



تولید کاغذ تست لاینز با الیاف اصلاح شده occ و اتصال دهنده عرضی سدیم کازئینات

نورالدین نظرنژاد^{۱*}، مهران پرستار^۲

^{۱*} - نویسنده مسئول، دانشیار، گروه مهندسی علوم و صنایع چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی

^۲ - ساری دانشجوی دکتری رشته صنایع چوب و فراورده های سلولزی، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی ساری

اطلاعات مقاله	چکیده
تاریخ های مقاله : تاریخ دریافت: ۱۴۰۲/۱۱/۱۵ تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۲/۲۳	در حال حاضر رقابت خیلی زیادی برای بازیافت کاغذهای باطله و استفاده از آن برای تولید انواع کاغذ مورد استفاده در بخش بسته بندی وجود دارد. کاغذ حاصل از خمیرهای بازیافتی به علت کوتاه شدن تدریجی الیاف و کاهش ویژگی پیوندیابی مقاومت خوبی ندارد. با توجه به این چالش در این مطالعه پس از تبدیل کارتن های کنگره ای کهنه (occ) به خمیر کاغذ و سپس پالایش آنها، جهت ایجاد تنوع و افزایش گروه های واکنش پذیر با درصدهای متفاوت ۰، ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹ توسط پروکسید هیدروژن در محیط قلیایی اکسید شدند. سپس سدیم کازئینات در سطوح ۰، ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸، ۹ درصد به عنوان اتصال دهنده عرضی به سوسپانسیون خمیر اضافه شد. در نهایت از آنها کاغذهای دست ساز استاندارد تهیه گردید. وضعیت گروه های عاملی تشکیل شده توسط طیف FTIR و مقاومت های مکانیکی جذب آب کاغذهای ساخته شده طبق استانداردهای انجمن فنی صنعت خمیر و کاغذ آمریکا (TAPPI) اندازه گیری شدند. نتایج FTIR نشان داد که نمونه های خمیر اکسید شده جذب بالایی را در عدد موج ۱۶۵۰ داشته اند که مربوط به گروه کربوکسیل است. همچنین محاسبه مقدار گروه های کربوکسیل با روش جذب متیلن بلو نشان داد که بیشترین مقدار کربوکسیل در تیمار ۱ درصد پروکسید هیدروژن بوده است. با افزودن سدیم کازئینات به سوسپانسیون خمیر، مقاومت های مکانیکی کاغذهای حاصله به صورت معنی دار افزایش یافته است.
کلمات کلیدی: اصلاح سطح الیاف، اکسایش الیاف، کازئین	
DOI:10.22034/FSCT.21.157.67. * مسئول مکاتبات: azarnezhad91@gmail.com	

۱- مقدمه

کاهش استحکام مکانیکی کاغذ بازیافتی ناشی از استخوانی شدن الیاف بازیافتی یک مشکل اساسی است که باید در صنعت بازیافت کاغذ باطله حل شود. جبران کاهش استحکام الیاف بازیافتی به شکل پایدار، ضروری و چالش برانگیز است [۱]. در حال حاضر رقابت خیلی زیادی برای بازیافت کاغذهای باطله و استفاده از آن برای تولید انواع کاغذ بسته بندی وجود دارد. به طوری که مقدار بازیافت کاغذ در برخی از کشورهای پیشرفته به حدود ۷۰ درصد بوده است [۲]. الیاف بازیافت شده جایگاه باارزشی در تولید کاغذ و مقوا داد [۳]. از طرفی یکی از مهم ترین راهکارها برای جلوگیری از تخریب جنگل ها و کمبود الیاف چوبی استفاده از الیاف منابع غیر چوبی و کاغذ باطله می باشد [۴]. از زمان گذشته تاکنون و در آینده نیز کاغذهای باطله مقدار بسیار زیادی از زباله ها و پسماندهای حاصل از فرایندهای صنعتی و غیر صنعتی را به خود اختصاص داده و خواهند داد، به طوری که بازیافت آن باعث کاهش حجم پسماند می شود. توجه به فرایند بازیافت کاغذ دارای اهمیت بسیار زیادی است چون باعث می شود یک ماده بی مصرف به چرخه تولید بازگردد. همچنین بازیافت کاغذ می تواند باعث کاهش مقدار نیاز به الیاف بکر در سطوح جهانی شده و نیاز به بهره برداری از منبع باارزشی مثل جنگل کاهش می یابد. کارتن های کهنه (OCC) یا به عبارتی کارتن های که در بخش بسته بندی مورد استفاده قرار می گیرند از جمله مواد فیبری قابل دسترس به صورت کاغذهای باطله می باشند که میزان مصرف و تولید این نوع کاغذ در جهان با توجه به خاصیت انعطاف پذیری مناسب آن در کاربردهای مختلف مانند ساخت جعبه های حمل مواد غذایی به سرعت افزایش پیدا کرده است [۵]. هر یک از بخش های کارتن کهنه (OCC) دارای الیافی است که از نظر فیزیکی و شیمیایی کاملاً متفاوت هستند و به همین دلیل انتظار می رود که ویژگی مخلوط این دو نوع الیاف در خمیرهای بازیافتی نسبت به ویژگی های هریک از آنها به طور مجزا کاملاً دارای تفاوت باشد. الیاف

بازیافت شده با الیاف بکر تفاوت های دارد. تست لاینر^۲ به مقوای روکش حاوی الیاف بازیافتی گفته می شود. مقوای روکش تست لاینر، در اروپای مرکزی و آسیا بیشتر تولید می شود. خمیر کاغذهای متعددی برای تولید مقوای روکش تست لاینر استفاده می شوند. به دلیل اینکه از ضایعات برای تولید این محصول استفاده می شود، غالباً ساختار چند لایه ای ترجیح داده می شود [۶]. از مزیت های دیگر کاغذهای بازیافتی کاهش مقدار هزینه های فراوری الیاف در مقایسه با الیاف بکر می باشد. فراوری الیاف بازیافتی، مصرف انرژی کمتری به نسبت الیاف بکر دارد و کاهش مصرف انرژی نیز به نوبه خود، به کاهش آلاینده گی در محیط زیست منجر می شود؛ پس به وضوح دیده می شود که در آینده، الیاف بازیافتی به عنوان ماده اولیه باارزش برای صنایع مصرف کننده الیاف نظیر کاغذسازی، فراورده های بهداشتی و نیز مشتقات سلولزی، نسبت به حال نقش بسیار مهم تری خواهد داشت. خمیر بازیافتی ممکن است تمایل کمتری به واکشیدگی با آب نشان دهند و از ثبات ابعادی بالاتری برخوردار باشد. کاغذ حاصل از خمیرهای بازیافتی مقاومت خوبی ندارد. این کاهش مقاومت ناشی از تغییر در ساختار الیاف به علت پدیده استخوانی شدن است که باعث کاهش پیوندهای هیدروژنی بین الیاف می شود. به علت کوتاه شدن تدریجی الیاف و کاهش ویژگی پیوندیابی، مقدار چرخه های متوالی برای بازیافت کاغذ تولیدی با کیفیت بالا دارای محدودیت [۷]. بهبود عملکرد کاغذ بازیافتی می تواند کاربردهای آن را در زمینه های مختلف افزایش دهد و به صرفه جویی در منابع کمک کند [۸]. اکسایش الیاف توسط پراکسید هیدروژن در محیط قلیایی یکی از روش های مهم اصلاح شیمیایی است. نتایج مطالعاتی که در این راستا انجام شده است، نشان می دهد که پراکسید هیدروژن می تواند تا میزان ۵۰ درصد باعث بهبود استحکام کششی الیاف شود [۹]. در طی فرآیند اکسیداسیون، گروه های هیدروکسیل موجود در سلولز، می توانند در درجات مختلف به گروه آلدئید یا کربوکسیل اکسید شوند [۱۰]. به طور کلی

در فرمول شیمیایی کازئین بخشی از ساختار آن را گروه‌های کربوکسیلیک که دارای بار مثبت هستند و قسمت دیگر آن را گروه‌های آمینی که دارای بار منفی هستند تشکیل می‌دهند. وجود این دو ماده ساختار این پلیمر را خنثی می‌کند و بار کلی این ماده به عواملی همچون PH بستگی دارد. کازئین در آب و الکل نامحلول است. از واکنش این ماده با هیدروکسید سدیم، کازئینات سدیم به دست می‌آید کازئینات سدیم در آب محلول است، به دلیل وجود یون‌های سدیم که آن را به ماده قطبی‌تر تبدیل می‌کند [۱۷]. افزایش PH با افزایش بار کلی سدیم کازئینات رابطه مستقیم دارد [۱۸].

۲- مواد و روش

۲-۱- تهیه الیاف از کارتن‌های کهنه (occ):

کاغذهای OCC از مراکز جمع‌آوری کاغذهای باطله تهیه شد. سپس آلاینده‌های آن‌ها از جمله چسب نواری و منگنه جدا شدند.

همه لایه‌های کارتن برای تولید خمیر کاغذ به کار رفتند. کارتن‌ها به تکه‌های ۵ سانتیمتر مربع تقسیم شدند و بعد از آغشته شدن در آب به مدت ۲۴ ساعت، در دستگاه پراکنده ساز به مدت ۳۰ دقیقه پراکنده شدند. سپس خمیر کاغذ حاصل بر روی غربال با منفذ ۲۰۰ مش آب‌گیری شد. پس از خشک شدن، درصد رطوبت نمونه‌ها اندازه‌گیری و سپس در کیسه‌های پلاستیکی بسته‌بندی شدند و تا زمان استفاده، در محیط مناسب نگهداری شدند درصد رطوبت خمیر کاغذ طبق استاندارد ۹۴- om 412T آیین‌نامه TAPPI³ بر مبنای وزن‌تر تعیین شد.

۲-۲- کلیت سازی

پراکسید هیدروژن به عنوان یک ماده اکسیدکننده در معرض یون‌های فلزی موجود در خمیر کاغذ می‌تواند به سرعت تجزیه و تخریب شده و منجر به کاهش کارایی آن می‌شود. از این رو پس از مرحله اکسایش با پروکسید هیدروژن جهت حذف فلزات سنگین و جلوگیری از تجزیه پروکسید

اکسیداسیون باعث بهبود در سطح الیاف سلولزی می‌شود و در طیف وسیعی از زمینه‌های کاربردی مثل کاغذسازی، کامپوزیت‌ها، منسوجات و مشتقات سلولزی استفاده می‌شود [۱۱]. بار سطحی الیاف نقش مهمی در واکنش آن‌ها با مواد شیمیایی در سوسپانسیون آبی دارد. اصلاح سطح الیاف با استفاده از پروکسید هیدروژن می‌تواند باعث افزایش گروه‌های کربوکسیلی شود و در نتیجه، میزان بار آنیونی در الیاف افزایش می‌یابد. گروه‌های کربوکسیلی یونیزه شده مکان‌های جذب خوبی برای مولکول‌های رزین فراهم می‌کنند و هر چه درصد گروه کربوکسیلی در الیاف بیشتر شود، جذب و ماندگاری رزین‌ها سریع‌تر و بیشتر می‌شود. ویژگی آنیونی الیاف باعث می‌شود که الیاف تمایل بیشتری به جذب رزین‌های کاتیونی داشته باشند [۱۲]. پژوهشگران امروزه به علت آسیب‌هایی که رزین‌های سنتزی به محیط‌زیست وارد می‌کنند توجه خود را به سمت استفاده از رزین‌های طبیعی معطوف کرده‌اند تا میزان این آسیب‌ها کاهش پیدا کند [۱۳]. در کشورهای مختلف به اهمیت این موضوع پی برده‌اند و به استفاده از مواد طبیعی در صنایع مختلف خود پرداخته‌اند [۱۴]. هر ساله حدود ۱۸ درصد از شیرهای تولید شده به علت نبود امکانات کافی برای نگهداری و استفاده فاسد می‌شود [۱۵]. با توجه به این پدیده لازم است که استفاده‌های بیشتری از این مواد صورت بگیرد که میزان هدر رفت آن به حداقل برسد از جمله کاربردی که می‌شود برای شیر مطرح کرد ساخت کازئین و استفاده از آن در کاربردهای مختلف است. کازئین که یک پلیمر طبیعی است را از شیر پستانداران به خصوص شیر گاو استخراج کرده و در کاربردهای مانند: بست نقاشی، آهار کاغذ، پوشش دهی چوب‌ها، افزودنی در ملاط‌های گچی و یا به عنوان چسب استفاده می‌شود [۱۶]. در حدود ۳ گالن از شیر رقیق برای ساخت یک پوند کازئین خشک نیاز می‌باشد. کازئین از طریق کم کردن pH شیر تا حدود ۲/۶ که نقطه ایزو الکتریک آن است از شیر جدا شده و دلمه می‌شود. اکثراً کازئین به صورت پودری بوده و بایستی قبل از مصرف با آب مخلوط شوند.

پروکسید هیدروژن مانع می‌شود. پس تمام خمیرها قبل از رنگ‌بری، طبق شرایط جدول ۱ کلیت سازی شدند.

هیدروژن، از مواد کی‌لایت کننده، $DTPA^4$ استفاده شد. ماده کی‌لایت کننده در اثر ترکیب با یون‌های فلزی، کمپلکس‌های محلول در آب را تشکیل می‌دهد و به راحتی با شستشو خارج می‌شوند و از تجمع و واکنش یون‌های فلزی با

Table 1. Pretreatment conditions for chelation

EDTA	Temperature	time	Dryness percentage	pH
(%)	°C	(minute)	%	
0.5	60	30	60	5-5.5

می‌شود. سپس، به میزان موردنظر پروکسید هیدروژن به آن افزوده شده و درب کیسه محکم می‌شود و آن را در حمام آب گرم (بن‌ماری) با دمای ۷۰ درجه سانتی‌گراد برای مدت زمان ۹۰ دقیقه قرار می‌دهیم. هر ۱۵ دقیقه یکبار خمیر ورز داده می‌شود تا تیمار یکنواخت انجام شود. پس از اتمام تیمار، به منظور خروج مواد شیمیایی خمیر کاغذ با آب مقطر شستشو داده می‌شود.

۳-۲- تیمار با پراکسید هیدروژن

به طور خلاصه شرایط تیمار با پراکسید هیدروژن در جدول ۲ آورده شده است. در ابتدا، خمیر آماده در داخل کیسه پلی اتیلنی قرار می‌گیرد. سپس، سیلیکات سدیم و هیدروکسید سدیم در مقدار آب مقطر موردنظر حل شده و به خمیر در داخل کیسه پلی اتیلنی افزوده می‌شود و با خمیر مخلوط

Table 2. Treatment conditions of occ pulp with different percentages of hydrogen peroxide

Dryness percentage (Percent)	Time (minute)	PH	NaOH/H ₂ O ₂	Hydrogen peroxide (%)	Sodium silicate (%)	Temperature C°
10	90	10-11	0.8	0,0.5,1,2,3,4	3	70

نتایج آزمایشگاهی مشخص می‌شود.

رابطه ۱:

$$\left(\frac{gr}{mmol}\right) \text{ مقدار گروه های کربوکسیل} = \frac{7.5 - A * 0.00313}{E}$$

A: مقدار کل متیلن‌بلوی آزاد (mmol/ COOH)

E: وزن خشک نمونه خمیر (gr)

۵-۲- تیمار با کازئین

سدیم کازئینات مورد استفاده در این پژوهش از شرکت سیگما آلد ریج با درصد خلوص ۹۲ درصد تهیه شد و در درصدهای ۰/۵، ۱، ۲، ۳، ۴، ۵، ۶، ۷، ۸ و ۹ به سوسپانسیون

۴-۲- روش جذب متیلن‌بلو

جهت بررسی میزان گروه کربوکسیل آزاد شده در خمیرهای اکسید شده از آزمایش جذب متیلن‌بلو استفاده شد. در این آزمایش ابتدا مقدار ۰/۵ گرم نمونه خمیر با درصد رطوبت مشخص را در ۲۵ میلی‌لیتر محلول متیلن‌بلو کلرید و ۲۵ میلی‌لیتر بافر بورات در دمای ۲۰ درجه به مدت ۱ ساعت به صورت سوسپانسیون درآورده و سپس فیلتر می‌نماییم و سپس ۱۰ میلی‌لیتر از ۰/۱ HCL نرمال را به آن اضافه نموده و با آب حجم آن را به ۱۰۰ میلی‌لیتر می‌رسانیم. در ادامه میزان متیلن‌بلوی محلول را از طریق فتومتریکالی با استفاده از منحنی کالیبراسیون در طول موج ۶۶۴ نانومتر تعیین می‌نماییم. مقدار کل متیلن‌بلوی آزاد (جذب نشده) از طریق

4 -diethylenetriaminepentaacetic acid

الیاف بازیافتی OCC اکسید شده توسط پراکسید هیدروژن اضافه شد. در نهایت از این الیاف کاغذهای دست ساز تهیه و ویژگی های آنها مورد بررسی قرار گرفته شد.

۶-۲ ساخت کاغذهای دست ساز

جهت دستیابی به خصوصیات مقاومتی خمیر کاغذ و همچنین اندازه گیری خصوصیات فیزیکی آن و در مجموع بررسی قابلیت های خمیر کاغذ تولید شده برای فرآیندهای صنعتی نیاز به ساخت کاغذ دست ساز است. کاغذهای دست ساز ۱۲۰ گرمی مطابق با استاندارد ۲۰۵ T ۲۰۵ T sp - آیین نامه TAPPI تهیه شد. طبق این استاندارد و با توجه به گراماژ خمیر کاغذ ۲/۴ گرم خمیر کاغذ خشک برای تولید کاغذ دست ساز استاندارد مورد نیاز می باشد.

۷-۲ تعیین خواص مقاومتی کاغذ

جهت تعیین خواص مقاومتی کاغذ نمونه های کاغذ های دست ساز تهیه شده مورد بررسی قرار گرفتند.

۷-۲-۱ مقاومت در برابر پاره شدن

آزمون مقاومت به پارگی مطابق با استاندارد T414om-88 آیین نامه TAPPI انجام شد. طبق این استاندارد قسمتی از یک نمونه کاغذ به طول ۶۳ و عرض ۲۰ میلی متر توسط شابلن مخصوص دستگاه برش داده شد و در دستگاه تعیین مقاومت قرار می گیرد. در این دستگاه تیغه مخصوص شکافی به طول ۲ میلی متر در نمونه ایجاد می کند و پاندول دستگاه در جهت خلاف عقربه های ساعت حرکت کرده و نمونه را پاره می کند [۱۹].

۷-۲-۲ مقاومت به کشش

اندازه گیری مقاومت به کشش طبق استاندارد شماره OM-۰۱ T494 آیین نامه TAPPI انجام شد که شامل نیروی لازم برای پاره کردن یک نوار باریک کاغذ به طول ۱۰۰ و عرض ۱۵ میلی متر هنگامی که طول نوار و سرعت بارگذاری هر دو به دقت مشخص شده اند می باشد [۱۲].

۷-۳ مقاومت در برابر ترکیدن

مقاومت در برابر ترکیدن طبق استاندارد شماره OM-۰۲ T403 آیین نامه TAPPI انجام گرفت طبق این استاندارد مقاومت به ترکیدن عبارت است از فشار هیدرولیکی مورد نیاز برای پاره کردن کاغذ، که در کره ای به قطر ۳۰/۵ میلی متر و تحت تاثیر سرعت بارگذاری معینی وارد می شود [۱۹].

۷-۳-۳ جذب آب

آزمون جذب آب طبق استاندارد ۴۰۴ TAPPI 441T om به روش کاب^۵ انجام شد. برای انجام این آزمون، نمونه های کاغذی با ابعاد ۱۲ × ۱۲ cm بریده شد. وزن نمونه های قبل از جذب آب اندازه گیری شد که وزن اولیه نام دارد. سپس یک نمونه کاغذ در دستگاه مربوطه قرار گرفت و ۱۰۰ میلی لیتر آب مقطر به داخل کاب اضافه گردید. پس از ۶۰ ثانیه آب تخلیه و کاغذ بین دو کاغذ خشک کن قرار داده شد و پس از یک حرکت رفت و برگشتی وردنه روی کاغذ، وزن آن اندازه گیری شد و مقدار بدست آمده از وزن اولیه کسر گردید [۱۲].

۷-۳-۴ مقاومت به عبور هوا

مقاومت به عبور هوای نمونه ها با مقاومت به عبور هوا با دستگاه گرلی^۶ مطابق با استاندارد TAPPI T 460 om-96 این مقاومت گویای مقدار زمان لازم برای عبور ۱۰۰ میلی لیتر هوا از سطح معینی از کاغذ می باشد که به ثانیه بیان می گردد [۲۰].

۸-۲ تجزیه و تحلیل آماری داده ها

جهت تجزیه و تحلیل آماری این پژوهش از نرم افزار SPSS استفاده شد و داده ها به صورت آزمایش ها فاکتوریل در قالب طرح کاملاً تصادفی با استفاده از تکنیک تجزیه واریانس مورد تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. مقایسه میانگین ها با استفاده از آزمون دانکن در سطح معنی داری ۹۵٪ انجام گرفت.

۳- بحث و نتایج

۳-۱- طیف سنجی FTIR

۳-۲- بررسی مقدار گروه‌های کربوکسیل

همانطور که در شکل ۲ مشاهده می‌شود با افزایش مقدار مصرف پراکسید هیدروژن سبب کاهش مقدار گروه‌های کربوکسیل شده است با مقایسه شکل ۱ و ۲ می‌توان تغییرات مقدار گروه‌های کربوکسیل در نمونه‌های تیمار شده نسبت به نمونه شاهد را تأیید کرد. گروه کربوکسیل یک گروه عاملی قابل یونیزاسیون است که در الیاف چوب وجود دارد و در طی تجزیه قلیایی، گروه‌های کربوکسیلیک اسید در انتهای کاهنده زنجیره‌های سلولزی و همی سلولزی تولید می‌شوند. این گروه‌ها همچنین می‌توانند از طریق تیمارهای اکسیداتیو مانند رنگ‌بری توسط پراکسید هیدروژن تشکیل شوند. همی سلولزها به‌طور طبیعی حاوی این گروه‌های کربوکسیل هستند [۲۳]. در طی فرآیند اکسیداسیون، گروه‌های هیدروکسیل موجود در گلوکزیدها و مونومرهای سلولز، می‌توانند به گروه‌های آلدهیدی یا کربوکسیل اکسید شوند از این رو یکی از روش‌های مؤثر برای افزایش محتوای گروه کربوکسیل در الیاف، فرآیند رنگ‌بری با استفاده از پراکسید هیدروژن است [۱۰].

شکل ۱ طیف FTIR الیاف اکسید شده در سطوح مختلف و اکسید نشده را نشان می‌دهد. مقایسه پیک‌های تشکیل شده در محدوده عدد موج ۱۶۵۰ که مربوط به گروه‌های کربوکسیل می‌باشد، گروه‌های کربوکسیل می‌تواند در طی فرایند اکسیداسیون سلولز با عوامل اکسیدکننده تشکیل شود [۲۱]. از این رو با توجه به شکل ۱ که نشان‌دهنده وضعیت گروه‌های کربوکسیل قبل و بعد از اکسیداسیون الیاف توسط سطوح مختلف پروکسید هیدروژن با استفاده از طیف‌سنجی FTIR است، مقایسه پیک‌های تشکیل شده در محدوده عدد موج ۱۶۵۰ که مربوط به گروه‌های کربوکسیل می‌باشد، تغییرات مقدار گروه‌های کربوکسیل را در نمونه‌های تیمار شده و شاهد نشان می‌دهد. شکل ۲ مقادیر اندازه‌گیری شده گروه‌های کربوکسیل را در نمونه‌های تیمار شده و شاهد نشان می‌دهد. همانطور که مشاهده می‌شود بیشترین مقدار گروه‌های کربوکسیل مربوط به تیمار یک درصد پروکسید هیدروژن و کمترین مقدار آن مربوط به نمونه شاهد می‌باشد. مطالعات انجام شده توسط (Bhardwa و Nguyen 2005) نشان می‌دهد که افزایش مقدار درصد پروکسید هیدروژن بر تشکیل گروه‌های کربوکسیل تأثیری ندارد [۲۲]. که با نتایج به‌دست آمده از این پژوهش مطابقت دارد.

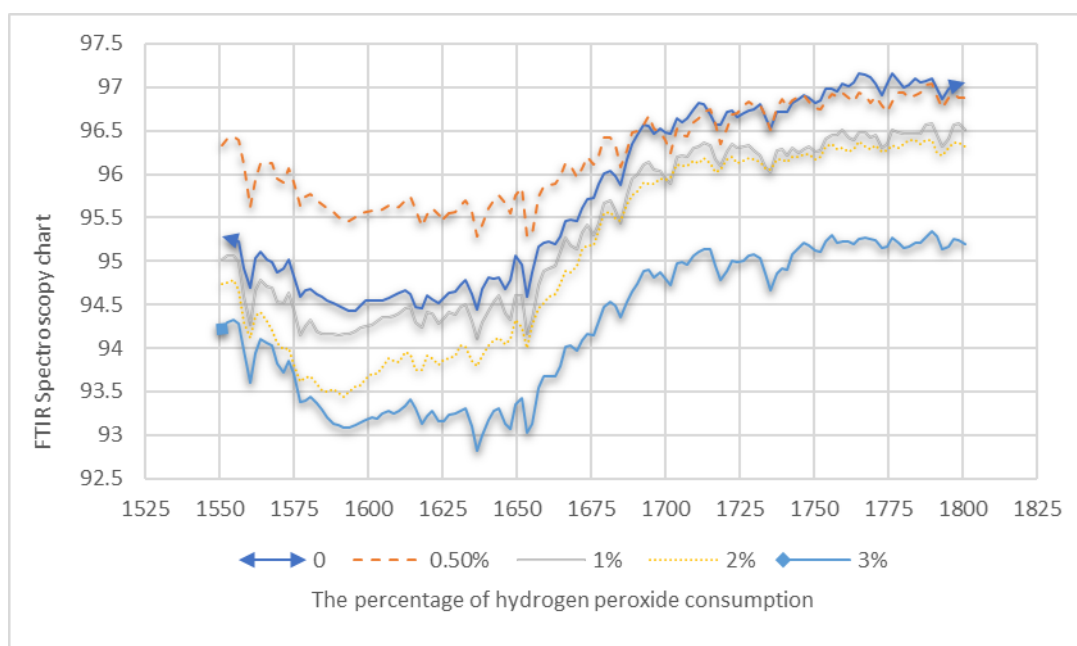


Figure 1: FTIR spectroscopy related to different levels of surface modification of occ fibers by hydrogen peroxide

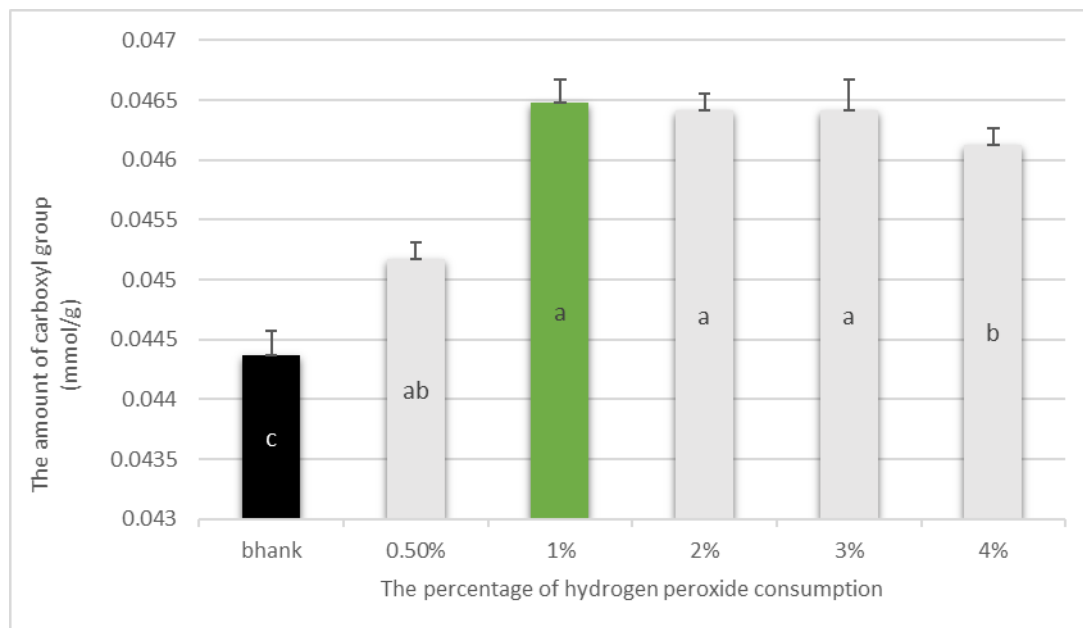


Figure 2: The amount of carboxyl group of rocc dough in different hydrogen peroxide treatments

یکدیگر دارند و در هردوی این آزمون‌ها می‌توان تأثیر میزان اتصال الیاف با یکدیگر و تراکم شبکه لیفی را به‌خوبی مشاهده کرد [۲۵]. افزایش تعداد پیوندهای هیدروژنی و افزایش سطح پیوند می‌تواند قدرت شبکه‌ای الیاف را افزایش دهد و با افزایش پیوند مانع از لغزش الیاف شوند [۲۶]. اصلاح سطوح الیاف با پروکسید هیدروژن می‌تواند باعث افزایش گروه عاملی کربوکسیل شود. گروه‌های کربوکسیل بخش‌های عملکردی هستند که حاوی یک گروه کربوکسیلیک اسید هستند. هنگامی که به ماتریس کاغذ وارد می‌شوند، مکان‌های اضافی برای تعامل بین الیاف ایجاد می‌کنند. وجود گروه‌های کربوکسیل علاوه بر افزایش پیوند هیدروژنی بین الیاف سلولزی امکان تشکیل پیوندهای استری را هم فراهم می‌کند. این پیوندها نیروهای قوی هستند که باعث افزایش تعداد و قدرت اتصال بین الیاف می‌شوند و ساختار کاغذ را تقویت می‌کنند. در نتیجه، کاغذ در برابر نیروهای کششی مقاوم تر می‌شود. بدون شک، افزایش بهینه غلظت گروه‌های کربوکسیل در کاغذ تأثیر قابل توجهی بر مقاومت کششی آن دارد. پیوندهای بهبود یافته بین الیاف آن را در مقابل تنش‌های مکانیکی مقاوم می‌سازند. شاخص مقاومت به کشش به عوامل زیادی بستگی دارد که در نهایت مجموعه این عوامل تعداد و کیفیت اتصال بین الیاف را تحت تأثیر قرار می‌دهند. هرچه این قابلیت‌ها بیشتر

۳-۳- خواص مکانیکی

بررسی نتایج تأثیر اصلاح سطح الیاف توسط پراکسید هیدروژن و اتصال‌دهنده عرضی سدیم کازئینات بر شاخص مقاومت‌های کشش، ترکیدگی و پاره‌شدن را نشان‌دهنده افزایش مقاومت‌ها نسبت به نمونه شاهد می‌باشد. همچنین تجزیه و تحلیل آماری نشان می‌دهد که اختلافات در سطح آماری ۹۵٪ معنی‌دار می‌باشد (شکل ۳.۴.۵.۶). شکل ۳ شاخص مقاومت به ترکیدگی کاغذهای دست‌ساز ساخته شده با الیاف اکسید شده به همراه سدیم کازئینات را نشان می‌دهد همان‌طور که در شکل مشاهده می‌شود استفاده از سدیم کازئینات سبب افزایش مقاومت به ترکیدگی در کاغذها شده به‌طوری که کمترین مقاومت مربوط به نمونه شاهد و بیشترین مقاومت در سطح ۳ درصد سدیم کازئینات می‌باشد در ادامه با افزایش مقدار مصرف سدیم کازئینات افت نسبی مقاومت به ترکیدگی در شکل مشاهده می‌شود. آزمون مقاومت به ترکیدن، قدیمی‌ترین و رایج‌ترین روش برای اندازه‌گیری مقاومت‌ها در انواع مختلف کاغذها می‌باشد. نوع الیاف، مقاومت ذاتی الیاف، تعداد الیاف در واحد سطح کاغذ و درجه پیوند بین الیاف از عوامل مؤثر در بهبود مقاومت به ترکیدن کاغذ می‌باشند [۲۴]. به‌طور کلی ویژگی‌های مقاومت به ترکیدن و کشش رابطه نزدیکی با

باشد، میزان مقاومت به کشش نیز افزایش خواهد یافت [۲۷، ۲۸]. پیوندهای داخلی فیبرها شامل پیوندهای هیدروژنی بین ماکرومولکولهای کربوهیدراتهای سطحی فیبرهای مجاور با یکدیگرند، مقاومت کششی کاغذ با دو فاکتور کلیدی شامل مقاومت ذاتی الیاف و مقاومت پیوند تعیین می شود میزان اتصال پیوند هیدروژنی به قابلیت دسترسی پلی ساکاریدها به یکدیگر و همچنین گروههای عاملی سطح مانند کربونیل، هیدروکسیل و کربوکسیل بستگی دارد [۲۹، ۳۰، ۳۱]. که افزایش آنها بهبود اتصالات شبکه الیاف را در پی دارد در نتیجه مقاومت کششی کاغذ می تواند شاخصی از پیوندپذیری بین الیاف باشد [۲۴]. از طرفی پراکسید هیدروژن به طور احتمالی در اثر لیگنین زدایی و انحلال سایر ترکیبات چوب مانند همی سلولز، می تواند باعث درهم ریختگی سطوح الیاف و افزایش حفرات سطحی الیاف شود که منجر به افزایش سطح تماس بین الیاف و در نتیجه با تقویت اتصال بین الیاف، ویژگیهای مقاومتی کاغذ مانند شاخصهای مقاومت به کشش و ترکیبگی افزایش دهد. همچنین محیط قلیایی در این فرایند موجب افزایش واکسیدگی الیاف سلولزی و سطح ویژه الیاف شده در نتیجه مقاومت کلی کاغذ بهبود می یابد [۳۲]. بار سطحی الیاف تأثیر مهمی در واکنش آنها با مواد شیمیایی اضافه شده به سوسپانسیون آبی الیاف دارد. گروه کربوکسیل یک گروه عاملی قابل یونیزاسیون است که در الیاف چوب وجود دارد و تأثیر قابل توجهی بر بار سطحی الیاف دارد. مقدار گروه عاملی کربوکسیل خمیر کاغذ به طور قابل توجهی بر کارایی رزین ها تأثیر می گذارد. گروههای کربوکسیل آنیونی مکانهای مطلوبی را برای جذب مولکول رزین کاتیونی فراهم می کنند به طوری که درصد بالاتری از گروههای کربوکسیل فیبر منجر به جذب سریع تر و طولانی تر و ماندگاری رزین ها می شود. خاصیت آنیونی الیاف میل آنها را برای جذب مواد افزودنی کاتیونی افزایش می دهد. همان طور که در شکل ۴ مشاهده می شود استفاده از پلیمر سدیم کازئینات به عنوان اتصال دهنده عرضی باعث افزایش

مقاومت در برابر کشش نمونه ها نسبت به نمونه شاهد شده است. کازئین یک پروتئین از خانواده پروتئین های شیر است که دارای ساختاری پیچیده و متنوع است. این پروتئین از ساختارهای سطحی و داخلی متشکل است که قابلیت تعامل با سایر مولکول ها را دارد. کازئین دارای گروه های هیدروکسیل و کربوکسیلیک است که به دیگر مولکول ها، از جمله الیاف کاغذ، متصل می شوند. این اتصالات می توانند به وسیله پیوندهای هیدروژنی، نیروهای واندروالسی و نیروهای الکترواستاتیکی ایجاد شود که به تقویت ساختار کاغذ و افزایش مقاومت آن در برابر کشش کمک می کنند [۳۱]. در کاغذسازی، اضافه کردن کازئین به سوسپانسیون خمیر کاغذ می تواند تأثیراتی بر ساختار و ویژگی های کاغذ داشته باشد. تعاملات مولکولی بین گروه های هیدروکسیل کازئین و گروه های هیدروکسیل سلولز، می تواند اتصالات هیدروژنی را تقویت کرده و به افزایش پایداری و استحکام کاغذ کمک کند. این ارتباطات میان کازئین و سلولز می تواند ساختار داخلی کاغذ را بهبود دهند و به افزایش مقاومت در برابر کشش کمک کنند. بنابراین کازئین می تواند با ایجاد اتصالات مؤثر و تقویت کننده بین الیاف کاغذ، به عنوان یک اتصال دهنده عرضی مؤثر در ساختار کاغذ عمل کند و از استحکام و پایداری آن در برابر نیروهای مختلف محافظت کند. در مطالعات انجام شده توسط Lalitha و همکاران (۲۰۲۰)، وجود پیوندهای هیدروژنی میان کازئین و الیاف سلولزی تأیید شده و با نتایج به دست آمده طی این پژوهش مطابقت می کند [۳۳]. بنابراین با اصلاح سطح الیاف کاغذ توسط پراکسید هیدروژن که باعث افزایش گروه های کربوکسیل و بار آنیونی الیاف می شود و اضافه کردن کازئین که دارای بار کاتیونی در محیط قلیایی است، می تواند پیوندهای الکترواستاتیکی را نیز بین الیاف ایجاد نماید. پیوندهای هیدروژنی و الکترواستاتیکی هر دو در تقویت ساختار کاغذ نقش دارند. پیوندهای هیدروژنی معمولاً از تعامل بین گروه های هیدروکسیل در سلولز و گروه های هیدروکسیل موجود در کازئین شکل می گیرند [۳۴، ۱۲]. این پیوندها

را به عنوان یکی از مؤلفه های حیاتی در تشخیص ویژگی های کاغذ می توان مدنظر قرارداد. اندازه گیری نرخ عبور هوا از طریق کاغذ می تواند به عنوان یک معیار قابل اطمینان برای تخمین تخلخل نسبی، نرمی و زبری آن عمل کند. در این راستا، روش هایی مانند روش گرلی به کار گرفته می شوند که با استفاده از آن ها می توان حجم هوای عبوری را در یک بازه زمانی مشخص سنجید. افزایش نرخ عبور هوا نشان دهنده یک کاغذ با تخلخل بیشتر و قابلیت نفوذپذیری بیشتر است. از سوی دیگر، کاهش این نرخ نشان دهنده مقاومت بیشتر کاغذ در برابر نفوذ هوا و به طور کلی، ویژگی های متفاوت آن است [۳۵]. بنابراین کاهش مقدار هوای عبوری نشان دهنده پر شدن منافذ کاغذ و یا مسدود کردن این منافذ است که باعث افزایش مقاومت به عبور هوای کاغذ می شود.

۳-۴- خواص ممانعتی

شکل ۶ تغییرات اثر سطوح مختلف سدیم کازئینات در کاغذهای اصلاح شده توسط پراکسید هیدروژن را بر مقاومت به عبور هوای کاغذ را نشان می دهد. همان طور که در شکل ۶ نشان می دهد رابطه مصرف سدیم کازئینات در کاغذ با مقاومت به عبور هوا مستقیم بوده است. به طوری که منافذ سطحی کاغذ درگیر شده اند و تا حدی مقدار عبور هوا به این وسیله کنترل شده است، با افزایش پیوند پذیری و کاهش تخلخل بین الیاف، مقاومت به عبور هوا در کاغذ افزایش می یابد. هنگامی که پیوندهای بین الیاف کاغذ تقویت می شوند، ساختار داخلی کاغذ بهبود می یابد. این پیوندها می توانند به کاهش فضای خالی بین الیاف کاغذ کمک کنند. این کاهش فضای خالی منجر به کاهش احتمال عبور هوا در کاغذ می شود. بعلاوه مولکول های پروتئین کازئین با قرارگیری بین الیاف کاغذ باعث پر شدن فضاهای خالی بین الیاف می گردد به ویژه که مصرف آن زیاد می شود نقش پرکننده را عمل کرده و منجر به افزایش بیشتر مقاومت به عبور هوا می گردد.

باعث ایجاد اتصالات مولکولی بین این دو ماده شیمیایی می شوند که به تقویت و استحکام ساختار کاغذ کمک می کنند. به علاوه، پیوندهای الکترواستاتیکی بین گروه های باردار مثبت (کاتیونی) در کازئین و گروه های باردار منفی (آنیونی) در الیاف کاغذ ایجاد می شوند. این تعاملات الکترواستاتیکی می توانند نقشی مهم در تثبیت ساختاری بین الیاف داشته باشند و به افزایش شاخص مقاومت در برابر کشش و ترکیبگی کمک کنند. در شکل ۳ و ۴ با افزایش مقدار مصرف سدیم کازئینات در کاغذ، کاهش نسبی مقاومت ها مشاهده می شود افزودن بیش از حد کازئین ممکن است باعث ایجاد یک نوع عدم تعادل در ساختار کاغذ شود. تغییر در ساختار مولکولی یا تعادلات داخلی سطح الیاف با افزایش مقدار ماده کاتیونی و تغییر بار کلی سوسپانسیون الیاف ممکن است به تخریب یا کاهش اتصالات بین الیاف و در نتیجه کاهش مقاومت کاغذ منجر شود. شکل ۵ نشان دهنده شاخص مقاومت در برابر پاره شدن کاغذهای دست ساز ساخته شده با الیاف اکسید شده و پلی مرسدیم کازئینات است. نتایج حاصل نشان می دهند که استفاده از سدیم کازئینات در کاغذهای بازبافی OCC اکسید شده باعث افزایش مقاومت در برابر پاره شدن کاغذها شده و از نظر آماری در سطح ۵ درصد معنی دار می باشد. در بین عوامل تأثیرگذار بر مقاومت در برابر پاره شدن کاغذ، اولویت تأثیرگذاری به طول الیاف و مقاوت ذاتی الیاف بستگی دارد، اما در صورتی که هر دو عامل شرایط یکسانی داشته باشند، پیوندپذیری بین الیاف می تواند بر وضعیت مقاومت در برابر پاره شدن کاغذ تأثیر معنی داری داشته باشد. افزودن کازئین به کاغذ باعث ایجاد پیوندهای اضافی بین الیاف می شود که منجر به افزایشی محدود در مقاومت کاغذ به پارگی شده است. بنابراین، افزایش مقدار کازئین در کاغذ ممکن است کاهش محدودی در مقاومت به پارگی ایجاد کند که می تواند نشان دهنده عدم تغییرات در مقاومت ذاتی الیاف در هنگام استفاده از کازئین باشد.

سنجش خواص نفوذپذیری کاغذ از خصوصیات مهم دیگر محصولات کاغذی است. مقاومت کاغذ در برابر نفوذ هوا

شناخته می‌شوند اما افزایش تعداد گروه‌های کربوکسیل می‌تواند باعث تغییر در ترتیب و تشکیل الیاف کاغذ شود. این تغییرات ممکن است به توزیع بهتر ذرات در ساختار کاغذ و افزایش توانایی کاغذ در جذب و نگهداری آب کمک کند تغییر در ساختار سطحی و تعاملات شیمیایی با آب را ایجاد کرده و در نهایت می‌تواند توانایی کاغذ در جذب و نگهداری آب را بهبود بخشد. کازئین در مقایسه با بسیاری از پلیمرهای مصنوعی به دلیل داشتن گروه‌های قطبی زیاد و به دلیل ماهیت آب‌دوست آن‌ها، در برابر رطوبت نفوذپذیر هستند [۳۶، ۳۷]. از این رو ساختار کازئین به دلیل دارا بودن گروه‌های هیدروکسیل (OH^-) دارای ویژگی‌های آب‌دوستی است [۳۸]. این پلیمر به‌عنوان عامل پایدارکننده رطوبت و ترتیب‌دهنده ساختار کاغذ عمل کرده و توانایی جذب و نگهداری آب را تقویت می‌کند که نتایج به‌دست‌آمده در این پژوهش در این راستا می‌باشد.

میانگین مقادیر جذب آب تیمارهای مختلف در سطح اعتماد ۹۵ درصد معنی‌دار بود بر اساس آزمون دانکن میانگین مقادیر جذب آب در ۳ گروه قرار گرفته است. همچنین در ادامه اثر تیمارهای مختلف بر جذب آب کاغذهای تیمار شده و شاهد در شکل ۷ آورده شده است همان‌طور که مشاهده می‌شود تمامی تیمارها باعث افزایش جذب آب در کاغذهای دست‌ساز شده است و نمونه شاهد کمترین مقدار جذب آب را داشت. بررسی جذب آب کاغذ، روشی مهم برای ارزیابی کیفیت کاغذ و تعیین توانایی کاغذ در جذب و نگهداری آب می‌باشد این آزمون در صنایع مختلف مانند چاپ و بسته‌بندی، صنایع غذایی، تولید مقوا و غیره مورد استفاده قرار می‌گیرد. مویدی و همکاران، (۱۳۹۴) بیان نمود که اکسیداسیون الیاف توسط پراکسید هیدروژن باعث افزایش آب‌دوستی در الیاف شود که با پژوهش‌های به‌دست‌آمده در این پژوهش مطابقت می‌کند [۱۲]. گروه‌های کربوکسیل به‌عنوان گروه‌های هیدروفوبیک (آب‌گریز)

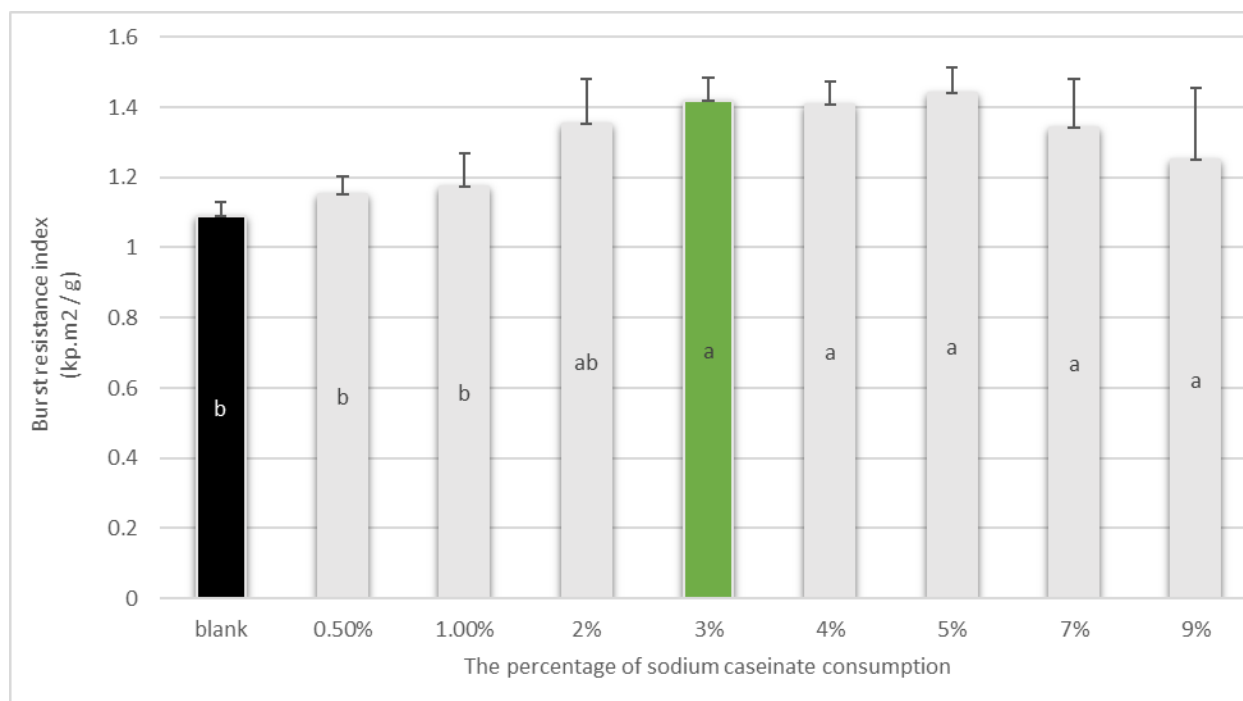


Figure 3: The effect of different levels of sodium caseinate on the bursting resistance index of handmade papers

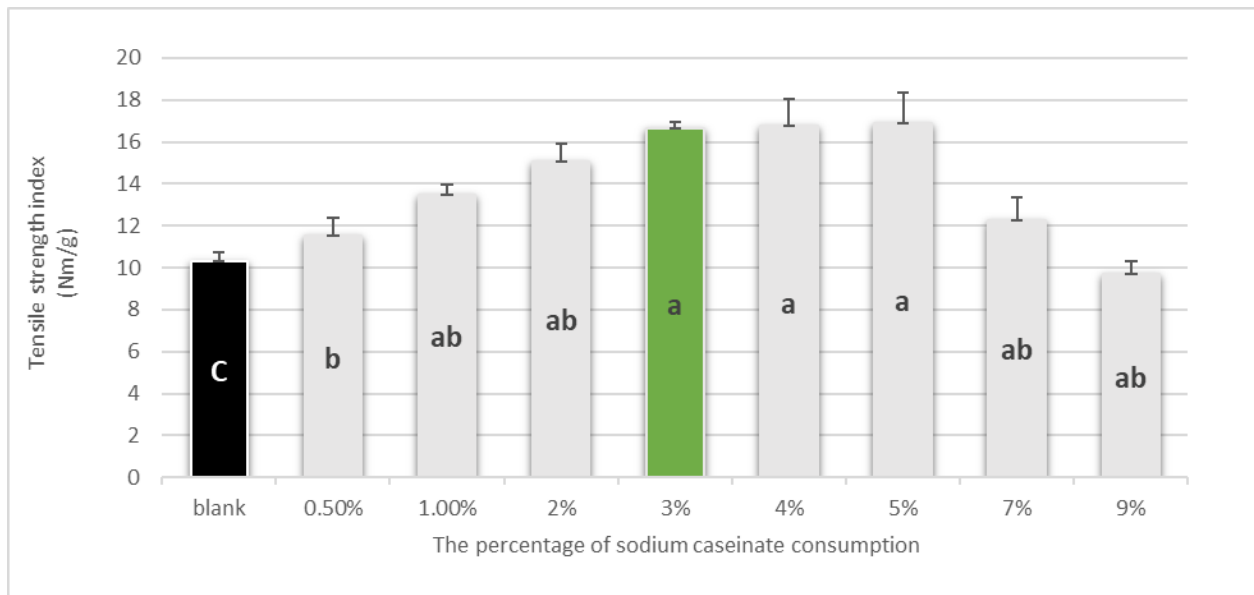


Figure 4: The effect of different levels of sodium caseinate on the tensile strength index of handmade papers

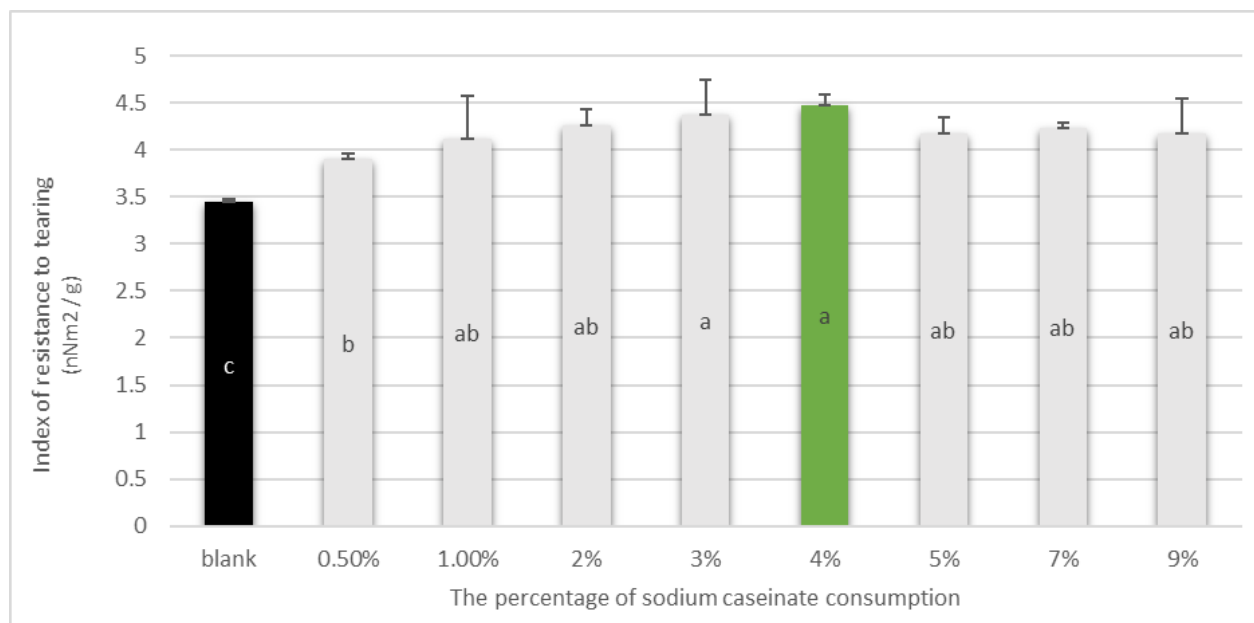


Figure 5: The effect of different levels of sodium caseinate on the tearing resistance index of handmade papers

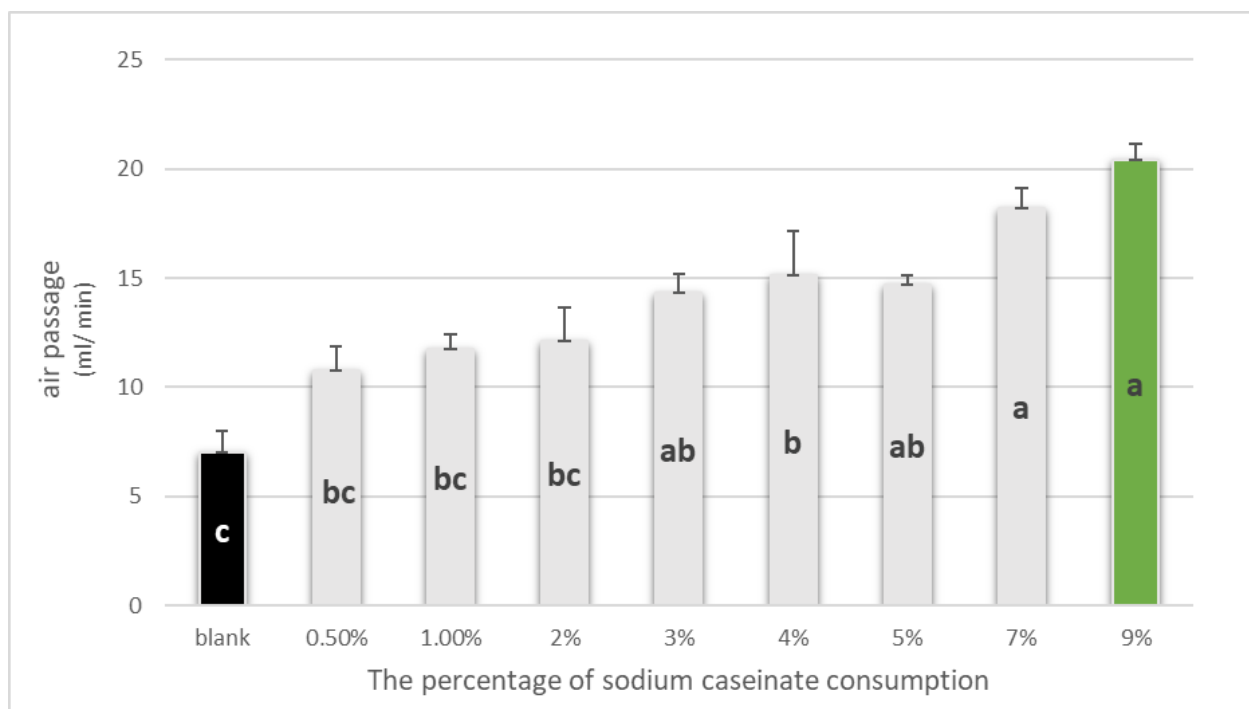


Figure 6: The effect of different levels of sodium caseinate on the air resistance index of handmade papers

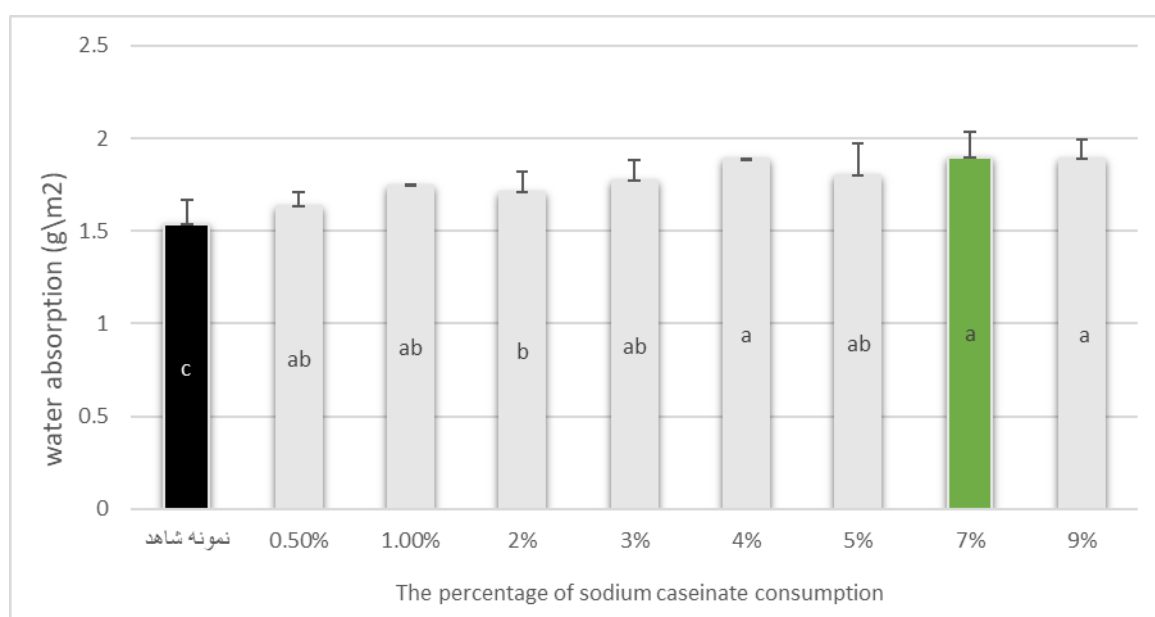


Figure 7: The effect of different levels of sodium caseinate on water absorption of handmade papers

۴- نتیجه گیری

در کاغذها مشاهده شده است. همچنین، افزایش جذب آب و افزایش مقاومت در برابر نفوذ هوا نیز به عنوان ویژگی های ممانعتی در این پژوهش مشاهده شده اند. در زمینه علوم صنایع غذایی، سدیم کازینات به عنوان یک پروتئین شناخته شده است. استفاده از این ترکیب در تحقیق حاضر نشان می دهد که علاوه بر کاربردهای غذایی، می تواند به عنوان یک

نتایج این مطالعه نشان می دهد که استفاده از سدیم کازینات به عنوان اتصال دهنده عرضی در تولید کاغذهای بازیافتی، می تواند بهبود چشمگیری در ویژگی های مکانیکی و عملکرد کاغذها به همراه داشته باشد. بر اساس نتایج این پژوهش، افزایش مقاومت در برابر ترکیدگی، پارگی و کشش

اتصال‌دهنده عرضی، بهبود ویژگی‌های کاغذهای بازیافتی را تسهیل می‌کند. با توجه به اهمیت حفظ محیط‌زیست و بهره‌وری منابع، کاغذهای بازیافتی با ویژگی‌های بهبود یافته می‌توانند نقش مهمی در کاهش مصرف منابع طبیعی و حفظ محیط‌زیست ایفا کنند. نتایج این تحقیق می‌تواند به‌عنوان اساسی برای توسعه فناوری‌های جدید در زمینه بازیافت کاغذ و استفاده بهینه از منابع محسوب شوند.

اتصال‌دهنده عرضی مؤثر در بهبود تدریجی مقاومت الیاف و ویژگی‌های مکانیکی کاغذها عمل کند. با تقویت مقاومت مکانیکی و پایداری کاغذهای بازیافتی، امکان استفاده گسترده از آن‌ها در صنایع مختلف، به‌ویژه بسته‌بندی محصولات که نیازمند استحکام و پایداری بالا هستند، فراهم می‌شود. استفاده از پراکسید هیدروژن به‌عنوان عامل اکسیداسیون خمیرکاغذ و سدیم کازینات به‌عنوان

۵- منابع

- [1] Wang, J., Wu, Y., Chen, W., Wang, H., Dong, T., Bai, F., & Li, X. (2022). Cellulose Nanofibrils With A Three-Dimensional Interpenetrating Network Structure For Recycled Paper Enhancement. *Cellulose*, 29(7), 3773-3785.
- [2] Ervasti, I., Miranda, R., & Kauranen, I. (2016). Paper Recycling Framework, The "Wheel Of Fiber". *Journal Of Environmental Management*, 174, 35-44.
- [3] Statista, 2018. Production Volume Of Paper By Type. <https://www.statista.com/statistics/270317/production>.
- [4] Hämmerle, FM., 2011. The Cellulose Gap (The Future Of Cellulose Fibres). *Lenzinger Ber*, 89: 12-21.
- [5] Ghahramani, N., Ramezani, O., Kermanian, H., Vatankeh, E., & Kousha, M. (2018). Acidic Prehydrolysis Role In Dissolving Pulp Production From OCC. *Iranian Journal Of Wood And Paper Industries*, 9(3), 441-457.
- [6] Nejati, V., Khosravani, A., & Behrooz, R. (2020). The Effect Of Kaolinite On The Properties Of Lignocellulose Superabsorbent From Old Corrugated Container Fiber Fines. *Iranian Journal Of Wood And Paper Industries*, 10(4), 531-542.
- [7] Patrick, K., 2011. Dissolving Pulp Gold Rush In High Gear. *Paper360°*, 8-12.
- [8] Fu, J., Yang, F., Cheng, F., & Guo, Z. (2022). Preparation Of An Electrically Conductive, Flame-Retardant, And Superhydrophobic Recycled Paper. *Colloids And Surfaces A: Physicochemical And Engineering Aspects*, 642, 128671.
- [9] Gupta, U. S., Dhamarika, M., Dharkar, A., Chaturvedi, S., Tiwari, S., & Namdeo, R. (2021). Surface Modification Of Banana Fiber: A Review. *Materials Today: Proceedings*, 43, 904-915.
- [10] Wen, J., Yin, Y., Peng, X., & Zhang, S. (2019). Using H₂O₂ To Selectively Oxidize Recyclable Cellulose Yarn With High Carboxyl Content. *Cellulose*, 26(4), 2699-2713.
- [11] Coseri, S., Biliuta, G., Simionescu, B. C., Stana-Kleinschek, K., Ribitsch, V., & Harabagiu, V. (2013). Oxidized Cellulose—Survey Of The Most Recent Achievements. *Carbohydrate Polymers*, 93(1), 207-215.
- [12] Zare Moveidi, M., Nazarnejad, N. And Resalati, H. (2014). The Effect Of Fiber Surface Modification And Dodmak Treatment On The Characteristics Of Floating Paper. Master's Thesis. Sari University Of Agricultural Sciences And Natural Resources, Faculty Of Natural Resources.
- [13] E Tůmová, R. Drochytka, V. Černý, P. Čada, "Development Of Organic And Biodegradableinsulating Material For ETICS", *Procedia Engineering*, 2017.
- [14] AK. Pandey, V. Kumar, "Impact Of Environmental Pollution On Historical Monuments Of India: Conservation Problems And Remedial Measures", *Appl. Geochemistry*. 17, 50-55, 2015.
- [15] M. Vittuari, M. Pagani, TG. Johnson, F. De Menna "Impacts And Costs Of Embodied And Nutritional Energy Of Food Waste In The US Food System: Distribution And Consumption (Part B)". *J. Clean. Prod.* 252, 119857, 2020.
- [16] Yagubzadeh, H., & Razani, M. (2022). A Review Of The Chemical Structure, Applications And Methods Of Identifying Casein Adhesives In Historical Properties. *Journal Of Studies In Color World*, 12(1), 37-50.
- [17] H. Mckenzie, "Milk Proteins V1: Chemistry And Molecular Biology", Elsevier, 2012.
- [18] Sedifi, Berdia, Nazarnejad, Nuruddin and Sharifi, Hassan. (2018). Studying the production of packaging papers with the combination of polycaprolactone (PCL), nanocrystal cell (NCC), nanozinc oxide (ZnO) and investigating their resistance, barrier, optical and antimicrobial properties. Master's thesis. Sari University of

- Agricultural Sciences and Natural Resources, Faculty of Resources normal.
- [19] Karimi, Laleh, Ariaei Monfared, Mohammad Hadi and Afra, Elias. (2020). The effect of cationic polyacrylamide and cationic starch on the addition of palonia nanofibers to improve the characteristics of paper pulp obtained from old congress cardboard. Master's thesis, Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources, Faculty of Natural Resources.
- [20] Liang, L. I., & Luo, Y. (2020). Casein And Pectin: Structures, Interactions, And Applications. Trends In Food Science & Technology, 97, 391-403
- [21] Rasoolpour Hedayati, Nasser, Nazarnejad, Nuruddin, & Ramezani, Omid. (2013). Surface Modification Of Kraft Pulp Fibers In The Presence Of Chitosan Polymer. Journal Of Forest And Wood Products, 67(3), 489 501(In Persian).
- [22] Carlsson, M., Stenman, D., Merényi, G. And Reitberger, T. (2005). The Carbonate Radical As One-Electron Oxidant Of Carbohydrates In Alkaline Media. Holzforschung, 59: 143–146.
- [23] Bhardwaj, N. K., Nguyen, K.L. (2005). Charge Aspects Of Hydrogen Peroxide Bleached De-Inked Pulps. Colloids And Surfaces A: Physicochem And Engineerig Aspects, 262 (1): 232–237.
- [24] Rudi, H., Atun, D., Jalali Torshizi, H., & Djafari Petroudy, S. R. (2018). Effect Of Applying Cellulose Nanofibers On The Properties Of Multiply Paper Made From Recycled Fibers. Iranian Journal Of Wood And Paper Industries, 9(3), 359-369.
- [25] Ahmadi Lajimi, A., Azadfallah, M., Rahmaninia, M. And Hamzeh, Y., 2017. The Potential Of GL As A Cationic Polymer To Control The Stickies Of OCC Pulp. Iranian Journal Of Wood And Paper Science Research, 33(2): 258-269.
- [26] Delgado -Aguilar, M., González, I., Pèlach, M.A., De La Fuente, E., Negro, C., And Mutjé, P. (2015). Improvement Of Deinked Old Newspaper/Old Magazine Pulp Suspensions By Means Of Nanofibrillated Cellulose Addition. Cellulose, 22(1): 789 -802.
- [27] Andalibian, M.A., Mahdavi, A., Kermaian, H. And Ramezani, O., 2013. Strength Improvement Of OCC By Thermal And Chemical Treatments. Journal Of Wood & Forest Science And Technology, 20(3): 139-151.
- [28] Ghaffari, M., Ghasemian, A., Resalati, A. And Asadpour, Gh., 2012. Determination Of The Optimum Use Of Cationic Starch On The Basis Of The Mechanical Strengths Of Mixed OCC And Virgin NSSC Pulps. Iranian Journal Of Wood And Paper Industries, 2(2): 121-133.
- [29] Fu, J., Yang, F., Cheng, F., & Guo, Z. (2022). Preparation Of An Electrically Conductive, Flame-Retardant, And Superhydrophobic Recycled Paper. Colloids And Surfaces A: Physicochemical And Engineering Aspects, 642, 128671.
- [30] Ryu, J. 2009. Properties Of Handsheet Made Of Multilayered Fibers With Polyelectrolytes At Different Ph And Conductivity. Ph.D. Thesis. Department Of Forest Sciences. College Of Agriculture And Life Sciences. Seul National University.
- [31] Tayeb, A. H., Hubbe, M. A., Tayeb, P., Pal, L., And Rojas, O. J. (2017). Soy Proteins As A Sustainable Solution To Strengthen Recycled Paper And Reduce Deposition Of Hydrophobic Contaminants In Papermaking: A Bench And Pilot-Plant Study. ACS Sustainable Chemistry & Engineering, 5(8): 7211-7219.
- [32] Akbarpour, I. (2023). The Effect Of Enzymatic Pre-Treatment Of Recycled Pulp With The Combined Sequence Of Cellulase And Laccase In Hydrogen Peroxide Bleaching. Journal Of Wood And Forest Science And Technology, 30(2), 87-107.
- [33] Liang, L. I., & Luo, Y. (2020). Casein And Pectin: Structures, Interactions, And Applications. Trends In Food Science & Technology, 97, 391-403.
- [34] Ma, X., & Chatterton, D. E. (2021). Strategies To Improve The Physical Stability Of Sodium Caseinate Stabilized Emulsions: A Literature Review. Food Hydrocolloids, 119, 106853.
- [35] E. R. E. Mark, Jr. C. C. Habeger, J. Borch, M.B. Lyne. M. Decker, (2002). Handbook Of Physical Testing Of Paper. 1(2002), 562-873.
- [36] Belyamani, I., Prochazka, F., & Assezat, G. (2014). Production And Characterization Of Sodium Caseinate Edible Films Made By Blown-Film Extrusion. Journal Of Food Engineering, 121, 39-47.
- [37] Belyamanlalitha, S., Srivastava, V., Schmidt, L. E., Deshpande, A. P., & Varughese, S. (2022). Multiscale Approach To Studying Biomolecular Interactions In Cellulose–Casein Adhesion. Langmuir, 38(49), 15077-15087.
- [38] Lalitha, S., Srivastava, V., Schmidt, L. E., Deshpande, A. P., & Varughese, S. (2022). Multiscale Approach To Studying Biomolecular Interactions In Cellulose–Casein Adhesion. Langmuir, 38(49), 15077-15087.



Scientific Research

Production of test lines paper with occ modified fibers and sodium caseinate crosslinker

Nuruddin Nazarnejad^{1*}, Mehran Paster²

1*- Corresponding author, Associate Professor, Department of Engineering Science and Wood and Paper Industries, Sari University of Agricultural Sciences and Natural Resources

2- PhD student in wood industry and cellulose products, Sari University of Agricultural Sciences and Natural Resources

ARTICLE INFO	ABSTRACT
Article History: Received:2024/2/4 Accepted:2024/6/12 Keywords: fiber surface modification, fiber oxidation, casein DOI: 10.22034/FSCT.21.157.67. *Corresponding Author E- azarnezhad91@gmail.com	Currently, there is significant competition in recycling waste paper and using it for producing various types of paper used in the packaging sector. The paper derived from recycled pulps lacks good strength due to the gradual shortening of fibers and the reduction in bonding characteristics. Considering this challenge, in this study, after converting old corrugated containers (OCC) into pulp and then refining them, they were oxidized in an alkaline environment using hydrogen peroxide at varying percentages of 0, 0.5, 1, 2, 3, and 4 to create diversity and increase reactive groups. Sodium caseinate was then added to the pulp suspension at levels of 0.5, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, and 9 percent as a cross-linking agent. Finally, standard handmade papers were produced from them. The status of the formed functional groups was measured by FTIR spectrum, and the mechanical strength and water absorption of the produced papers were measured according to the standards of the Technical Association of the Pulp and Paper Industry (TAPPI). FTIR results showed that the oxidized pulp samples had high absorption at the wavenumber 1650, which corresponds to the carboxyl group. Additionally, the calculation of the carboxyl groups using the methylene blue absorption method indicated that the highest amount of carboxyl groups was in the 1 percent hydrogen peroxide treatment. The addition of sodium caseinate to the pulp suspension significantly increased the mechanical strength of the resulting papers.