

## تأثیر افزودن فیبر ذرت بر ویژگی های فیزیکوشیمیایی و حسی ماکارونی

محمدحسن علی مددی<sup>۱</sup>، محمدحسین عزیزی<sup>۲\*</sup>

۱- فارغ التحصیل کارشناسی ارشدگروه علوم و صنایع غذایی، دانشکده علوم و فنون دریابی، دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران شمال، تهران- ایران

۲- استاد، دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده کشاورزی، گروه علوم و صنایع غذایی، تهران- ایران

(تاریخ دریافت: ۹۷/۰۸/۲۹ تاریخ پذیرش: ۹۸/۰۱/۳۱)

### چکیده

در تحقیق حاضر فیبر ذرت در سطوح (۰٪، ۵٪، ۱۰٪، ۱۵٪) به فرمولاسیون خمیر ماکارونی اضافه شد و ویژگی های فیزیکوشیمیایی، بافتی و حسی نمونه ها مورد بررسی قرار گرفت. نتایج نشان داد که با افزایش مقادیر فیبر ذرت، میزان خاکستر و فیبر نامحلول نمونه ها به طور معنی داری افزایش و میزان رطوبت و پروتئین نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت. همچنین در بازه های زمانی ۲۰ و ۳۰ دقیقه با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت مواد جامد آب پخت به طور معنی داری افزایش یافت. وزن پس از پخت نمونه ها به طور معنی داری افزایش و اسیدیته آب پخت نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت. ارزیابی بافت نمونه ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در سختی، صمغیت، قابلیت ارتجاج (فربیت)، پیوستگی بافت نمونه های محتوی مقادیر بالاتر فیبر ذرت وجود نداشت و از طرفی چسبندگی بافت نمونه های محتوی فیبر ذرت به طور معنی داری بالاتر از نمونه شاهد بود. ارزیابی نتایج رنگ سنتجی نمونه ها نشان داد که مولفه های رنگی  $L^*$  (روشنایی) نمونه های محتوی مقادیر بالاتر فیبر ذرت به طور معنی داری بالاتر بود و اختلاف آماری معنی داری در مولفه رنگی  $a^*$  (قرمزی- آبی) و  $b^*$  (زردی- آبی) ملاحظه نشد. از طرفی تیمار ۲ (محتوی ۵٪ فیبر ذرت) در تمامی ویژگی های مورد بررسی دارای بالاترین امتیاز حسی بود و به عنوان تیمار برتر معرفی شد.

**کلید واژگان:** فیبر ذرت، ماکارونی، ویژگی های حسی، ویژگی های فیزیکوشیمیایی، ارزیابی بافت و رنگ

\*مسئول مکاتبات: azizit\_m@modares.ac.ir

## ۱- مقدمه

می شود [۱]. ماکارونی به دلیل آسانی حمل و نقل، سادگی پخت، اشکال جذاب و امکان مصرف آن در کنار سایر غذاها دارای جذابیتی و طرفداران بسیاری در سراسر دنیا می باشد [۴]. در سال های اخیر استفاده از افزودنی ها به منظور افزایش کیفیت و خواصیه تغذیه ای ماکارونی مورد توجه فراوان قرار گرفته و تاکنون ترکیبات مختلفی نظری گلوتن فعل، مونوگلیسریدها، پودر آب پنیر، سبوس گندم، انواع ویتامین ها و موادمعدنی مورد صنعت مورد استفاده قرار می گیرند [۵]. لذا در جهان امروز با توجه به عامه پسندی ماکارونی، ماکارونی و سایر محصولات خمیری مشابه این خانواده و به خصوص علاوه مندی کودکان به مصرف این محصولات و به علاوه مناسب بودن آن به عنوان یک منبع غذا یی مقرون به صرفه و اقتصادی، با غنی سازی آن توسط مواد مغذی طبیعی می توان محصول غذایی فراسودمندی تهیه کرد که علاوه بر مقبولیت طعمی و ذاته یا از سوی مصرف کنندگان، در جهت برآورده ساختن نیازهای تغذیه ای، سلامت بیشتر و مرتفع نمودن کمبود ریز مغذی هایی که ممکن است در این محصولات در حالت عادی وجود نداشته باشد گام موثری برداشت [۶]. فواید تغذیه ای و افزایش تقاضا از سوی مصرف کنندگان باعث شده تا این محصول از پتانسیل خوبی به عنوان حامل برای مواد مغذی برخوردار باشد [۷]. تا آنجا که ماکارونی یکی از اولین محصولات غذایی بود که FAO در سال ۱۹۴۰ اجازه داد تا توسط ویتامین و آهن غنی سازی شود [۸]. ماکارونی منبع کربوهیدرات بوده همچنین حاوی ۱۵-۱۱٪ پروتئین نیز هست ولی در اسید آمینه های لیزین و ترئوتین دچار کمبود است [۹]. فیرهای غذایی که عمدتاً در دیواره سلولی گیاهی وجود دارند اگر چه به ظاهر فاقد ارزش تغذیه ای هستند ولی در عمل نقش مهمی در تغذیه و سلامت انسان ایفا می نمایند [۱۰]. این ویژگی سبب خارج شدن مواد تجزیه شده یا تجزیه نشده و غیر قابل جذب در روده می گردد که باقی ماندن آن در روده می تواند باعث تحریک و نارسانی هایی در دستگاه گوارش شود و نهایتاً موجب سرطان روده گردد [۱۱]. از طرف دیگر فیرهای غذایی به اسیدهای صفراء متصل می شوند و عمل جذب مجدد آنها را کاهش می دهند؛ که چنین عملی طبیعتاً میتواند کاهش کلسترول در خون را به همراه داشته باشد [۱۰]. فیرهای خوارکی

غلات به دلیل نقش ارزشنه ای که در امر تغذیه دارند همواره از ابعاد مختلف به ویژه ابعاد سیاسی و اقتصادی مورد توجه بوده اند برای پی بردن به اهمیت غلات و نقش آن در دنیای امروز کافی است به این امر توجه شود که حدود ۶۵-۷۰ درصد کالری و پروتئین مورد نیاز مردم کشورهای جهان سوم از طریق غلات و فرآورده های آن تامین می گردد بنا براین جا دارد کشورهای جهان سوم به این موضوع توجه کافی مبذول نمود و با انجام برنامه ریزی های علمی و عملی اهتمام خود را در میل به خود کفایی غلات معروف دارند در سال های اخیر، مصرف محصولات خمیری مثل ماکارونی در ایران افزایش چشمگیری داشته است [۱]. ماکارونی یکی از فرآورده های مهم و پر مصرف غلات و محصولی از آرد گندم می باشد که تولید اولیه آن را به چینی ها میلادی توسط مارکوپولو از چین به ایتالیا و از آنجا به سایر کشورها داده اند. بر طبق مدارک موجود مصریان و چینی ها در کشورها انتقال یافته است. به طور کلی ماکارونی به گروهی از محصولات غذایی گفته می شود که از نوعی آرد به نام سمولینا حاصل از گندم دوروم یا مخلوطی از آنها با آب و در مواردی همراه با افزودنی، پس از مراحل شکل دهنی و خشک کردن حاصل می شود. ماکارونی محصولی کم چرب و همانند سایر غلات، سرشار از کربوهیدرات و پروتئین میباشد که از این رو امروزه در تمام کشورها به عنوان یک غذای مغذی که دارای ارزش تغذیه ای بسیار بالا و قیمت مناسب است به مصرف می رسد [۲]. گندم های دوروم معمولاً ماکارونی با کیفیت پخت بهتری میدهدن به طوریکه در فرآیند تولید ماکارونی نخست یک لایه نازک پروتئین، رشته ها را می پوشاند به حدی که کل این لایه در طی پخت حفظ و مانع خروج نشاسته می گردد [۳]. گندم دوروم گندمی است سخت، شیشه ای، درازتر از حد معمول، رنگ آن کهریزایی و "عمولاً" مقدار پروتئین و گلوتن آن بیشتر از سایر واریته های گندم می باشد. محصول اصلی حاصل از آسیابانی گندم دوروم سمولینا می باشد. اهمیت سمولینا به علت پروتئین گلوتن آن میباشد. در فرآیند آسیابانی گندم دوروم علاوه بر آرد سمولینا، آرد نول (محصول جانی حاصل از آسیاب گندم دوروم) نیز تولید

۳۰ درجه سانتی گراد به مخلوط افزوده و عمل اختلاط انجام شد. عمل اختلاط بسته به کیفیت گلوتن سمولینا، بین ۱۰ الی ۱۵ دقیقه به طول انجامید. پس از تهیه خمیر، وارد دستگاه دیگری شده و عمل ورز دادن انجام شد. سپس عمل ورز دادن نهایی توسط دستگاه گرامولا انجام گردید. پس از آن، خمیر را در دستگاه اکسترودر قرار داده تا در اثر فشار زیاد از قالب برنجی عبور کرده و به شکل دلخواه در آید. رشته های خمیری پس از خروج از قالب به اندازه های دلخواه بریده شده و جهت خشک کردن به محفظه یا اتافک های خشک کن منتقل شدند [۴].

**Table 1** introducing the tested treatments in the research

Treatments	Contents
Cod 1	Without corn fiber
Cod 2	Contains 5% corn fiber
Cod 3	Contains 10 % corn fiber
Cod 4	Contains 15% corn fiber

### ۳-۲- آزمون ها

۱-۳-۲- آزمون های مربوط به ویژگی های شیمیایی آرد آزمون تعیین پروتئین آرد توسط روش کجلال مطابق روش AACCC شماره ۴۶-۱۲ [۱۶]. آزمون تعیین گلوتن مرطوب مطابق روش AACCC شماره ۳۳-۱۱ [۱۶]، آزمون تعیین خاکستر مطابق روش AACCC شماره ۰۸-۰۱ [۱۶]، آزمون تعیین رطوبت مطابق روش AACCC شماره ۱۶-۴۴ [۱۶] انجام شد.

### ۲-۳-۲- آزمون های انجام شده بر نمونه های ماکارونی

۱-۲-۳-۲- آزمون های فیزیکو شیمیایی نمونه های تولیدی آزمون تعیین رطوبت مطابق روش AACCC شماره ۱۶-۴۴ و در روز پخت انجام شد، آزمون تعیین خاکستر کل مطابق روش AACCC شماره ۰۸-۰۱ و در روز پخت انجام شد [۱۷]، آزمون تعیین پروتئین مطابق روش AOAC شماره ۵/۷ و در روز پخت انجام شد [۱۷].

### ۲-۲-۳-۲- آزمون تعیین اسیدیته آب پخت

این آزمون مطابق روش ICC شماره ۱۴۵ در بازه های زمانی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه پخت با ۳ تکرار اندازه گیری شد. بدین ترتیب مقدار مشخصی در فواصل زمانی تعریف شده رد داخل آب

به دو دسته محلول و غیر محلول تقسیم بندی شده اند. از انواع فیبرهای محلول و نامحلول، می توان به پکین، سلولز، لیگنین، سبوس، پوست میوه جات، سبزیجات، برخی دانه های غله ای و بتاگلوكان اشاره داشت [۱۲] و با توجه به منع گیاهی، شرایط رشد، نوع ترکیب شیمیایی و خصوصیات فیزیولوژیکی انواع متفاوتی دارند اما تمامی آنها از اثرات مثبت بر عملکرد دستگاه گوارش و روده ی بزرگ برخوردار هستند ضمن آن که سبب کاهش شاخص گلایسمیک خون نیز می گردد [۱۳] در گذشته افزایش میزان فیبر در محصولات غذایی بنا به دلایل کاهش ویژگی های حسی و فیزیکی، نوعی چالش محسوب می شد در حالی که امروزه نقش مثبت آنها کاملا معلوم شده است [۱۲]. تحقیقات متعددی بیانگر این مطلبند که فیبر مصرفی روزانه افراد بسیار کم تر از مقدار توصیه شده است و این امر باعث افزایش ابتلا به بیماری های نظیر سرطان، چاقی، دیابت، فشار خون و بیماری های قلبی سرمهقی شده است. لذا امروزه افزایش محتوی فیبری اکثر محصولات غذایی در حال توسعه می باشد [۱۲].

سبوس ذرت محصول جانی صنعت آسیاب غلات است که به طور سنتی در تغذیه حیوانات به کار گرفته می شد و دارای مقادیر بالایی (۹۰-۷۶ درصد) فیبر رژیمی می باشد [۱۴] که می تواند جهت کاهش کالری و افزایش سلامت و از طرفی ویژگی های تکنولوژیکی مانند افزایش جذب آب گردد [۱۵] هدف از تحقیق حاضر نیز تاثیر افزودن فیبر ذرت بر ویژگی های فیزیکو شیمیایی و حسی ماکارونی بود.

## ۲- مواد و روش ها

### ۱-۲- مواد مورد استفاده

در پژوهش حاضر جهت تهیه نمونه شاهد و سایر نمونه ها، آرد سمولینا از شرکت آرد زر و فیبر ذرت از شرکت صنایع غذایی نوآفرین و کلیه مواد شیمیایی مورد استفاده از شرکت مرک آلمان تهیه شد.

### ۲-۲- آماده سازی تیمارهای مورد آزمون

جهت تهیه خمیر (پایلوت شرکت انسلمو-ساخت کشور ایتالیا) به ازاء ۱۰۰ قسمت سمولینا، صفر (نمونه کنترل)، ۱۰، ۵ و ۱۵ درصد فیبر ذرت اضافه شد (جدول ۱). سپس ۲۵ قسمت آب

صفی اسیدی نباشد. پس از آن، کاغذ صافی با محلول سود ۲/۵ شسته و مجدد نیم ساعت جوشانده شد و این بار با کاغذ صافی واتمن ۵۴ محلول صاف شده و با آب گرم شسته شد تا حالت قلیانی نداشته باشد. نمونه موجود بر روی کاغذ صافی وزن شد و عدد بدست امده نشان دهنده مجموع فیبر و مواد معدنی بود که با سوزاندن کاغذ صافی درون کوره و بدست آوردن مواد معدنی از تفاوت وزن اولیه و ثانویه و اثر درصد چربی در محاسبات فیبر بدست آمد.

$$\{(\text{درصد رطوبت} + \text{درصد چربی}) - 100\} \times \frac{\text{گرم وزن نمونه}}{\text{گرم وزن نمونه}} = \text{درصد}$$

**۶-۲-۳-۲-آزمون رنگرنگ نمونهها توسط دستگاه هانترلب و مطابق با روش Pinarli و همکاران (۲۰۰۴) اندازه‌گیری شد که با مشخص کردن شاخص‌های  $a^*$ ,  $b^*$  و  $L^*$  پارامترهای رنگی تعیین شد [۱۹].**

#### ۷-۲-۳-۲-آزمون‌های رئولوژیکی نمونه‌ها

ارزیابی رئولوژیکی نمونه‌ها توسط روش AACC شماره ۰۶-۷۴ و با استفاده از دستگاه سنجش بافت (اینستان) با قطر پروب ۴ mm و سرعت حرکت ۶۰ mm/min به روش فشردگی برای نمونه‌های پخته شده انجام شد [۱۷].

#### ۸-۲-۳-۲-آزمون هدونیک پنج نقطه‌ای ویژگی‌های ماکارونی (آزمون لذت بخشی)

آزمون حسی مطابق روش هدونیک ۵ نقطه‌ای، توسط ارزیابان آموزش دیده (از سپاریمطلب تا سپارینمطلب) روز تولید انجام شد. تعداد ارزیاب‌های آموزش دیده ۸ نفر بود و ۴ ویژگی رنگ، طعم، بافت و ارزیابی کلی هر نمونه در ۴ دوره مختلف نگهداری ارزیابی شد. در این آزمون، در هر دوره یک گروه تست پانل ۸ نفره همکاری کردنده که از کارکنان کارخانه ماکارونی مک انتخاب شدند. به هر یک از افراد پانل حدود ۵۰ گرم از هر نمونه در ظروف شفاف یک بار مصرف با کدهای متفاوت داده شد. این نمونه‌ها در شرایط یکسان پخته شدند و همه پاستاها به آب جوش حاوی مقدار مشخصی نمک، اضافه شدند و مدت زمان پخت ۱۰ دقیقه بود. جهت جلوگیری از تداخل طعم‌ها در زمان ارزیابی، ارزیاب‌ها قبل از هر آزمایش چشایی دهان خود را با آب ولرم شستشو دادند [۲۰].

جوشید و پس از ابکش شدن نمونه‌ها در هر مرحله، اسیدیته آنها بدین ترتیب اندازه گیری شد [۱۷].

**۲-۳-۲-آزمون تعیین مواد جامد در آب پخت**  
بر اساس استاندارد ۲۱۳ مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران در بازه‌های زمانی ۱۰، ۲۰ و ۳۰ دقیقه پخت با ۳ تکرار اندازه گیری انجام شد [۱۸]. ابتدا میزان ۲۰ گرم نمونه که به طول حدوداً ۸ سانتی متر شکسته شده و در ظرف فلزی استوانه‌ای با حجم ۱ لیتر که دارای ۵۰۰ میلی لیتر آب مقطر در حال جوش بود ریخته و به مدت ۱۵ دقیقه جوشید تا زمانی که نقاط سفید رنگ در پخش مرکزی پاستا از بین رفت. سپس بشر ۵۰۰ میلی لیتری به وزن ثابت رسانده شد و وزن آن یادداشت گردید. سبد فلزی بر روی بشر قرار گرفته و ماکارونی‌ها درون سبد ریخته شد. بشر حاوی آب حاصل از پخت بر روی حمام بخار آب تبخیر شده و سپس در اتوکلاو  $105 \pm 2$  درجه سلسیوس کاملاً خشک شد. پس از آن وزن مواد جامد باقی مانده مطابق فرمول ۱ بر اساس وزن در ۱۰۰ گرم تعیین شد:

$$S = (D-F)/W * 100$$

D: وزن بشر حاوی مواد جامد بعد از پخت (g)، F: وزن بشر خالی (g)، W: وزن نمونه (g)، S: کل مواد جامد در آب پخت (در ۱۰۰ گرم) می‌باشد.

#### ۲-۳-۲-۴-آزمون تعیین وزن پس از پخت بهینه

این آزمون مطابق روش AACC شماره ۵۰-۶۶ انجام شد. ۱۰ گرم پاستا در ۳۰۰ میلی لیتر آب به مدت ۵ دقیقه خیسانده شده و سپس به مدت ۵ دقیقه در حمام آب پخته شد. سپس بشر را با فریل آلومینیومی پوشانده شده تا از دست رفتن آب در اثر تبخیر به حداقل برسد. پاستا پخته شده حدود ۲ دقیقه آبگیری شده و با آب مقطر در یک قیف بوخرن شستشو داده شد و وزن پخت با اندازه گیری وزن توده مرطوب پاستا تعیین شد [۱۷].

**۲-۳-۵-آزمون تعیین فیبر نمونه‌های ماکارونی**  
این آزمون مطابق روش AACC شماره ۱۰-۳۲ و در روز پخت انجام شد [۱۷]. حدود ۵/۰ گرم از نمونه که رطوبت و چربی آن استخراج شده بود به داخل بالن ریخته شد. سپس ۲۰۰ CC اسید سولفوریک به آن اضافه کرده تا بجوشد. از زمان شروع جوشش تا ۳۰ دقیقه زمان گرفته و سپس محلول ۱ از کاغذ صافی واتمن ۴۱ عبور داده شد و با آب گرم شتشو داده شد تا زمانی که کاغذ

### ۳- نتایج و بحث

#### ۱-۳- نتایج آزمون شیمیایی آرد گندم

همانطور که قبلاً ذکر گردید، آرد مورد استفاده در انجام این تحقیق از نوع آرد سمولینا بود که نتایج حاصل از بررسی ویژگی های شیمیایی آرد مورد استفاده در جدول ۲ نشان داده است.

**Table 2** Characteristics of wheat flour

Treatments	Moisture (%)	Protein (%)	Ash (%)	Acidity (%)
Cod 1	13.58	13.10	0.66a	2.10

خشک پالپ پرتفال بر ویژگی های آرد، خمیر و نان برابری پرداختند و بیان نمودند که با افزایش پودر خشک پالپ پرتفال از ۰ تا ۸٪، میزان خاکستر نمونه ها به طور معنی داری افزایش یافته است [۲۱]. آفاسنی پور و همکاران (۱۳۹۳) در بررسی برخی از ویژگیهای کیفی ماکارونی فراسودمند حاوی پودر بزرک اذاعان نمودند که با افزایش درصد بزرک مصرفی، درصد خاکستر بطور معنی دار کاهش یافت که علت این امر را می توان به تفاوت در میزان خاکستر فیبر ذرت و پودر بزرک نسبت داد [۲۲]. نتایج حاصل از تحقیق حاضر با نتایج تحقیقات موحد و همکاران در سال ۱۳۹۶ تطابق داشت که در بررسی تاثیر فیبر پرتفال بر خواص حسی و شیمیایی مافین، اذاعان نمودند که کاربرد فیبر پرتفال سبب افزایش میزان خاکستر نمونه ها در مقایسه با نمونه شاهد گردیده است [۲۳].

#### ۲-۲-۳- ارزیابی نتایج رطوبت (بر حسب درصد)

به دلیل اینکه مقدار رطوبت، شاخص کیفی مهمی در فرآوری محصولات پاستا تلقی می گردد معمولاً رطوبت بالای سمولینا تا حدی که خطر فساد و افت کیفیت در طول نگهداری، مشکل حادی را ایجاد ننماید، ترجیح داده می شود. حد مطلوب رطوبت سمولینا حدود  $13/5$  تا  $14/5$  درصد می باشد. نتایج مقایسه میانگین رطوبت نمونه ها نشان داد که با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت، رطوبت نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت ( $P<0.05$ ). به طوری که بیشترین میزان رطوبت در نمونه ۴ و بیشترین رطوبت متعلق به نمونه شاهد بود ( $P<0.05$ ). اینطور به نظر می رسد که به علت رطوبت پائین تر فیبر ذرت نسبت به آرد مورد استفاده، با افزایش مقدار فیبر، میزان رطوبت نمونه ها

#### ۴- آنالیز آماری

در تحقیق حاضر به منظور تجزیه و تحلیل داده های حاصل از آزمون ها از طرح کاملاً تصادفی استفاده گردید هم چنین مقایسه میانگین داده ها توسط آزمون چند دامنه ای دانکن، در سطح احتمال  $\alpha=5\%$  و با استفاده از نرم افزار SPSS نسخه ۲۰ و رسم نمودارها توسط نرم افزار Excel صورت پذیرفت.

**Table 2** Characteristics of wheat flour

با توجه به جدول ۲ تمامی فاکتور های مورد اندازه گیری آرد مصرفی در حد استاندارد ملی آرد ایران به شماره استاندارد ۱۰۳ بوده است.

#### ۳-۲-۱- ارزیابی نتایج آزمون های فیزیکوشیمیایی

##### ۱-۲-۳- خاکستر (بر حسب درصد)

به طور کلی مقدار مواد معدنی باقی مانده پس از از بین رفتن مواد آلی به وسیله سوختن در حرارت بالا میزان خاکستر را نشان می دهد. محسوس می شود. اگر فرآیند آسیابانی ادامه پیدا کند آندوسپرم نزدیک پوسته خارج می شود و قسمت هایی از لایه آلوون که از لحاظ مواد معدنی غنی می باشد وارد سمولینا می شود که اگر این فرآیند ادامه یابد محتوای خاکستر افزایش می یابد [۴]. نتایج مقایسه میانگین خاکستر نمونه ها نشان داد که با افزایش مقادیر فیبر ذرت، خاکستر نمونه ها به طور معنی داری افزایش یافت به طوری که بالاترین میزان خاکستر در نمونه ۴ و کمترین میزان در نمونه شاهد ملاحظه شد ( $P<0.05$ ). دلیل این امر را می توان به مقادیر بالای مواد معدنی موجود در فیبر ذرت نسبت به آرد گندم و سمولینا نسبت داد که منجر به افزایش محتوای خاکستر نمونه ها شده اند. نتایج حاصل با نتایج تحقیقات مجدوبی و همکاران در سال ۱۳۸۹ تطابق داشت که به بررسی اثر تفاله چغندر قند به نان بربری پرداختند و بیان نمودند که با افزایش میزان تفاله، مقدار خاکستر نمونه های حاصل افزایش یافت است [۱۲]. همچنین نتایج حاصل در راستای تحقیقات بلوطکی و همکاران در سال ۱۳۹۶ بود که به بررسی تاثیر افزودن پودر

نان‌های غنی شده با پودر کدو تبلیغ به عنوان منبع فیبر پرداختند و بیان نمودند که افزودن سطح مصرف کدو تبلیغ ۵٪ به ۱۵٪، سبب کاهش میزان پروتئین نمونه‌ها شده است [۲۵]. همچنین نتایج حاصل با تحقیقات Skibic و همکاران در سال ۲۰۰۹ مطابقت داشت که بیان نمودند کاربرد آرد جو بدون پوشینه به عنوان منبع فیبر در افزایش میزان خاکستر نمونه‌ها بسیار موثر بوده است [۲۶].

### ۳-۶-۲-۳- ارزیابی نتایج فیبر نامحلول

نتایج مقایسه میانگین رطوبت نمونه‌ها نشان داد که با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت، فیبر نامحلول نمونه‌ها به طور معنی داری افزایش یافت ( $P<0.05$ ). به طوری که بیشترین میزان فیبر نامحلول در نمونه ۴ و کمترین میزان فیبر نامحلول متعلق به نمونه شاهد بود ( $P<0.05$ ). نتایج حاصل با نتایج موحد و همکاران در سال ۱۳۹۶ تطابق داشت که میزان فیبر در نمونه‌ها مافین غنی شده با فیبر پرتفاصل به طور قابل توجهی افزایش پیدا کرد [۲۴]. نتایج حاصل با نتایج بلوطکی و همکاران در سال ۱۳۹۶ تطابق داشت که به بررسی تاثیر افزودن پودر خشک پالپ پرتفاصل بر ویژگی‌های آرد، خمیر و نان بربری پرداختند و بیان نمودند که میزان فیبر نمونه‌های محتوی مقادیر مختلف پودر خشک پالپ پرتفاصل به طور معنی داری بالاتر از نمونه شاهد بوده است [۲۱]. همچنین نتایج تحقیقات حاصل در راستای تحقیقات Krishnan و همکاران در سال ۱۹۸۷ بود که عنوان کردند که میزان فیبر رژیمی نمونه‌ها بطور قابل توجهی افزایش یافته است. [۲۷]. نتایج تحقیقات Lee و همکاران در سال ۲۰۰۷ نیز هم راستا با نتایج حاصل از تحقیقات حاضر بود که در بررسی خصوصیات فیزیکوشیمیایی و حسی نان‌های غنی شده با پودر کدو تبلیغ، بیان نمودند که افزودن سطح کدو تبلیغ ۵٪ به ۱۵٪ سبب افزایش قابل توجهی در فیبر خام نمونه‌ها شد [۲۵].

کاهش یافته است. این نتیجه مطابق با تحقیقات آقاکشی پور و همکاران (۱۳۹۳) در افزودن پودر بزرک به ماکارونی که کاهش رطوبت محصول با افزایش درصد پودر بزرک را گزارش کردند، می‌باشد [۲۲].

### ۳-۶-۲-۴- ارزیابی نتایج پروتئین

با توجه به این که هر قدر مقدار پروتئین بالاتر باشد باعث کیفیت و بافت بهتر و لعاب کمتر در محصول نهایی می‌شود لذا افزایش میزان سمولینا در محصول منجر به افزایش کیفیت و بافت و ویژگی‌های پخت محصول گردید. بنابراین در این زمینه تیمار شاهد به دلیل کیفیت مناسب نسبت به سایر تیمارها، در اولویت قرار دارد. میزان پروتئین پایین باعث ضعف شبکه گلوتن و نیز کیفیت پایین مشخصه‌های پخت و کاهش استحکام پاستا می‌گردد همچنین برخواص رئولوژیکی نیز تاثیر منفی خواهد گذاشت [۲۳]. نتایج مقایسه میانگین پروتئین نمونه‌ها نشان داد که با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت، میزان پروتئین نمونه‌ها به طور معنی داری کاهش یافت هر چند که اختلاف آماری معنی داری در میزان پروتئین تیمارهای ۳ و ۴ ملاحظه نشد. از آن جایی که فیبرهای خوارکی استفاده شده عاری از پروتئین بوده اند و جایگزین وزنی آرد مصرفی شده اند لذا میزان پروتئین نان‌های تست حاوی فیبرها در مقایسه با نمونه شاهد کاهش جزئی پیدا کرده است. به عبارت دیگر زیاد بودن مقدار پروتئین در نمونه‌ی شاهد به دلیل حضور بیشتر پروتئین گلوتن در آرد مصرفی و رقت آن در تیمارهای حاوی فیبر می‌باشد. از سوی دیگر از آن جا که درصد پروتئین در آرد نان‌های تیمار شده کم تر از آرد گندم در تیمار شاهد است لذا با افزایش سطح مصرف فیبرها، کاهش درصد پروتئین در سایر تیمارها توجیه پذیر است [۲۴]. همچنین نتایج حاصل در راستای تحقیقات Lee و همکاران در سال ۲۰۰۷ بود که به بررسی خصوصیات فیزیکوشیمیایی و حسی

**Table 3** Results of physicochemical tests of corn fiber contents

Treatments	Moisture (%)	Protein (%)	Ash (%)	Insoluble fiber (%)
Cod 1	7.22 <sup>a</sup>	10.85 <sup>a</sup>	0.57 <sup>a</sup>	0.90 <sup>d</sup>
Cod 2	5.56 <sup>b</sup>	10.32 <sup>b</sup>	0.53 <sup>a</sup>	5.90 <sup>c</sup>
Cod 3	4.72 <sup>c</sup>	9.27 <sup>c</sup>	0.48 <sup>b</sup>	10.90 <sup>b</sup>
Cod 4	4.04 <sup>d</sup>	8.92 <sup>c</sup>	0.38 <sup>c</sup>	15.90 <sup>a</sup>

Different letters indicate a significant difference ( $p\leq 0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

جامد آب پخت نمونه های محتوی فیبر ذرت معنی دار نبود اما در بازه های زمانی ۲۰ و ۳۰ دقیقه پس از پخت معنی دار بود ( $P<0.05$ ). نتایج مقایسه میانگین مواد جامد آب پخت نمونه ها نشان داد که در بازه های زمانی ۲۰ و ۳۰ دقیقه با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت مواد جامد آب پخت به طور معنی داری افزایش یافت ( $P<0.05$ ). آفاکشی پور و همکاران (۱۳۹۳) در بررسی برخی از ویژگیهای کیفی ماکارونی فراسودمند حاوی پودر بزرک اذعان نمودند که درصد کل مواد جامد در آب پخت نمونه های ماکارونی با افزودن درصد پودر بزرک کاهش یافت. در تمام نمونه های حاوی پودر بزرک، درصد کل مواد جامد در آب پخت پاییتر از نمونه شاهد بود. اما بیشترین کاهش در نمونه ۵٪ اتفاق داد که علت این امر به افزایش سفتی و حفظ شکل نمونه های ماکارونی و همچنین ترکیبات موجود در پودر دانه بزرک نسبت داده شد که از اتلاف مواد جامد و نشت آن به آب پخت جلوگیری کرده است. هر چقدر درصد کل مواد جامد در آب پخت بیشتر باشد نشان دهنده اینست که کیفیت آرد مصرفی پایین بوده است. افزایش درصد کل مواد جامد در آب پخت، منجر به چسبندگی بیشتر آن در حین پخت می شود. [۲۲]. طبق استاندارد ملی به شماره ۸۰۳، حداکثر درصد کل مواد جامد در آب پخت حداقل ۱۱٪ می باشد [۱۸]. Wang و همکاران (۲۰۱۷) در بررسی تاثیر فیبر برنج بر کیفیت پاستا برنج اذعان نمودند با افزایش فیبر برنج افت پخت نمونه ها نسبت به نمونه شاهد به طور قابل ملاحظه ای افزایش یافت [۲۹].

**Table 4** Results of solid baking water samples containing different concentrations of corn fiber

Treatments	10 min	20 min	30 min
Cod 1	2.26 <sup>aC</sup>	3.88 <sup>cB</sup>	6.40 <sup>bA</sup>
Cod 2	2.34 <sup>aC</sup>	5.84 <sup>bcB</sup>	17.94 <sup>aA</sup>
Cod 3	2.94 <sup>aC</sup>	6.50 <sup>bB</sup>	20.50 <sup>aA</sup>
Cod 4	3.52 <sup>aC</sup>	9.20 <sup>ab</sup>	22.99 <sup>aA</sup>

Small letters indicate significant differences in rows and capital letters indicate significant differences in the column ( $p<0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

طور معین داری کاهش یافت و اختلاف آماری معنی داری در اسیدیته آب پخت نمونه شاهد و نمونه ۲ ملاحظه نشد

### ۳-۳-۳- ارزیابی نتایج آزمون های کیفی نمونه های

#### پاستا محتوی مقادیر مختلف فیبر ذرت

##### ۳-۳-۱- ارزیابی نتایج مواد جامد آب پخت

درصد افت پخت معیاری از حفظ ساختار ماکارونی در حین فرآیند پخت است. هرچه قدر کمیت و کیفیت پروتئین موجود در بافت ماکارونی بیشتر باشد، افت پخت کمتر می شود. گندم دوروم به علت محتوای پروتئینی بیشتر، و همچنین کیفیت پروتئینی بالاتر، قدرت بیشتری در تشکیل شبکه گلوتونی در هنگام اختلاط با آب را دارد [۲۸]. طور کلی به میزان مواد جامد موجود در آب پخت لعب گفته می شود. استحکام گرانول ها در میزان لعب حاصل از پخت تاثیرگذار می باشد هر چه شبکه گلوتونی قوی تر و همچنین استحکام گرانول های نشاسته بیشتر باشد میزان خروج مواد جامد کمتر و در نتیجه میزان لعب نیز پایین تر خواهد بود مطالعات نشان می دهد که پروتئین مسئول تگهداری گرانول های نشاسته در حین پخت بوده و از چسبندگی سطحی جلوگیری می کند در نتیجه در محصولاتی که محتوای پروتئینی بالاتری دارند مثل ماکارونی تولید شده از سمولینا پروتئین همانند یک مانع عمل می کند و از خروج گرانول های نشاسته جلوگیری می کند و نشاسته در مغز ذرات باقی می ماند و لعب کاهش می یابد. همچنین آرد هایی که نشاسته آسیب دیده بیشتری دارند به دلیل خروج آسان آمیلوز به درون آب پخت میزان لعب بیشتری نیز دارند. نتایج حاصل از تحقیق حاضر نشان داد که در بازه زمانی ۱۰ دقیقه پس از پخت، تاثیر تیمار بر مواد

### ۳-۳-۱- ارزیابی نتایج اسیدیته آب پخت

نتایج مقایسه میانگین اسیدیته آب پخت نمونه ها نشان داد که با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت اسیدیته آب پخت نمونه ها به

دارند، قابلیت برهمکنش با آب را داشته و سبب کاهش انتشار و پایداری حضور آن در سیستم در حین فرآیند پخت شده و همین امر در افزایش میزان رطوبت محصول نهایی در حین فرآیند پخت و پس از آن مؤثر بوده است [۳۱]. نتایج تحقیقات Krishnan و همکاران در سال ۱۹۸۷ با نتایج تحقیق حاضر تطابق داشت که عنوان نمودن جذب آب در خمیرهای حاوی ۱۰ و ۱۵ درصد سبوس تجاری جودوسرا، با افزایش در مقدار سبوس و کاهش در اندازه ذرات آن، افزایش می‌یابد و با افزودن سبوس، فیبر رژیمی و پروتئین بطور قابل توجهی افزایش یافته است [۲۷].

همچنین نتایج حاصل با نتایج موحد و همکاران در سال ۱۳۹۶ تطابق داشت که به بررسی تاثیر فیبر پرتقال بر خواص حسی و شیمیایی مافین پرداختند. نتایج نشان داد که کاربرد فیبر پرتقال سبب افزایش درصد رطوبت و فیبر، کاهش بیاتی و بهبود اکثر ویژگی‌های حسی، محصول تولیدی شده است [۲۷].

**Table 5** Results of acidity of baking water and weight after baking samples of corn fiber content

Treatments	Acidity of baking water	Weight after baking
Cod 1	0.013 <sup>a</sup>	124.44 <sup>c</sup>
Cod 2	0.012 <sup>a</sup>	164.00 <sup>b</sup>
Cod 3	0.005 <sup>b</sup>	177.30 <sup>a</sup>
Cod 4	0.005 <sup>b</sup>	174.40 <sup>a</sup>

Different letters indicate a significant difference ( $p \leq 0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

بالاتر از نمونه شاهد بود ( $P<0.05$ ) و اختلاف آماری معنی داری در چسبندگی نمونه های مذکور ملاحظه نشد ( $p>0.05$ ). صمغیت، انژی مورد نیاز برای خرد کردن در دهان و آماده بودن برای بلع است را نشان می دهد [۱۲]. صمغیت از ضرب سفتی در پیوستگی محاسبه می گردد [۳۳]. نتایج مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در صمغیت نمونه ها وجود نداشت ( $p>0.05$ ). فنریت (قابلیت ارتجاع، الاستیسیته) به صفات پلاستیک و الاستیک بودن جسم مربوط می شود. خاصیت ارتجاعی (برگشت پس از فشردن)، طول سیکل فشاری در طی گاز زدن دوم را نشان می دهد به عبارت دیگر مقدار ارتفاعی است که در مدت زمان بین انتهای اولین گاز زدن و دومین گاز زدن بازیابی،

نتایج مقایسه میانگین وزن پس از پخت نمونه ها نشان داد که با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت وزن پس از پخت نمونه ها به طور معنی داری افزایش یافت ( $P<0.05$ ). هر چند که اختلاف آماری معنی داری در وزن پس از پخت نمونه ۳ و ۴ ملاحظه نشد با بررسی ساختار شیمیابی انواع فیبرها مشخص گردید که در ساختار آن ها همواره تعداد زیادی گروه های هیدروکسیل (OH-) که می توانند از طریق پیوندهای هیدروژنی، جذب آب محصول را افزایش دهند [۲۴]. نتایج حاصل با نتایج تحقیقات Movahhed و همکاران در سال ۲۰۱۲ تطابق داشت که در بررسی تاثیر فیبر پودر موز بر خواص کیفی نان تست بیان نمودند پودر موز به عنوان یک منبع غنی از فیبرهای محلول و نامحلول در افزایش جذب آب نان های حاصل در مقایسه با نمونه شاهد موثر بوده است [۳۰]. در این راستا Mc Carthy و همکاران در سال ۲۰۰۵ بیان نمودند موادی که طبیعت آبدوست

### ۳-۳- ارزیابی نتایج آنالیز پروفیل بافت نمونه ها

شاخص سختی به صفات نرمی یا سفتی کیک مربوط است که حداقل ارتفاع منحنی نیرو در اولین فشار است و حداقل نیروی اعمال شده طی گاز زدن کیک را نشان می دهد. از لحاظ حسی، سختی حداقل نیروی لازم برای فشردن ماده غذایی بین دندان های آسیاب تا حصول تغییر شکل معین است [۳۲]. نتایج مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در سختی بافت نمونه های محتوی مقادیر بالاتر فیبر ذرت وجود نداشت ( $p < 0.05$ ). نتایج مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که چسبندگی بافت نمونه های محتوی فیبر ذرت به طور معنی داری

افزایش فیبر برنج از ۰ به ۲۵٪ سختی و قابلیت جویدن آن را به طور معنی داری کاهش یافت [۲۹]. افت پخت (CL) نسبت به نمونه شاهد به میزان قابل توجهی افزایش می‌یابد. نتایج نشان داد که ماکارونی برنج با RBF اضافی (تا ۱۵٪) می‌تواند یک محصول با کیفیت مناسب را با یک رنگ رضایت بخش ارائه دهد. با افزایش فیبر برنج تا ۲۵٪، چسبندگی نمونه‌های پاستا به طور معنی داری کاهش و افت پخت نمونه‌ها به طور معنی داری افزایش یافت یافت که به نشت نشاسته در مقادیر بالای فیبر نسبت داده شد که موجب آسیب رساندن به شبکه پروتئینی نشاسته‌ای پاستا شده است [۳۴]. Bustos و همکاران (۲۰۱۱) دریافتند که افزودن فیبر جو در مقادیر بالا به ساختار پروتئینی-نشاسته‌ای پاستا آسیب می‌رساند و منجر به کاهش سختی و قابلیت جویدن نمونه‌ها می‌شود [۳۵].

می‌شود. از دیدگاه حسی نیز مقدار برگشت ماده تغییر شکل یافته به شرایط اولیه (بدون تغییر شکل) پس از حذف نیرو جویدن را الاستیسیته گویند [۳۲]. نتایج مقایسه میانگین نمونه‌ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در قابلیت ارتجاج (فریت) نمونه‌ها وجود نداشت ( $p>0.05$ ). پیوستگی میزان فروپاشیده شدن ماده غذایی را تحت یک عمل مکانیکی نشان می‌دهد. مقدار نیروی شکست بستگی به سختی و پیوستگی بافت کیک دارد. بافت‌های ترد پیوستگی کمی داشته و چسبندگی نیز نیستند. کاهش در نیروی شکنندگی نشان می‌دهد که نیروی کمتری جهت شکستن تکه کیک مورد نیاز است. نتایج مقایسه میانگین نمونه‌ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در پیوستگی نمونه‌ها وجود نداشت ( $p>0.05$ ). Wang و همکاران (۲۰۱۷) در بررسی تاثیر فیبر برنج بر کیفیت پاستا برنج اذعان نمودند با

Table 6 Results of texture profile analyzer

Treatments	Hardness (N)	Stikiness (mJ)	Cohesiveness (N)	Elasticity (N)	Guminess (N)	Chweiness (N)
Cod 1	0.37 <sup>ab</sup>	0.066 <sup>b</sup>	0.82 <sup>a</sup>	5.36 <sup>a</sup>	0.26 <sup>ab</sup>	1.70 <sup>a</sup>
Cod 2	0.25 <sup>b</sup>	0.100 <sup>a</sup>	0.41 <sup>b</sup>	2.82 <sup>b</sup>	0.12 <sup>b</sup>	0.43 <sup>b</sup>
Cod 3	0.48 <sup>a</sup>	0.100 <sup>a</sup>	0.63 <sup>ab</sup>	4.55 <sup>a</sup>	0.30 <sup>a</sup>	1.40 <sup>a</sup>
Cod 4	0.40 <sup>ab</sup>	0.100 <sup>a</sup>	0.61 <sup>ab</sup>	4.33	0.25 <sup>ab</sup>	1.10 <sup>ab</sup>

Different letters indicate a significant difference ( $p\leq 0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

یافتدند و بیان داشتند که با افزایش درصد سمولینا، شاخص رنگ سنجی افزایش می‌یابد [۳۶]. پارامتر رنگی  $L^*$  معادل روشنایی، بین صفر (مشکی) تا ۱۰۰ (انکاس نور کامل) می‌باشد. نتایج حاصل از مقایسه میانگین نمونه‌ها نشان داد که مولفه‌های رنگی  $L^*$  (روشنایی) نمونه‌های محتوى مقادیر بالاتر فیبر ذرت به طور معنی داری بالاتر بود ( $P<0.05$ ) و اختلاف آماری معنی داری در مولفه رنگی  $a^*$  (قرمزی-سبزی) و  $b^*$  (زردی-آبی) ملاحظه نشد ( $p>0.05$ ). Wang و همکاران (۲۰۱۷) در بررسی تاثیر فیبر برنج بر کیفیت پاستا برنج اذعان نمودند با افزودن فیبر برنج رنگ پاستا تیره شد که علت این امر را می‌توان به تفاوت در نوع فیبرهای به کار برده در تحقیق و میزان فیبرهای مذکور نسبت داد [۲۹].

### ۳-۴- ارزیابی نتایج رنگ سنجی نمونه‌ها

به طورکلی از آنجایی که شاخص رنگ سنجی یک عامل کلیدی در ارزیابی پاستای تولیدی می‌باشد، به گونه‌ای که رنگ زرد در محصولات دوروم به دلیل غلظت بالای پیگمان‌های کاروتونوئیدی و گرانتوفیل می‌باشد، لذا چنانچه پیگمان‌های رنگی افزایش یابند، رنگ محصول زرد تندتر می‌شود. بدیهی است با افزایش پیگمان‌های رنگی، محصولات شفاف و درخشش‌تر می‌گردند. کاروتونوئیدها و گرانتوفیل به وسیله آنزیم‌های لیپوکسیژناز، پراکسیداز و فنل اکسیداز تجزیه شده و بدین طریق از شدت رنگ زرد کاسته شده، کمرنگ تر می‌شود. به همین جهت چنانچه فعالیت این آنزیم‌ها در حد پایینی قرارگیرد، کیفیت بالاتر خواهد بود. محققان دیگری نیز به نتایج مشابهی با تحقیق حاضر دست

**Table 7** Colorimetric results of samples containing different amounts of corn fiber

Treatments	L*	a*	b*
Cod 1	34.41 <sup>d</sup>	-1.52 a	23.70 b
Cod 2	36.72 c	-7.30 b	28.96 ab
Cod 3	40.34 b	-5.51 ab	32 a
Cod 4	45.21 a	-5.54 ab	28.13 ab

Different letters indicate a significant difference ( $p \leq 0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

### ۳-۵-نتایج حاصل از ارزیابی حسی نمونه ها

نشد ( $p > 0.05$ ). نتایج حاصل از مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که نتایج حاصل از مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که با افزایش میزان فیبر ذرت، امتیاز بافت نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت ( $P < 0.05$ ).

نتایج حاصل از مقایسه میانگین نمونه ها نشان داد که امتیاز ارزیابی حسی (عطر و بو) نمونه شاهد از دیگر نمونه ها به طور معنی داری بالاتر بود ( $P < 0.05$ ). از طرفی اختلاف آماری معنی داری در امتیاز طعم و مزه، رنگ و پذیرش کلی نمونه ها مشاهده

**Table 8** Results of sensory evaluation of samples

Treatments	color	Taste	Odour	Texture	Overall acceptability
Cod 1	3.00 <sup>b</sup>	4.00 <sup>ab</sup>	4.00 <sup>b</sup>	5.00 <sup>a</sup>	4.00 <sup>ab</sup>
Cod 2	4.00 <sup>ab</sup>	5.00 <sup>a</sup>	5.00 <sup>a</sup>	4.00 <sup>b</sup>	5.00 <sup>a</sup>
Cod 3	5.00 <sup>a</sup>	4.00 <sup>ab</sup>	4.00 <sup>b</sup>	3.00 <sup>c</sup>	4.00 <sup>ab</sup>
Cod 4	5.00 <sup>a</sup>	3.00 <sup>b</sup>	4.00 <sup>b</sup>	2.00 <sup>d</sup>	3.00 <sup>b</sup>

Different letters indicate a significant difference ( $p \leq 0.05$ ).

Samples: (Code 1): Control (without corn fiber), (code 2): Sample containing 5% corn fiber, (Code 3): Sample containing 10% corn fiber (Code 4): Sample containing 15% Fiber Corn

داری افزایش یافت ( $P < 0.05$ ). ارزیابی نتایج آنالیز پروفیل بافت نمونه ها نشان داد که اختلاف آماری معنی داری در سختی، صمغیت، قابلیت ارتجاع (فرنیت)، پیوستگی بافت نمونه های محتوی مقادیر بالاتر فیبر ذرت وجود نداشت ( $p > 0.05$ ). همچنین چسبندگی بافت نمونه های محتوی فیبر ذرت به طور معنی داری بالاتر از نمونه شاهد بود ( $P < 0.05$ ) و اختلاف آماری معنی داری در چسبندگی نمونه های مذکور ملاحظه نشد ( $p > 0.05$ ). ارزیابی نتایج رنگ سنجی نمونه ها نشان داد که مولفه های رنگی L\* (روشنایی) نمونه های محتوی مقادیر بالاتر فیبر ذرت به طور معنی داری بالاتر بود ( $P < 0.05$ ) و اختلاف آماری معنی داری در مولفه رنگی a\* (قرمزی - سبزی) و b\* (زردی - آبی) ملاحظه نشد ( $p > 0.05$ ). تیمار ۲ (محتوی ۰.۵٪ فیبر ذرت) در تمامی ویژگی های مورد بررسی دارای بالاترین امتیاز حسی بود و به عنوان تیمار برتر معرفی شد.

### ۴-نتیجه گیری کلی

ارزیابی نتایج آزمون های فیزیکوشیمیابی نشان داد که با افزایش مقادیر فیبر ذرت میزان خاکستر و فیبر نامحلول نمونه ها به طور معنی داری افزایش و میزان رطوبت و پروتئین نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت ( $P < 0.05$ ). به طوری که بیشترین میزان رطوبت در نمونه ۴ و بیشترین رطوبت متعلق به نمونه شاهد بود ( $P < 0.05$ ). ارزیابی نتایج آزمون های کیفی نمونه های پاستا نشان داد که در بازه زمانی ۱۰ دقیقه پس از پخت، تاثیر تیمار بر مواد جامد آب پخت نمونه های محتوی فیبر ذرت معنی دار نبود ( $p > 0.05$ ). اما در بازه های زمانی ۲۰ و ۳۰ دقیقه با افزودن مقادیر مختلف فیبر ذرت مواد جامد آب پخت به طور معنی داری افزایش یافت ( $P < 0.05$ ). همچنین اسیدیته آب پخت نمونه ها به طور معنی داری کاهش یافت و اختلاف آماری معنی داری در اسیدیته آب پخت نمونه شاهد و نمونه ۲ ملاحظه نشد ( $p > 0.05$ ). همچنین وزن پس از پخت نمونه ها به طور معنی

## ۵- منابع

- chemistry 44(7): 1847-1850.
- [11] Verardo, V, Ferioli, F, Riciputi, Y, Iafelice, G, Marconi, E, Fiorenza Caboni M, (2009), Evaluation of lipid oxidation in spaghetti pasta enriched with long chain n\_3 polyunsaturated fatty acids under different storage conditions, Journal of Food Chemistry, 114: 472–477.
- [12] Majzoobi ,M., Vosooghi Poor,Z. Jamalian,J.2015. Improvement of the quality of gluten free sponge cake using different levels and particle sizes of carrot pomace powder. Volume51, Issue6. Pages 1369-1377
- [13] Florence., 2006. Prepration and characterization of dietary fibre from sugar beet pulp Journal of science of food and Agriculture. 45:77-85.
- [14] Chuahan,G.s.,Masoodi,F.A,1998, Use of apple pomace as a source of dietary fiber in wheat bread,Journal of Food Processing and Preservation, 22(4):255-263.
- [15] Dhingra, D., Michael, M., Rajput, H., & Patil, R. T. 2011. Dietary fibre in foods: a review. Journal of Food Science Technology,46(3):266-268
- [16] Anonymuous .2003. AACC Approved methods of the American Association of CerealChemists (9th ed). St. Paul, MN: American Association of CerealChemists.
- [17] Anonymous. 2005 National Iranian Standard No. 213. Macaroni - Features and Methods of Testing. Fourth revision.
- [18] Anonymous. (1995). Approved methods of the American association of cereal chemists (methods, 10-05, 44-14, 74-09, 74-30). St. Paul, Minnesota: American Association of Cereal Chemists.
- [19] Pinarli I, Ibanoglu S, Oner MD. Effect of storage on the selected properties of macaroni enriched with wheat germ. J food eng 2004; 64: 249-56.
- [20] Shakeri, and. Ghiyasi Tarzi, B., Ghavami. M Effects of adding wheat germ on chemical, sensory, microbial and microbial properties of pasta. Journal of Nutrition Sciences and Food Technology of the 7th Year, Issue 3, Autumn 2012, pp. 100-89.
- [21] Balotaki,H. Nasehi, B., 1396, Investigation of the effect of drying of orange pulp powder on flour, dough and bread properties of barberry, Journal of Food Science and
- [1] Rajabzadeh N., Technology of bread preparation and its production management, 1389. First edition, Tehran: Publishing and Printing Institute of Tehran University, p. 848.
- [2] Petrova I. 2007. End-use quality of Bulgarian Durum wheat. Bulgarian Journal of Agricultural Science,13:161-169.
- [3] Novaro, p. 1993. Combined effect of protein content and high temperature drying system on pasta cooking quality.Cereal. Chemistry. 70(6) : 716-719.
- [4] Peighambardoost and Olad Golafari asl. 2009. Macaroni products technology. Amidi Publishing House, Tabriz.
- [5] Akhavan Tabatabaei, H., Zandi, P., Review of nutrition value, technological properties and the use of insulin in food industry. Sixteenth National Congress of the food industry: 2006 Apr 12-13; Gorgan University of Agricultural Sciences and Natural Resources; Gorgan. Iran [in Persian].
- [6] Anonymous. 1395. Production and packaging of cereal products, Organization for Research and Educational Planning, Office for the compilation of technical and vocational textbooks and its editors.
- [7] Vanharanta M, Voutilainen S, Rissanen T H, Adlercreutz H, Salonen J T, 2003. Risk of cardiovascular disease- related and all-cause death according to serum concentrations of enterolactone: Kuopio Ischaemic Heart Disease Risk Factor Study. Archives of internal medicine 163(9): 1099-1104.
- [8] Fradique, M, Batista, AP, Nunes, M, Gouveia, L, Bandarra, M N, Raymundo, A, (2010), Incorporation of Chlorella vulgaris and Spirulinamaxima biomass in pasta products, Part 1: Preparation and evaluation, Journal of Society of Chemical Industry Food Agric 90: 1656–1664.
- [9] Bashir, KH, Aeri, V, Masoodi, L. 2012 . Physio-chemical and sensory characteristics of pasta fortified with chickpea flour and defatted soy flour, Journal Of Environmental Science, Toxicology And Food Technology, 1,5, 34-39.
- [10] Riha W E, Hwang C F, Karwe M V, Hartman T G, Ho C T, 1996. Effect of cysteine addition on the volatiles of extruded wheat flour. Journal of agricultural and food

- Chem., 79(5), 634-639.
- [29] Wang, H. C., Hung, C. H., Hsu, J. D. and Yang, M. Y., 2017, Inhibitory effect of whole oat on aberrant crypt foci formation and colon tumor growth in ICR and BALB/c mice. Journal of Cereal Science, 53:73-77.
- [30] Movahed,S., Ranjbar, s., Nematti,N., 2012. Evaluation of the effect of carboxy methyl cellulose on sensory properties of gluten-Free cake. Research Journal.,vol.5.
- [31] Mc Carthy, J., Muller, L.A.,Lin. C., Crouzillat. D., Petiard,V., Tanksley,S. D.,2005,Coffee and tomatoto sharw common gene repertoires as revealed by deep sequencing and cherry transcripts, Journal of Theoretical and Applied Genetics,112(1):114-130.
- [32] Ghanbarzadeh, B.2000. Principles of Rheology of Materials and Food Biopolymers for Engineering Sciences in Food Science and Technology, Chemical Engineering, Agricultural Machinery Engineering and Polymerization EngineeringPublisher: Tehran University. Number of Pages: 390.
- [33] Cleary, L., Brennan, C.2007.The influence of a (1→3)(1→4) β-dglucan rich fraction from barley on the physicochemical properties and in vitro reducing sugars release of durum wheat pasta. Food Science and technology ,41(1), 8, 910-918
- [34] Bustos MC, Pérez GT, León AE. 2011. Effect of four types of dietary fiber on the technological quality of pasta. Food Sci Technol Int. 2011 Jun;17(3):213-21
- [35] Amir Abadi, S. ; Little, A., and M., M. (1393) A Study on the Effects of Zanatan and Ancient Gum Gum on the Quality and Shelf life of Chef's Cake. Science and Technology of Iran, 4 Issue, 10 volumes, 386-37
- Technology, Vol. 14, No. 66, pp. 325-334.
- [22] Aqaqashipour, Dh., Prophet, friend, SA. Free Demirchis, p. 1393. Some of the qualitative characteristics of superfluous macaroni containing flaxseed powder. Journal of Food Industry Research, Vol. 42, No. 2.
- [23] Movahed, S, Najafi, Z. Ahmadi Chanarben, H.1396, The Effect of Replacing Orange Fiber with Part of Oil and Eggs on Some Physical, Chemical, and Stomatal Characteristics of Mafic Cake. Journal of Research in Food Industries of Ferdowsi University of Mashhad. 13-1.
- [24] Movahed, S., Depth, S., Ahmadi Chanarben, H., 1392, Investigating the Rheological Properties of Dough and Organoleptic Characteristics of Banana Flour Testing Bread, Researches in Food Science and Technology of Iran, Volume 9, Issue 4, pp. 359-365.
- [25] Lee,S.M.,Joo.M.,2007,The optimization of muffin with the addition dried sweet pumpkin powder,Journal of Korean Diet Associasion,13(4):368-378.
- [26] Skibic, B., Snez anamilvoac, A., Dejan Dodig,B. and Bojana Filipcer,C. 2009. Effects of hulls barley flour and flakey on bread nutritional composition and sensory properties. Journal of .Food .Chemistry.115:982-988
- [27] Krishnan, J. G., Menon, R., Padmaja, G., Sajeev, M.S., Morthy,S.N.,2012,Evaluation of nutritional and physicochemical characteristic of dietary fiber- enriched sweet potato pasta, Journal of .European Food Research and Technology,234(3):467-476.
- [28] Marconi E., Carcea M., Schiavone M. & Cubadda R., 2002. Spelt (*Triticum spelta L.*) pasta quality: combined effect of flour properties and drying conditions. Cereal

## **Effect of adding corn fiber on the physicochemical characteristics and Sensory evaluation of pasta**

**Ali madadi, M. H. <sup>1</sup>, Azizi, M. H. <sup>2\*</sup>**

1. MSC Graduate, Department of Food Science and Technology, Islamic Azad University North Tehran Branch, Tehran, Iran.
2. Professor, Department of Food Science and Technology, College of Agriculture, Tarbiat Modares University, Tehran, Iran

**(Received: 2018/12/20 Accepted:2019/04/20)**

In the present study, maize fiber was added to macaroni paste formulation at levels (0%, 5%,: 10%, 15%), and physicochemical properties, textural and sensory evaluation of sampels were tested. The results showed that as the fiber content of corn increased, the amount of ash and insoluble fiber increased significantly and the amount of moisture and protein of the samples decreased significantly ( $P<0.05$ ). In intervals of 20 and 30 minutes, by adding different amounts of corn fiber the content of baking solids increased and the acidity of cooking water was significantly decreased. Also, the weight after baking significantly increased. The results of texture profile analyzer showed that there was no significant difference in hardness, gumminess, elasticity (Springiness) and cohesivness of samples containing higher concentrations of corn fiber. The results of mean comparison of samples showed that texture adherence of corn fiber samples was significantly higher than the control sample. There was no statistically significant difference in the stiffness of the samples. The colorimetric results of the samples showed that the color components of L\* of the samples containing higher concentrations of corn fiber were significantly higher and a significant difference was observed in the color component a \* and b\* were not observed. On the other hand, treatment 2 (containing 5% corn fiber) had the highest sensory scores in all of the studied characteristics and was introduced as the superior treatment.

**Key words:** Corn fiber, pasta, Sensory characteristics

---

\* Corresponding Author E-Mail Address: azizit\_m@modares.ac.ir