده با WPC بالاترین امتیاز ترشی را داشتند. همانطور که قبلا ذکر گردید ماست های غنی شده با WPC کمترین pH را نیز داشتند. همچنین اثر نوع مکمل بر طعم ماست ها معنی دار نبود. البته ماست غنی شده با مخلوط WPC و CH بالاترین امتیاز طعم را داشت و ماست های غنی شده با ۲٪ WPC امتیاز طعم کمتری نسبت به ۱٪ WPC داشتند (داده ها نشان داده نشده اند). گنزالز - مارتینز و همکاران (۲۰۰۲) و تمیم و رابینسون (۱۹۹۹) نیز میزان افزودن پودر آب پنیر به مخلوط پایه را ۱ تا ۲٪ پیشنهاد کردند زیرا میزان بالاتر باعث طعم آب پنیری در فراورده می گردد [۱۸، ۲۰]. استالدئید جزء اصلی طعم ماست است که توسط آغازگرهای ماست از لاکتوز و اسید آمینه ترئونین تولید می شود. آغازگرهای ماست برای تولید استالدئید ترجیح می دهند از مسیر ترئونین استفاده کنند که بوسیله آنزیم ترئونین آلدولاز، استالدئید و گلايسين تشكيل می شود. مقدار ترئونین در پروتئین های آب پنیر و کازئین ها اختلاف معنی دار ندارد. از طرفی گلايسين از فعالیت آنزیم ترئونین آلدولاز جلوگیری می کند [۲۱]. این موضوع می تواند یکی از دلایل معنی دار نشدن اثر مکمل ها بر عطر و طعم ماست ها باشد. از نظر امتیاز بافت، ابتدا ماست های غنی شده با CH و سپس ماست های غنی شده با مخلوط WPC و CH، بالاترین امتیاز را به خود اختصاص دادند. ماست های غنی شده با WPC نسبت به سایر ماست های غنی شده به طور معنی دار ($P < 0.05$)، امتیاز کمتری از نظر بافت داشتند (جدول ۳). یکی از دلایل پایین بودن امتیاز بافت در ماست های حاوی WPC می تواند دانه ای شدن بافت باشد که برخی از داوران حسی به آن اشاره کرده بودند. تحقیقات نشان می دهد دانه ای شدن بافت ماست به مقدار پروتئین آب پنیر دنا توره شده بستگی دارد. دانه ای شدن می تواند به دلیل لخته شدن دو مرحله ای باشد. ژله ای شدن

and physical properties of stirred yogurt. *Intl. Dairy J.* **13**: 773-782.

[۳] شاکری، منیرالسادات. ۱۳۸۲. بررسی اثر پساب کره بر ویژگی‌های فیزیکیوشیمیایی، میکروبی و ارگانولپتیکی ماست پروبیوتیک. پایان‌نامه کارشناسی ارشد. دانشگاه فردوسی مشهد.

[4] King, L. 1996. Whey protein concentrate as ingredients. *Food Tech. Europe.* **3**(1): 88-89.

[5] Anonymous. 2001. www.immunepro.com/wpc-report.html.

[6] Dave, R. L., Joshi, N. S., Patel, J. R., & Thakar, P. N. 1991. Protein hydrolysates – A Review. *Indian J. Dairy Sci.* **44**(9): 557-564.

[7] Slattery, H., & Fitzgerald, R. J. 1998. Functional properties and bitterness of sodium caseinate hydrolysates prepared with a *Bacillus* proteinase. *J. Food Sci.* **63**(3): 418 - 422.

[8] Modler, H.W., & Kalab, M. 1983. Microstructure of yogurt stabilized with milk protein. *J. Dairy Sci.* **66**: 430-437.

[9] Guzman-Gonzalez, M., Morais, F., Ramos, M., & Amigo, L. 1999. Influence of skimmed milk concentrate replacement by dry dairy products in a low fat set-type yoghurt model system. I: Use of whey protein concentrates, milk protein concentrates and skimmed milk powder. *J. Sci. Food Agric.* **79**: 1117-1122.

[10] Augustin, M. A., Cheng, L. J., & Clarke, P. T. 1999. Effects of preheat treatment of milk powder on the properties of reconstituted set skim yogurt. *Intl. Dairy J.* **9**: 415-416.

[11] Puvanenthiran, A., Williams, R. P. W., & Augustin, M. A. 2002. Structure and visco-elastic properties of set yoghurt with altered casein to whey protein ratios. *Intl. Dairy J.* **12**(4): 383-391.

[12] Dave, R. I., & Shah, N. P. 1998b. The influence of ingredient supplementation on the textural characteristics of yogurt. *Aust. J. Dairy Technol.* **53**(3): 180-184.

[13] Sodini, I., Lucas, A., Tissier, J. P., & Corrieu, G. 2005. Physical properties and microstructure of yoghurts supplemented

پروتئین‌های آب‌پنیر در pH=۵/۲ رخ می‌دهد در حالیکه ژله‌ای شدن ذرات کازئین هنگامیکه pH به کمتر از ۴/۸ می‌رسد، آغاز می‌گردد که باعث بی‌نظمی و فشارهای موضعی در شبکه پروتئینی و در نتیجه شکستگی‌های کوچک درون ژل می‌شود، این شکستگی‌ها بعد از هم زدن ماست باعث ایجاد دانه‌ها می‌گردند [۲].

جدول ۳. ابر نوع مکمل بر بافت و پذیرش کلی ماست‌ها

نوع مکمل	بافت	پذیرش کلی
شیر پس چرخ (شاهد)	۳/۰۲ ^b	۲/۹۸ ^b
کنسانتره پروتئینی آب‌پنیر (WPC)	۳/۰۵ ^b	۲/۹۲ ^b
کازئین‌هیدرولیز شده (CH)	۳/۴۵ ^a	۳/۱۴ ^{ab}
مخلوط WPC و CH	۳/۳۶ ^a	۳/۳۲ ^a

در هر ردیف بین میانگین‌هایی که حروف غیر مشابه دارند، اختلاف معنی‌دار ($P < 0.05$) وجود دارد.

با توجه به نظر داوران، ماست‌های غنی شده با مخلوط WPC و CH و ماست‌های غنی شده با CH به طور معنی‌دار ($P < 0.05$) دارای بالاترین امتیاز پذیرش کلی بودند و ماست‌های غنی شده با WPC کمترین امتیاز پذیرش کلی را به خود اختصاص دادند (جدول ۳). همچنین تغییرات پذیرش کلی در نمونه‌های ماست غنی شده با ۱ و ۲ درصد از انواع مکمل‌ها معنی‌دار نبود (داده‌ها نشان داده نشده‌اند). مجموع ویژگی‌های اندازه‌گیری شده، نشان داد بهترین ماست‌ها، ماست‌های غنی شده با ۱ تا ۲ درصد از مخلوط WPC و CH بودند.

۴-منابع

- [۱] آمارنامه کشاورزی. ۱۳۸۲. جلد دوم (امور دام و آبزیان). وزارت جهاد کشاورزی، معاونت برنامه‌ریزی و اقتصادی، دفتر آمار و فناوری اطلاعات.
- [2] Remeuf, F., Mohammed, S., Sodini, I., & Tissier, J. P. 2003. Preliminary observations on the effects of milk fortification and heating on microstructure

- set-type fermented milks made with different commercial probiotic and yoghurt starter cultures. *Intl. J. Dairy Technol.* **56**(3): 163-170.
- [۲۳] استاندارد ملی ایران (شماره ۲۸۵۲). ۱۳۷۳. روش تعیین اسیدیته کل و pH یا تراکم یونهای H^+ در شیر و فراورده های آن. چاپ دوم.
- [24] De Brabandere, A. G. & De Baerdemaeker, J. G. 1999. Effects of process conditions on the pH development during yogurt fermentation. *J. Food Eng.* **41**: 221-227.
- [25] Greig, R. I. W., & Harris, A. 1983 . Use of whey protein concentrate in yogurt. *Dairy Ind. Intl.* **48**(10) : 17-19.
- [26] Greig, R. I. W., & Kan, J. V. 1984. Effect of whey protein concentrate on fermentation of yogurt. *Dairy Ind. Intl.* **49**(10): 28-29.
- [27] Hugunin, A. 1999. Whey products in yogurt and fermented dairy products. U.S. Dairy Export Council.pp:1-8.
- [28] Zisu, B. & Shah, N. P. 2003. Effect of pH, temperature, supplementation with whey protein concentrate and adjunct cultures on the production of exopolysaccharides by *Streptococcus thermophilus* 1275. *J. Dairy Sci.* **86**: 3405-3415.
- [29] Martin-Diana, A. B., Janer, C., Pelaez, C., & Requena, T. 2003. Development of a fermented goat' s milk containing probiotic bacteria. *Intl. Dairy J.* **13**: 827-833.
- [30] Mansour, A., A., Khalifa, M., Y., & Hanafy, N., M. 1994. Utilization of some dairy by-products in yoghurt manufacture. *Egypt. J. Food Sci.* **22**(1): 87-97.
- [31] Oliveira, M. N., Sodini, I., Remeuf, F., & Corrieu, G. 2001. Effect of milk supplementation and microbiological stability of fermented milks containing probiotic bacteria. *Intl. dairy J.* **11**: 935-942.
- with milk protein hydrolysates. *Intl. Dairy J.* **15**: 29-35.
- [14] Anonymous. 2005. www. Armor-proteines.com.
- [15] Anonymous. 1997. Wisby starter cultures and media. Product guide. Danisco Niebull GmbH, Niebull, Germany.
- [16] Dave, R. I. & Shah, N. P. 1996. Evaluation of media for selective enumeration of *Streptococcus thermophilus*, *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *bulgaricus*, *Lactobacillus acidophilus* and *Bifidobacteria*. *J. Dairy Sci.* **79**: 1529-1536.
- [17] Kristo, E., Biliaderis, C. G. & Tzanetakis, N. 2003. Modelling of the acidification process and rheological properties of milk fermented with a yogurt starter culture using response surface methodology. *Food Chem.* **83**(3): 437-446.
- [18] Gonzalez-Martinez, C., Becerra, M., Chafer, M., Albors, A., Carot, J. M., & Chiralt, A. 2002. Influence of substituting milk powder for whey powder on yoghurt quality. *Trends Food Sci. Technol.* **13**:334-340.
- [19] Shihata, A., & Shah, N. P. 2002. Influence of addition of proteolytic strains of *Lactobacillus delbrueckii* subsp. *bulgaricus* to commercial ABT starter cultures on taxture of yoghurt, exopolysaccharide production and survival of bacteria. *Intl. Dairy J.* **12**: 765-772.
- [20] Tamime, A. Y., & Robinson, R. K. 1999. "Yoghurt science and technology". 2nd edition. CRC press. Boca Raton. 24-71.
- [21] Rodriguez-Serrano, G. M., Perez-Hernandez, G., Gallardo, F., Gomez-Ruiz, L. & Garcia-Garibay, M. 2002. Performance of yogurt cultures during the fermentation of whey concentrated by ultrafiltration for the elaboration of a fermented beverage. *Milchwissenschaft.* **57**(9/10): 540-543.
- [22] La Torre, L., Tamime, A. Y., & Muir, D. D. 2003. Rheology and sensory profiling of

Effect of Whey Protein Concentrate and Casein Hydrolysate Supplementations on Physicochemical and Sensory Properties of Yogurt

Beiraghi-Toosi, S.¹, Shakeri, M.^{*1}, Mortazavi, A.²

1. Research instructor, Department of Food Technology, Iranian Academic Center for Education Culture and Research (ACECR) - Mashhad branch, Mashhad, Iran

2. Professor, Department of Food Science and Technology, Ferdowsi University, Mashhad, Iran

The aim of this research was to study the effects of whey protein concentrate (WPC) and casein hydrolysate (CH) on chemical (pH and titratable acidity), physical (consistency and syneresis) and sensory properties of yogurt. Reconstituted skim milk at 10% total solids was fortified with 1 and 2% of WPC, CH and blend of them (WPC to CH ratios of 1:1). For comparison, reconstituted skim milks were made with 11 and 12% total solids as control. Yogurts were prepared with commercial starter culture (*Streptococcus thermophilus* and *Lactobacillus delbrueckii* subsp. *bulgaricus*) and their fermentation process were stopped at pH=4.6 and samples stored at 4°C up to 21 days. The lowest pH value was obtained when milk base was supplemented with WPC. pH values of all yogurt samples did not change significantly during 21 days of storage and ~0.18% increase in titratable acidity was observed during storage period. The lowest syneresis was observed in yogurts containing blend of WPC and CH. Moreover, the syneresis values of these yogurts increased slower than other samples during storage. Consistency of fortified yogurts was higher than control yogurt and the consistency values of these samples reduced slower than control sample during 21 days of storage. With regards to total acceptability, the best samples were yogurts supplemented with blend of WPC and CH.

Key words: Yogurt, Whey protein concentrate (WPC), Casein hydrolysate (CH).

* Corresponding author E-mail address : shakeri@acecr.ac.ir