

## تأثیر ترکیب بیوپلیمر- رزین سقر بر خواص فیزیکوشیمیایی ماست کم چرب

فرشید نیک فر<sup>۱</sup>، محمد باقر حبیبی<sup>۲\*</sup>، محمد حسین حداد خداد پرست<sup>۲</sup>،  
محمد علی رضوی<sup>۲</sup>

۱- دانش آموخته دکتری، گروه علوم و صنایع غذایی دانشگاه فردوسی مشهد

۲- استاد، عضو هیات علمی گروه علوم و صنایع غذایی دانشگاه فردوسی مشهد

(تاریخ دریافت: ۹۳/۰۸/۰۷ تاریخ پذیرش: ۹۴/۰۲/۰۱)

### چکیده

در این مطالعه اثر بکارگیری بیوپلیمر-رزین سقر که با بکارگیری میکرونیزه رزین سقر و ترکیب آن با بیوپلیمرهای سفیده ی تخم مرغ، اینولین، کنسانتره پروتئینی آب پنیر و کازئینات سدیم در شبکه ژلی ماست آمده شد، بر خواص فیزیکوشیمیایی ژل ماست تشکیل شده ارزیابی شد. مشاهدات میکروسکوپی برای ارزیابی ساختاری ترکیب ذرات رزین با بیوپلیمرها بکارگرفته شد. یافته ها با اطلاعات خواص بافتی، آب اندازی و pH ترکیب شد و تحلیل ها صورت گرفت و مشخص شد خواص فیزیکوشیمیایی به طور اساسی وابسته به نوع بیوپلیمر بکار رفته در ترکیب با رزین می باشد. از یافته ها چنین نتیجه گیری شد که ذرات رزین سقر به تنهایی با شبکه ماست برهمنکش مناسبی ندارد و لی به عنوان ذرات پرکن در ترکیب با بیوپلیمر مناسب می تواند در شبکه ژل موجب بهبود خواص فیزیکوشیمیایی ماست و ثبات آن طی دوره ماندگاری شود. دو بیوپلیمر سفیده تخم مرغ و اینولین در ترکیب با رزین بهترین برهمنکش را نشان دادند و در این دو از فلوكوله شدن و بهم چسبیدن ذرات رزین جلوگیری به عمل آمد، سفتی و قوام نسبت به نمونه حاوی تک بیوپلیمر این دو، بترتیب حداقل ۱۰ و ۱۳٪ بهبود یافت، آب اندازی حداقل ۲٪ کاهش یافت و pH در دوران ماندگاری ثبات نشان داد.

کلید واژگان: سقر، ژل ترکیبی، بیوپلیمر، ماست، اثرات پرکن

شوند، می توانند موجب بهبود اساسی در خواص مکانیکی ساختار شوند که این به دلیل انتقال نیرو از شبکه به ذرات پرکن سختی که با بدنهٔ شبکه برهمکنش داشته است (پرکن فعال) میباشد [۹].

ترکیباتی که برای بکارگیری به عنوان پرکن در سیستم‌های غذایی مناسب باشند بسیار محدود هستند، ترکیبی ارگانیک که بطور بسیار محدود در سالهای اخیر مورد توجه قرار گرفته رزین درخت پسته بنه می‌باشد، رزین درخت پسته بنه به عنوان یک مادهٔ سخت و شکننده، می‌تواند در ماتریکس‌های غذایی به عنوان یک پرکن ارگانیک مورد بررسی قرار بگیرد و بعلاوه دارای خواص سلامتی بخش زیادی می‌باشد که اهمیت بکارگیری این ماده را دو چندان می‌کند. این رزین شیرابه‌ی خشک شدهٔ درخت *Pistacia Atlantica* (پنه) می‌باشد، که از قطرات خروجی حاصل از شیار دادن تنهٔ درختان بنه بدست می‌آید که به آن سقز گفته می‌شود و به طور متوسط از هر درخت ۵۰۰ الی ۱۰۰۰ گرم سقز بدست می‌آید. سقز صمغی به رنگ سبز خیلی روشن، غلیظ و بسیار چسبنده است که استفاده دارویی و صنعتی فراوانی دارد [۱۰]. تحقیقات متعددی همچون مقاله‌ی بازنگری بر ویژگیهای بیولوژیکی صمغ پسته [۱۱] خواص ضد میکروبی، ضد قارچی، آنتی اکسیدانی، ضد سرطانی و ضد التهابی این ماده را تایید کردند. ساختار شیمیایی رزین بنه به صورت جدول ۱ می‌باشد [۱۲].

**Table1** Chemical composition of razez resin

principal ingredients	%	Chemical formulaion
$\alpha$ - and $\beta$ -mastichinic acid	4	(C23H36O4)
masticholic acid	0.5	(C23H36O4)
$\alpha$ -mastichonic acid	20	(C23H48O4),
acid $\beta$ -mastichonic	18	(C32H48O4),
$\alpha$ -mastichorezene	30	(C35H56O4)
$\beta$ -mastichorezene	20	(C35H56O4)

رزین پسته یک ترکیب غیر قطبی می‌باشد به همین دلیل نحوهٔ عمل آن به عنوان یک پرکن به رفتار جذب مولکول‌های بیوپلیمر در سطح ذرهٔ پرکن وابسته می‌باشد، بنابراین ساختار مولکولی بیوپلیمر در این مسئله موثر می‌باشد. هدف نهایی این تحقیق این است که اثبات کنیم رزین درخت بنه می‌تواند در خواص بافتی ماست حتی در مقادیر پایین استفاده از آن تاثیر بگذارد، رزین

## ۱- مقدمه

در علم مهندسی مواد این مسئله شناخته شده است که بکارگیری یک مادهٔ پلیمری سخت به عنوان یک پرکن<sup>۱</sup> در فاز پراکنده داخل یک ماتریکس ممکن است موجب تقویت خواص مکانیکی مواد کامپوزیتی شود، که البته مقدار این تقویت بستگی به حجم و شکل این ذرات سفت دارد [۱]. کاربردهای مهندسی بیشماری مزیت این ترکیبات نامتجانس و مغایر پرکن را نشان داده است، بنابراین اهمیت بررسی کاربرد این نوع سیستم‌ها در شبکه‌های بیوکامپوزیتی غذایی مشخص می‌شود. علیرغم مطالعات فراوان، در مورد ژلهای ترکیبی غذایی اطلاعات آزمایشگاهی قابل اعتماد اندکی در مورد مدلسازی پرکن‌های کامپوزیتی در فرآورده‌های غذایی وجود دارد [۲].

یکی از اوین مطالعات در این زمینه بررسی اثر اندازه، شکل و حجم ذرات پرکن شیشه در شکلهای میله‌ای و کروی روی خواص مکانیکی ژلهای ژلاتینی بود [۳]. همچنین بررسی اثر ذرات دکستران به عنوان پرکن در ماتریکس پروتئین‌های سرم شیر نشان داد که سفتی ژل با بکارگیری این ذرات از ۱ به ۷ kPam<sup>1/2</sup> افزایش یافت [۴]. از جمله موادی که برای کاربرد صنعتی به عنوان یک پرکن ارگانیک در ماتریس‌های غذایی استفاده شده می‌توان به سلولز میکروکریستاله<sup>۲</sup> اشاره نمود [۵، ۶].

بسیاری از مواد غذایی نیمه جامد نظریه ماست دارای شبکه‌ی ژلی سه بعدی می‌باشند که ذرات ریزی به عنوان پرکن در آنها جاسازی شده است. خواص رئولوژیکی ساختار شبکه ای مواد غذایی پر شده با پرکن‌ها به مانند خواص بافتی آنها، بطور معنی داری تحت تاثیر بر همکنش‌های شبکه با مادهٔ پرکن قرار می‌گیرد. فیبر‌های گوشتی، گرانولهای نشاسته، قطرات روغن امولسیونه را هم می‌توان به عنوان ذرات پرکن استفاده کرد. ویژگیهایی از قبیل اندازه و شکل ذرهٔ پرکن و برهمکنش سطح ذره با شبکهٔ ژل باید بررسی شود تا بتوان اثر تقویت کننده‌ی پرکن داخل یک شبکه بیوپلیمری را ارزیابی کرد [۷ و ۸]. اگر ذرات پرکن بطور مناسبی در داخل شبکه ژل شرکت کنند و جاسازی

1. Filler

2. Microcrystalline cellulose

میکرون عبورداده شد و پودر الک شده جمع آوری و مورد استفاده قرار گرفت. **میکروارگانیسمها:** دو کشت باکتریایی تجاری مورد استفاده شامل کشت ترکیبی ماست (Y-482F) حاوی لاکتوپاسیلوس بولگاریکوس و استرپتوفکوكوس ترموفیلوس از نوع DVS و به صورت خشک شده انجام داده از شرکت ایتالیایی Sacco تهیه شد.

## ۲-۲- روشهای

**۱-۱- تیمارهای مورد بررسی:** ۱۰ تیمار ماست با ترکیب‌های زیر ساخته شدند که به صورت جدول ۲ کلینیکی شده اند: ماست شاهد ۱,۵٪ چربی، ماست غنی شده با رزین درخت پنهان، ماست‌های غنی شده با اینولین، پودر سفیده تخم مرغ، WPC ۷۰٪ و کازئینات سدیم، به صورت تک و به صورت ترکیب دوتایی با رزین درخت پنهان (تمامی پودرها در غلط یکسان ۰,۵٪ وزنی حجمی اضافه شدند) و دارای ۳ زمان نگهداری ۱، ۷ و ۱۴ روز می‌باشند.

سقز هم به طور مستقیم به ماست اضافه شد و هم در ترکیب با تعدادی از بیopolymerها (اینولین، سفیده تخم مرغ، کازئینات سدیم و کنسانتره سرم پروتئین شیر) اضافه گردید.

## ۲- مواد و روشهای

### ۱-۲- مواد مورد استفاده

شیر مورد نیاز این پژوهش از شیر صنعتی پاستوریزه و هموژنیزه شده کم چرب با چربی ۱,۵٪ شرکت فراورده‌های لبنی لبنان دشت تامین شد. رزین درخت بهن خالص (*Pistacia atlantica var.kurdica*) از عطاری‌های سنتی، پودر سفیده تخم مرغ از شرکت نارین، پودر WPC ۷۰ درصد پروتئین و کازئینات سدیم ۹۵٪ درصد پروتئین از شرکت هلندی DMV و پودر اینولین HP از شرکت Orafti کشور بلژیک خریداری شد. رزین درخت بهن مورد استفاده به مدت ۲۴ ساعت در آون خشک کن Heratherm با دمای ۵۰ درجه خشک شد، توسط آسیاب ۳۲۵ کوچک الکترا پودر شد، سپس از الک آزمایشگاهی با مش

**Table 2** Codes of different yogurt mixes present in this study<sup>1</sup>

N	Code	Treatments
1	CLY	Control low fat yogurt
2	RY	Yogurt fortified with 0.5 g/L of R
3	SCY	Yogurt fortified with 0.5 g/L of SC
4	SCRY	Yogurt fortified with binary mix of 0.5 g/L of R and 0.5 g/L SC
5	WPY	Yogurt fortified with 0.5 g/L of WPC
6	WPRY	Yogurt fortified with binary mix of 0.5 g/L of R and 0.5 g/L WPC
7	EGY	Yogurt fortified with 0.5 g/L of EG
8	EGRY	Yogurt fortified with binary mix of 0.5 g/L of R and 0.5 g/L WPC
9	INY	Yogurt fortified with 0.5 g/L of IN
10	INRY	Yogurt fortified with binary mix of 0.5 g/L of R and 0.5 g/L IN

<sup>1</sup> R=Sagez resin; SC=sodium caseinate; WPC = whey protein concentrate; EG = Egg white; IN = Inulin.

**۳-۲- آماده سازی شیر و تهیه ماست:** شیر کم چرب پس از آزمون‌های کیفی اولیه مورد استفاده قرار گرفت. ترکیبات پودری مورد استفاده شامل اینولین، پودر سفیده تخم مرغ و WPC ۷۰٪، کازئینات سدیم و رزین پنهان (به صورت ترکیب مشخص تیمارها) توسط همزن مگنتیک در دور ۱۰۰۰ rpm به مدت ۳۰ دقیقه با شیر مخلوط گردیدند. نمونه‌ها قبل از پاستوریزاسیون در هموژنایزر اولتراتوراکس (مدل IKA، آلمان) بادور ۱۰۰۰۰ rpm به مدت ۱۰ دقیقه هموژن شدند.

**۴-۲- تهیه کشت آغازگر:** به منظور آماده سازی بسته‌های کشت آغازگر برای استفاده در مقیاس آزمایشگاهی طبق دستورالعمل شرکت سازنده، ابتدا محتوی بسته داخل ۱۰۰۰ میلی لیتر شیر پاستوریزه اضافه شد و تا زمان حل شدن کامل گرانول ها در داخل شیر مخلوط به آرامی بهم زده شد. سپس از این مخلوط اولیه به ازاء هر یک لیتر شیر ۱۰ میلی لیتر برداشته و به شیر آماده سازی شده اضافه گردید. مقدار اخیر معادل ۲/۵٪ شیر اولیه است.

سیکل دوم نسبت به سطح زیر منحنی سیکل اول بار گذاری (Area2/Area 1) ، خاصیت ارجاعی<sup>۳</sup>(فاصله ی طی شده در منحنی دوم تا پیک منحنی دوم نسبت فاصله طی شده تا پیک منحنی اول در منحنی اول ( $L_2/L_1$ ) ، چسبندگی<sup>۴</sup>(سطح منفی منحنی) [۱۳] و قوام<sup>۵</sup> (سطح مثبت منحنی سیکل اول) [۱۴] می باشد.

**۲-۳-۲- اندازه گیری آب اندازی<sup>۶</sup> با روش سانتریفیوژ:** برای اندازه گیری آب اندازی ۲۵ گرم نمونه ماست در تیوب پلی پروپیلن با حجم ۵۰ میلی لیتر ریخته شد و با دور  $3500 \times g$  به مدت ۱۰ دقیقه در دمای ۴ درجه سانتیگراد توسط دستگاه Sigma laborzentrifugen 3k-30 خارج شده توزین گردید و میزان آب اندازی به صورت وزن مایع جداشده بیان شد [۱۴].

**۲-۳-۲- اندازه گیری pH:** از pH متر Metrohm مدل ۶۹۱ ساخت کشور سوئیس استفاده شد. دستگاه pH متر متداول با توسط بافر های ۴ و ۷ کالیبره شد تا نتایج با کمترین خطأ گزارش شود.

بررسی ریز ساختار ماست: عکس برداری توسط میکروسکوپ نوری مدل Olympus BX 41 ساخت ژاپن که مجهز به دوربین دیجیتال DP12 Olympus ، از لام های حاوی نمونه های تشییت شده انجام شد (در بزرگنمایی  $\times 450$ ).

**۲-۳-۲- تجزیه و تحلیل آماری:** تجزیه و تحلیل اطلاعات بدست آمده از بخش های مختلف تحقیق ، جمع بندی ها و رسم چارت ها با استفاده از نرم افزارهای Microsoft Excell ۲۰۰۷ و Minitab نسخه ۱۶ در قالب طرح کاملاً تصادفی و با آرایش فاكتوریل ( ۱۰ ترکیب و ۳ دوره ماندگاری ) صورت پذیرفت. مقایسه میانگین تیمارها با آزمون LSD انجام و  $P < 0.05$  درنظر گرفته شد.

وسپس شیر آماده سازی شده تحت حرارت ۹۰ درجه سانتیگراد به مدت ۵ دقیقه قرار گرفت. پس از اتمام فرایند حرارتی بطریهای حاوی شیر به سرعت تا دمای ۴۶ سانتیگراد با روش حمام آب یخ، خنک گردیده وسپس توسط استارت آماده سازی شده (به نسبت ۲/۵٪) تلقیح شدند. محتويات هر ظرف بعد از اختلاط کامل در ظروف ۱۰۰ گرمی تقسیم شده و به گرمخانه با دمای ۴۲ درجه سانتیگراد منتقل شدند. در زمان گرمخانه گذاری دمای گرمخانه مرتب کنترل شد. با رسیدن نمونه ها به pH=۴/۶ از گرمخانه خارج شده و به یخچال با دمای ۵ درجه سانتیگراد انتقال یافت.

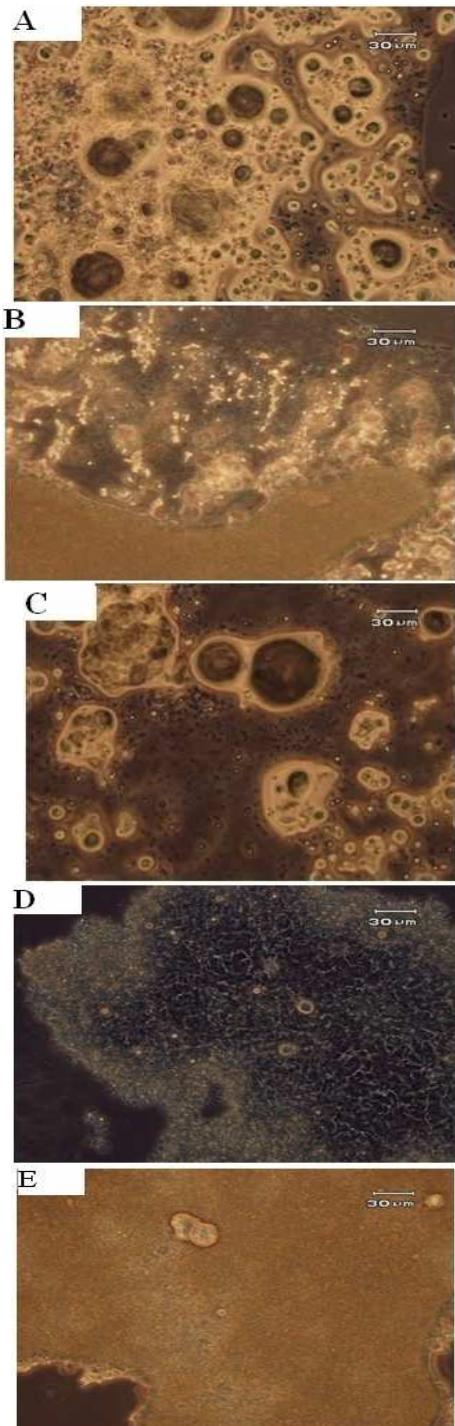
### ۲-۳-۲- آزمونها

کلیه آزمونها درسه هفته (روز اول پس از تولید، روز هفتم و روز چهاردهم) انجام شد و نتایج به منظور تجزیه و تحلیل نهایی گزارش شدند.

**۱-۳-۲- اندازه گیری ویژگیهای بافتی:** به منظور سنجش ویژگی های بافتی از دستگاه بافت سنج 232 RS Lloyd ساخت شرکت AMETEK آمریکا با load cell ۵ کیلوگرمی استفاده شد و فشرده سازی ۴۰ درصد در نظر گرفته شد. ترکیبی از روشهای Back extrusion و آنالیز پروفیل بافت برای تعیین پارامتر های بافتی بکار گرفته شد. نیروی مورد نیاز برای نفوذ پروب استوانه ای با قطر ۳۵ میلیمتر با سرعت ۱ میلیمتر بر ثانیه تا عمق ۳ سانتیمتر در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد توسط دستگاه بافت سنج اشاره شده بر نمونه های ۱۰۰ گرمی داخل طروف استوانه ای با قطر ۶ سانتیمتر اعمال گردید. از نتایج منحنی نیرو- زمان در دو سیکل بار گذاری مقادیر ویژگی های بافتی با استفاده از نرم افزار Nxygen به دست آمده شامل سفتی<sup>۷</sup> (برابر نیروی اعمال شده در پیک اولین سیکل فشرده سازی می باشد) ، پیوستگی<sup>۸</sup> (برابر است با سطح زیر منحنی

3. Springiness  
4. Adhesiveness  
5. Consistency  
6. Syneresis

1. Hardness  
2. Cohesiveness



**Fig1** Optical microscopic images of saqez resin-biopolymer composite incorporation in yogurt samples (EGRY (A), SCRY (B), WPRY (C), INRY (D) and (E) CLY). For yogurt codes see Table 2.

### ۳- نتایج و بحث

#### ۱-۳ ریز ساختار ماست با بکارگیری ترکیب سقز/بیوپلیمر

ساختار ماست های حاوی ذرات رزین سقز در ترکیب با کازینیات سدیم (SCRY) و کنسانتره سرم پروتئینهای شیر (WPRY) در شکل ۱ (B و C)، نمونه های EGRY و INRY در شکل ۱ (A و D) و نمونه شاهد CLY در شکل ۱ (E) بترتیب نمایش داده شده اند. تفاوت های بارزی بین ساختار رزین براساس بیوپلیمر بکار رفته دیده می شود که این تفاوتها بخوبی تفاوت مکانیسم دخیل در تشکیل ژل و قدرت برهمکنش رزین سقز با هر بیوپلیمر را منعکس می کند. ذرات رزین در هر ۴ مخلوط بیوپلیمری به خوبی در شیر مخلوط و پراکنده می شوند، اما در SCRY و WPRY با بکارگیری حرارت، ذرات ذوب شده، به هم چسبیده، فلوکوله<sup>۱</sup> می شوند و ذرات درشتی را تشکیل می دهند (شکل ۱ (B و C)). بویژه در SCRY از شبکه ژل خارج شده و فلوکوله شدن ذرات این پدیده تنهی شدن<sup>۲</sup> را موجب می شود (شکل ۱ (B)). فلوکوله شدن ذرات در نمونه های EGRY و INRY مشاهده نشد.

در این نمونه ها حتی با حرارت دهنی ذرات رزین ساختار کروی خود را حفظ کردند (شکل ۱ (A و D)). این پدیده نمایگر اینست که ذرات رزین بر خلاف در ترکیب با WPC و کازینیات سدیم، در ترکیب با بیوپلیمرهای سفیده تخم مرغ و اینولین بخوبی از فلوکوله شدن و بهم چسبیدن در طی حرارت دهنی در فرآیند تهیه ماست حفظ شدند. همانطور که در شکل ۱ (A و D) مشاهده می شود بیوپلیمرهای اینولین و سفیده تخم مرغ جذب سطح ذرات رزین شده و بویژه سفیده تخم مرغ سطح ذرات رزین را پوشانده است که این به ویژگیهای ساختاری و احتمالاً ایجاد پیوندهای جدید بین رزین و سفیده تخم مرغ می باشد. جذب اینولین به سطح غیر قطبی ذرات رزین اساساً بدلیل غلبه پیوندهای آب گریز به نیروی دافعه الکترواستاتیک می باشد در حالتیکه سطح ذره و بیوپلیمر دارای بارهای همانم می باشند [۹].

1. Flocculation  
2. Depletion phenomena

ماندگاری گردید در صورتیکه در نمونه های بدون SR آب اندازی به طور معنی داری افزایش یافت. اطلاعات حاصله پیشنهاد می کند که رزین سقز می تواند اثر پرکنندگی گلوبول چربی را در شبکه ژل ماست شبیه سازی کرده و مانع از جمع شدگی و انقباض شبکه ژل و تبدیل آن به یک شبکه فشرده شود و در نتیجه از خروج بیشتر آب پنیر جلوگیری به عمل می آورد.[۱۸].

نقش سقز در RY, INRY و EGRY در کاهش آب اندازی ممکن است بدلیل هر دو اثرات فیزیکی و شیمیایی آن باشد. آب آزاد با افزایش دانسیته شبکه با حضور سقز به صورت فیزیکی دام افتاده و محدود شده و طبیعت آب دوست حالت ترکیبی سقز- بیوپلیمر پیوند با مولکولهای آب را تسهیل کرده و ظرفیت پیوند با آب<sup>۰</sup> (WBC) را در ژل ماست افزایش می دهد.[۱۹].

### ۳-۳- روند تغییرات pH

زمان گرمخانه گذاری لازم برای رسیدن به pH ۴,۶ بین ۳ ساعت و ۵ دقیقه تا ۳ ساعت و ۳۵ دقیقه بود. مقادیر میانگین pH همه نمونه ها که در جدول ۳ ذکر شده است در محدوده ۴,۰۰۸ تا ۴,۱۵۲ می باشد. زمان گرمخانه گذاری برای نمونه های حاوی سقز تا حد اندکی طولانی تر بود. بعد از ۱۴ روز نگهداری در ۵°C میانگین کلی pH نمونه های دارای سقز ۴,۰۷۹<sup>a</sup> و نمونه های بدون سقز ۴,۰۴۷<sup>b</sup> بود که بطور معنی داری pH (P<0,05) در نمونه های دارای سقز بالاتر بود. در میان نمونه های ماست ساخته شده با بیوپلیمرهای مختلف (جدول ۳) کاهش معنی داری در pH (P<0,05) نیز بیان کردند که در ماست حاوی WPI ایلتمن و کاراگل<sup>c</sup>[۲۰] نیز بیان کردند که در ماست حاوی WPI کاهش معنی داری در pH آن نسبت به سایر نمونه ها در طی ۱۲ روز ماندگاری مشاهده شد، همچنین بیان داشتند که نمونه های حاوی کازئینات سدیم دارای مقادیر pH بالاتر نسبت به نمونه شاهد و نمونه های حاوی WPI می باشند، این یافته با نتایج حاصل از این تحقیق مطابقت داشت که نمونه های حاوی کازئینات دارای بالاترین مقادیر pH بودند (P<0,05) و این خاصیت با فری این ترکیب بر می گردد. کازئین بیان شده که ۳۶٪ از خاصیت با فری شیر را تامین می کند ، در صورتیکه سرمه پروتئینها تنها ۵,۵٪ را تامین می کنند[۲۱].

5. Water binding capacity

6. Isleten and Karagul-Yuceer

7. Whey protein isolate

### ۲-۴- آب اندازی

آب اندازی به میزان آب پنیر<sup>۱</sup> خارج شده از ماست گفته می شود. اثرات برهمکنش رزین سقز × بیوپلیمر روی میزان آب اندازی در جدول ۳ نشان داده شده است. نمونه های ساخته شده با اینولین، کنسانتره پروتئینی آب پنیر و سفیده تخم مرغ به تنهایی (ترتیب WPY, INY و EGY) به طور معنی داری (P<0,05) مقادیر آب اندازی پاییتری نسبت به نمونه شاهد داشتند در صورتیکه نمونه SCY تفاوت معنی داری با نمونه شاهد نداشت و می تواند به خاطر این حقیقت باشد که اینولین، WPC و سفیده تخم مرغ دارای ظرفیت نگهداری آب بهتری هستند. دیس<sup>۲</sup> [۱۵] گزارش کرد که اینولین دارای ظرفیت نگهداری آب بالایی است. مشابه نتایج این تحقیق، دیگر تحقیقات[۱۶] و [۱۷] همچنین گزارش کردند که ماست غنی شده با WPC آب اندازی کمتری نسبت به نمونه ی شاهد دارند که این نتیجه ای افزایش پیوند پروتئینهای دناتوره با آب می باشد، اما برخلاف نتایج حاصله در این تحقیق این مطالعات بیان کرده بودند که افزودن کازئینات سدیم موجب کاهش معنی داری در آب اندازی شده است.

نتایج اندازه گیری مقادیر آب اندازی تفاوت معنی داری (P<0,05) بین نمونه های حاوی رزین سقز با نمونه های بدون رزین نشان داد (جدول ۳). به طور کلی در نمونه های دارای رزین آب اندازی به طور معنی داری کاهش یافت( برای مثال در نمونه INY آب اندازی ۶٪ کاهش یافت ولی در نمونه ۵٪ کاهش نشان داد) به استثناء نمونه های SCRY و WPRY که افزودن رزین سقز افزایش آب اندازی شد که به دلیل عدم برهمکنش رزین با این دو بیوپلیمر و فلوكوله شدن رزین در شبکه حاصل از ترکیب با این بیوپلیمرها میباشد و رزین در ترکیب با این دو بیوپلیمر به صورت پرکن غیرفعال<sup>۳</sup> عمل نموده است. بررسی اثر کلی برهمکنش رزین سقز و زمان ماندگاری (جدول ۴) نشان داد که با افزایش زمان آب اندازی تغییر معنی داری از خود نشان نداد (P>0,1) و افزودن رزین سقز (SR<sup>۴</sup>) مانع از افزایش معنی دار آب اندازی در زمان

1. Whey

2. Deis

3. Inactive filler

4. Saeqez resin

**Table 3** Physicochemical characteristics of various yogurts (R $\times$  Biopolymer interaction effect)

pH	Syneresis	Cohesiveness (ratio, $\times 10^{-1}$ )	Springiness (m, $\times 10^{-2}$ )	Adhesiveness (Nm, $\times 10^{-4}$ )	Consistency (Nm, $\times 10^{-2}$ )	Hardness (N)	Sample code
4.120 <sup>b</sup>	14.71 <sup>b</sup>	4.376 <sup>c</sup>	14.02 <sup>c</sup>	35.43 <sup>c</sup>	4.163 <sup>f</sup>	3.547 <sup>f</sup>	CLY
4.152 <sup>a</sup>	14.34 <sup>c</sup>	4.661 <sup>bc</sup>	14.42 <sup>bc</sup>	33.80 <sup>c</sup>	3.841 <sup>g</sup>	3.381 <sup>f</sup>	RY
4.038 <sup>fg</sup>	14.75 <sup>b</sup>	4.761 <sup>b</sup>	15.23 <sup>a</sup>	21.15 <sup>c</sup>	3.308 <sup>h</sup>	2.989 <sup>g</sup>	SCY
4.093 <sup>bc</sup>	15.11 <sup>a</sup>	5.125 <sup>a</sup>	14.86 <sup>ab</sup>	23.06 <sup>c</sup>	2.749 <sup>i</sup>	2.461 <sup>h</sup>	SCRY
4.008 <sup>g</sup>	13.81 <sup>d</sup>	4.579 <sup>bc</sup>	14.02 <sup>c</sup>	24.87 <sup>c</sup>	5.573 <sup>cd</sup>	4.793 <sup>c</sup>	WPY
4.026 <sup>efg</sup>	14.35 <sup>c</sup>	4.527 <sup>bc</sup>	14.31 <sup>bc</sup>	33.80 <sup>c</sup>	4.619 <sup>e</sup>	3.915 <sup>e</sup>	WPRY
4.053 <sup>de</sup>	10.83 <sup>g</sup>	3.981 <sup>d</sup>	14.21 <sup>bc</sup>	68.75 <sup>ab</sup>	7.098 <sup>b</sup>	5.693 <sup>b</sup>	EGY
4.054 <sup>de</sup>	10.44 <sup>h</sup>	3.917 <sup>d</sup>	13.89 <sup>c</sup>	86.02 <sup>a</sup>	7.558 <sup>a</sup>	6.009 <sup>a</sup>	EGRY
4.016 <sup>fg</sup>	12.79 <sup>e</sup>	4.617 <sup>bc</sup>	14.01 <sup>c</sup>	46.72 <sup>bc</sup>	5.307 <sup>d</sup>	4.412 <sup>d</sup>	INY
4.070 <sup>cd</sup>	12.39 <sup>f</sup>	4.682 <sup>bc</sup>	14.35 <sup>bc</sup>	37.70 <sup>c</sup>	5.721 <sup>c</sup>	4.895 <sup>c</sup>	INRY

Means in a column followed by different letters are significantly different ( $P < 0.05$ ). For yogurt codes see Table 2.

سفته، چسبندگی، خاصیت ارجاعی و پیوستگی ماست نداشت ولی موجب افت معناداری ( $P < 0.05$ ) در قوام شده است که احتمالاً بدلیل فلوکوله و توده ای شدن رزین موجب تخریب و تضعیف شبکه ژلی می باشد.

در نتیجه این نشان می دهد که شبکه پروتئینی ماست به تنها یاب رزین برهمکنش مثبتی نداشته و شبکه ماست به تنها نمی تواند از فلوکوله شدن آن جلوگیری به عمل آورد. در بکار گیری تک اینولین INY، (جدول ۳) سفتی بطرور معناداری ( $P < 0.05$ ) روند افزایشی داشت همانند مطالعات (برینان<sup>۲</sup> ۲۰۰۸)، [۱۸] (گاگیس برگ<sup>۳</sup> ۲۰۰۹)، [۲۳] (مارتین-دایانا<sup>۴</sup> ۱۹۹۹)، [۲۴] و (الیورا<sup>۵</sup> ۲۰۰۱)، [۲۵] و سفتی نسبت به نمونه شاهد ۰.۸٪ نیوتون و ۰.۲۴٪ [۲۰] افزایش داشت که در ترکیب با رزین INRY این مقدار به حدود ۱.۳٪ رسید و ۰.۳۷٪ همچنین قوام با افزودن اینولین بطور معناداری ( $P < 0.05$ ) روند افزایشی داشت همانند مطالعات (برینان ۲۰۰۸)، [۱۸] (گوون ۲۰۰۵)، [۲۶] و با افزایش ۰.۲۷ درصدی از ۰.۱۶ به ۰.۳ Nm رسید، اما در ترکیب با رزین افزایش ۰.۳۷ درصدی قوام مواجه شدیم (جدول ۳)،

تغییرات pH در طی دوره ماندگاری در یخچال در جدول ۴ نمایش داده شده است (اثر کلی برهمکنش افزودن رزین سقر  $\times$  زمان ماندگاری). نتایج نشان داد مقادیر pH در نمونه های حاوی سقر در دوره ماندگاری ثابت و بدون تغییر معنی دار بوده و بالاتر از نمونه های فاقد رزین باقی مانده است ( $P < 0.01$ )، زیرا اثر ممانعتی محدود ترکیبات موجود در سقر بر فعالیت باکتریها، احتمالاً فعالیت باکتریها را محدود و از اسیدی شدن ثانویه<sup>۶</sup> جلوگیری کرده است. اسیدی شدن کمتر و ثبات pH در نمونه های حاوی سقر در مقایسه با شاهد این حقیقت را بیان می کند که افزودن رزین سقر می تواند موجب افزایش دوره ماندگاری ماست کم چرب شود زیرا مدت ماندگاری ماست اغلب بدلیل اسیدی شدن و ترش شدن بیش از حد ماست محدود می شود [۲۲].

#### ۴-۳- ویژگیهای بافتی

اثر برهمکنش رزین سقر  $\times$  بیوپلیمر بر ویژگیهای بافتی در جدول ۳ آورده شده است. نتایج حاصله نشان داد، استفاده ای تک از رزین بنه در تولید ماست در نمونه RY، تاثیر معناداری ( $P < 0.05$ ) بر

2. Brennan  
3. Guggisberg  
4. Martin-Diana  
5. Oliveira  
6. Guven

1. Post acidification

**Table 4** Physicochemical characteristics of various yogurts (R×day interaction effect)

Ingredient type Storage day (s)	With R yogurts			Without R yogurts		
	1	7	14	1	7	14
Hardness (N)	4.064 <sup>c</sup>	4.234 <sup>abc</sup>	4.100 <sup>c</sup>	4.184 <sup>bc</sup>	4.391 <sup>a</sup>	4.285 <sup>ab</sup>
Consistency (Nm, $\times 10^{-2}$ )	4.823 <sup>c</sup>	4.999 <sup>bc</sup>	4.871 <sup>bc</sup>	5.029 <sup>ab</sup>	5.205 <sup>a</sup>	5.034 <sup>ab</sup>
Adhesiveness (Nm, $\times 10^{-4}$ )	40.42 <sup>a</sup>	38.18 <sup>a</sup>	44.49 <sup>a</sup>	43.40 <sup>a</sup>	40.70 <sup>a</sup>	34.04 <sup>a</sup>
Springiness (m, $\times 10^{-2}$ )	14.43 <sup>a</sup>	14.24 <sup>a</sup>	14.43 <sup>a</sup>	14.46 <sup>a</sup>	14.28 <sup>a</sup>	14.13 <sup>a</sup>
Cohesiveness (ratio, $\times 10^{-1}$ )	4.653 <sup>a</sup>	4.573 <sup>ab</sup>	4.521 <sup>ab</sup>	4.547 <sup>ab</sup>	4.385 <sup>b</sup>	4.458 <sup>ab</sup>
Syneresis	13.25 <sup>b</sup>	13.44 <sup>ab</sup>	13.53 <sup>ab</sup>	12.84 <sup>c</sup>	13.65 <sup>a</sup>	13.63 <sup>ab</sup>
pH	4.088 <sup>a</sup>	4.078 <sup>ab</sup>	4.072 <sup>ab</sup>	4.058 <sup>bc</sup>	4.047 <sup>cd</sup>	4.036 <sup>d</sup>

Means in a row followed by different letters are significantly different ( $P < 0.1$ ). R=Sagez resin.

در دو نمونه INRY و INRY در مقایسه با یکدیگر و در مقایسه با نمونه شاهد (جدول ۳) هیچ تفاوت معنی داری ( $P > 0.05$ ) در چسبندگی، پیوستگی و خاصیت ارجاعی مشاهده نشد. البته ثابت ماندن پیوستگی و چسبندگی در ماستهای همنزدہ پدیده ای مثبت ارزیابی می شود [۲۹].

در بکارگیری تک سفیده‌ی تخم مرغ EGY ، سفتی بافت ۲،۱۴ نیوتون بطور معناداری ( $P < 0.05$ ) افزایش یافت و در ترکیب با رزین ۲،۴۴ ( $P < 0.05$ ) افزایش داشت (جدول ۳) ، سفیده‌ی تخم مرغ سینزیس را حدود ۱۵٪ کاهش داد ( $P < 0.05$ ) و در ترکیب با رزین EGRY حدود ۱۷٪ ( $P < 0.05$ ) کاهش داد و قوام را به صورت تک ۷۰ درصد و در ترکیب با رزین ۸۲ افزایش داد ( $P < 0.05$ ).

این بهبود چشمگیر در خواص ماست با افزودن تک سفیده‌ی تخم مرغ احتمالاً به این بر می گردد که بیشتر از ۷۰٪ پروتئینهای سفیده‌ی تخم مرغ از جنس آلبومینها هستند که به مانند سرم پروتئینهای شیر کروی بوده، تشابه ترکیبی داشته و دمای دناتوراسیون نزدیک به دمای دناتوراسیون سرم پروتئینهای شیر (حدود ۸۰ درجه سانتی گراد) داشته و همزمان با آنها دناتوره شده و احتمالاً برهمکنش خوبی با سرم پروتئین ها و کاپاکازین داشته و در نتیجه موجب بهبود چشمگیر قدرت ژل ماست شده است و بر طبق نظر (جاست ۲۰۱۲) [۳۰] خواصی نزدیک به WPC دارد.

در EGRY ذرات رزین به صورت پرکن فعال عمل کردند و سفتی و قوام را افزایش دادند. زیرا حضور یک لایه از مولکولهای بیوپلیمر در سطح ذرات پرکن احتمالاً می تواند در جلوگیری از فولیکوله شدن بواسطه‌ی برهمکنش های دفع کننده ی اتمی ناشی از بخش های دنباله و حلقه ای پروتئینی جذب

افزایش سفتی و قوام بافت منجر به افزایش قدرت ژل ماست شده و قابلیت نوآرایی مجدد داخل شبکه افت کرده و در نتیجه کاهش فشرده سازی شبکه‌ی کازئینی موجب کاهش سینزیس می شود [۱۸] در نتیجه وجود رزین با توسعه شبکه و جلوگیری از فشرده شدن، نقش توسعه شبکه و پرکنندگی چربی را در شبکه ژلی ماست به خوبی شبیه سازی کرده است. همچنین این خواص در طول دوره نگهداری دارای ثبات بودند که ثبات خواص بافتی در طول دوره‌ی نگهداری به جهت حفظ ویژگی های کیفی محصول حائز اهمیت می باشد زیرا ماست در انتهای تاریخ انقضا کیفیتی مشابه ماست تازه دارد [۲۷].

البته در طول دوره‌ی نگهداری سفتی بافت به طور جزئی افزایش یافت که به پدیده‌ی تحکیم ژل مربوط به نگهداری نمونه‌ها در دمای پایین بر می گردد [۲۵] . بررسی‌ها نشان داده افزودن ترکیبی اینولین با رزین موجب افزایش ظرفیت WBC شده و این افزایش ظرفیت WBC موجب افزایش الاستیسیته ، سفتی بافت و کاهش سینزیس می شود به دلایل: افزایش دانسیته‌ی شبکه ، جلوگیری از خروج آب ، افزایش پیوندها و در نتیجه کاهش سیالیت بافت با کاهش آب آزاد [۱۹].

در مطالعه‌ی (برینان ۲۰۰۸) [۱۸] بکارگیری اینولین در ماست همزده بدون چربی، باعث افزایش سفتی در حدود ۳۵٪ نیوتون ( $P < 0.05$ ) شده و قوام را نیز حدود ۱۵٪ افزایش داده است و در بررسی اثر اینولین به عنوان پربریوتویک بر ماست [۲۸]، افزودن اینولین موجب افزایش ۱۳٪ در سفتی بافت ماست شد، که این به افزایش برهمکنش بین پلی ساکاریدها و پروتئین های شیر و افزایش تولید اگزوپلی ساکارید توسط باکتریها بر می گردد و نهایتاً موجب افزایش ویسکوزیته و سفتی بافت می شود.

پروتئین را بر واحد سطح ذره‌ی پرکن بطور چشمگیری نسبت به پروتئین‌های دارای ساختار مارپیچی مثل ژلاتین افزایش می‌دهد [۳۱].

نمونه‌های EGY و EGY در مقایسه با یکدیگر تفاوت معنی‌داری در چسبندگی، خاصیت ارتقای و پیوستگی نداشتند ولی در مقایسه با نمونه شاهد در هردو افزایش معنی‌داری در چسبندگی مشاهده شد ( $P < 0.05$ )، این نشان دهنده تمایل این نمونه‌ها به اینکه به حات رشته‌ای و نخ مانند کشیده بشوند و چسبندگی بیشتری در دهان ایجاد بکنند و در بافت ماست هو نزدیک قابلی اثر منفی به حساب می‌آید [۲۹]. خاصیت ارتقای این نمونه‌ها در مقایسه با شاهد تغییر معنی‌داری نداشت ولی پیوستگی به طور معنی‌داری کاهش یافت ( $P < 0.05$ ).

نهایتاً در مورد ژله‌ای کازئینات و WPC (نمونه‌های WPRY و SCRY) نتایج نشان داد (جدول ۳) ذرات رزین موجب تخریب شبکه ژلی شده و ذرات رزین بکارگرفته شده بطور معناداری ( $P < 0.05$ ) با افت قدرت مکانیکی شبکه همبستگی مستقیمی دارد. بکارگیری تک WPC در ماست در نمونه WPRY، موجب افزایش سفتی بافت (٪/۳۵)، قوام (٪/۳۳) ماست شد ( $P < 0.05$ ، اونال<sup>۳</sup> [۲۰۱۳] و کاستیلا<sup>۴</sup> [۲۰۰۴] نیز این نتیجه را تایید کرده‌اند. افزایش سفتی بافت با افزایش مقادیر WPC، به افزایش پروتئین‌های دناتوره شده‌ی حاصل از این پروتئین، افزایش پیوند پروتئین با آب [۲۴] و همچنین افزایش پیوندهای دی سولفیدی بین WPC با میسلهای کازئین نسبت داده می‌شود [۳۲]. اما نتایج حاصله از کازئینات (نمونه‌های SCY و SCRY) هم بکارگیری تک و هم با رزین کاهش قدرت ژل (کاهش سفتی و قوام) را به همراه داشت که این افت قدرت شبکه همراه با رزین سقرز شدت بیشتری نشان داد ( $P < 0.05$ ). علت افت خواص مکانیکی ژل ماست در نمونه‌های SCRY و WPRY با توجه به شکل ۱ (B و C) عدم بر همکنش مناسب این بیopolymerها با ذرات رزین و فلوكوله شدن، تجمع ذرات رزین، تشکیل ذرات بزرگ و تضعیف شبکه ژلی می‌باشد. بویژه در SCRY (شکل ۱) ذرات رزین به دلیل عدم بر همکنش با شبکه

شده بر روی ذرات مجاور که در فاصله‌ی بسیار کمی از یکدیگر قرار دارند، موثر باشد [۹].

همانطور که قبلاً بیان شد سفیده‌ی تخم مرغ مخلوطی از پروتئین‌های کروی می‌باشد. عمدۀ پروتئین‌های اصلی تشکیل عامل ژل در سفیده‌ی تخم مرغ از نوع آلبومین‌ها می‌باشند. ذرات SR رزین بنه<sup>۱</sup> اثر تقویت کنندگی روی ساختار ژله‌ای سفیده‌ی تخم مرغ نشان دادند. در مورد ژل سفیده‌ی تخم مرغ ذرات رزین موجب افزایش نیروی شکست و سفتی ژل شدند همانند آنچه ماوراکیس<sup>۲</sup> [۲۰۰۸] گزارش کرد، که این نشانگر آن است که ذرات رزین در آن به صورت پرکن فعال عمل کرده‌اند و ساختار ژل را تقویت کرده‌اند.

از آنجا که حرارت دادن سفیده‌ی تخم مرغ در دماهای بالاتر از دمای دناتوره شدن پروتئین موجب باز شدن شبکه‌ی پروتئینی و تشکیل ژل می‌شود، شبکه‌ی حاصل از سفیده‌ی تخم مرغ غیر شفاف و مات می‌باشد، این نماد بر همکنش بین پروتئین‌های دناتوره می‌باشد که در سفیده‌ی تخم مرغ پروتئین‌ها به صورت نا منظمی دناتوره شده‌اند و به حالتی نخ مانند دیده می‌شوند و تشکیل شبکه‌ی ژلی غیر هموژنی را می‌دهد که در برخی مناطق آن غلطت بالای پلیمر پروتئینی را شاهد هستیم و در برخی مناطق خالی از پلیمر می‌باشد، که ذرات رزین سقرز در این مناطق بدون پلیمر تمایل به تجمع دارند که با تجمع خود در آن ساختار اولیه نخ مانند ژل سفیده‌ی تخم مرغ، ساختار ثانویه‌ای (شکل ۱A) و را بوجود می‌آورند و با ایجاد این ساختار ثانویه موجب انتقال فشار از ساختار اولیه به سطوح دارای بر همکنش بین ذرات رزین و شبکه‌ی ژل می‌شود، این پدیده برای اینکه ذرات جاسازی شده در شبکه به عنوان ذرات پرکن فعال در ساختار ژل عمل کنند یک پیش نیاز می‌باشد. همچنین با توجه به پیوندهای دی سولفیدی موجود در ساختار پروتئینهای سفیده‌ی تخم مرغ باز شدن ساختار پروتئین بر روی سطح ذره‌ی پرکن تا حد محدودی انجام می‌شود، برخلاف ژلاتین که بصورت کاملاً باز و انعطاف‌پذیری روی ذره‌ی پرکن را می‌پوشاند [۸] و دیگر اینکه پروتئین‌های سفیده‌ی تخم مرغ از قبیل البومن‌ها، که دناتوره شده‌اند و تجمع آنها در اطراف ذره‌ی پرکن میزان جذب

<sup>1</sup> Mastic resin

<sup>2</sup> Mavrakis

<sup>3</sup> Unal

<sup>4</sup> Castilla

فیزیکوشیمیایی و بافتی شده است که این تفاوت‌ها وابسته به نوع بیوپلیمر بکار رفته می‌باشد. بر طبق نتایج حاصله در ترکیب با اینولین و سفیده تخم مرغ بطور فعال عمل نموده و تاثیر کاملاً معناداری ( $P < 0.05$ ) در افزایش سفتی بافت، افزایش قوام ماست و کاهش سینرزیس به همراه داشته است که نشانگر ایجاد برهمکنش با این دو ماده است و در حضور این دوماده به صورت پرکن فعال<sup>۳</sup> در داخل شبکه‌ی ایجاد شده توسط این دو ماده عمل کرده است. در ترکیب با کازئینات سدیم و WPC، در هر دو مورد به طور معناداری باعث کاهش سفتی بافت، افزایش سینرزیس و کاهش قوام ماست شده است که این اثر منفی بدليل فولکوله شدن ذرات و پدیده تخلیه می‌باشد. در نتیجه با توجه به نتایج، رزین پسته این قابلیت را دارد که در صورتیکه با بیوپلیمر سازگار با خود همراه شود، به عنوان یک بهبود دهنده‌ی بافتی در فرآورده‌های غذایی نیمه جامد نظیر ماست عمل کند همچنین می‌تواند موجب افزایش زمان ماندگاری ماست شود.

## ۵- منابع

- [1] Koh,L,W. Kasapis,S. (2011). Orientation of short microcrystalline cellulose fibers in a gelatin matrix. *Food Hydrocolloids*, 25, 1402-1405.
- [2] Bica, C. I. D., Borsali, R., Rochas, C., & Geissler, E. (2006). Dynamics of Cellulose whiskers trapped in agarose hydrogel. *Macromolecules*, 39,3622-3627.
- [3] Richardson, R. K., Robinson, G., Ross-Murphy, S. B., & Todd, S. (1981). Mechanical Spectroscopy of Filled Gelatin Gels. *Polymer Bulletin*, 4, 541-546.
- [4] Langley K. R., Martin. A, Ogin S. L. (1994) The effect of filler volume Fraction on the fracture toughness of a model food composite. *Composites Science and Technology*,50, 259-264.
- [5] El-Sakhawy, M., & Hassan, M. L. (2007). Physical and mechanical properties of microcrystalline cellulose prepared from agricultural residues. *Carbohydrate Polymers*, 67, 1-10.

<sup>3</sup> Active filler

از شبکه تخلیه<sup>۱</sup> و موجب تضعیف بیشتر شبکه شدن طبق مطالعه دمین<sup>۲</sup> (۲۰۰۹) [۳۳] بکارگیری هردو بیوپلیمر کازئینات سدیم و WPC موجب افزایش سفتی بافت شده اند که به جلوگیری از فولکوله شدن فاز پرکن در امولسیونها توسط این دو بیوپلیمر نسبت داده شده است.

در ویژگیهای چسبندگی، پیوستگی و خاصیت ارجاعی نمونه‌های WPY و WPRY تفاوت معنی داری ( $P < 0.05$ ) با یکدیگر و نمونه شاهد نداشتند (جدول ۳).

در بین خواص بافتی نمونه‌های SCRY و SCY در مقایسه با یکدیگر فقط پیوستگی تفاوت معنی دار نشان داد و SCRY افزایش معنی داری داشت ( $P < 0.05$ ) و در مقایسه با نمونه شاهد، در هر دو پیوستگی و خاصیت ارجاعی افزایش معنی دار نشان داد و چسبندگی ثابت ماند (جدول ۳). افزایش در میزان پیوستگی و خاصیت ارجاعی در بافت این دو نمونه نشانگر این است که با افزایش میزان پروتئین در ترکیب ماست در این فرمولها، تعداد بیشتری از پیوندهای کازئین-کازئین که در اثر فشار اعمال شده شکسته بود، با برداشتن فشار احیا و مجدد تشکیل می‌شوند.[۱۳].

در بررسی اثر برهمکنش رزین سقز\* زمان ماندگاری بر ویژگیهای بافتی(جدول ۴) نتایج نشان داد خاصیت ارجاعی، چسبندگی و پیوستگی در هردو نمونه‌های دارای رزین و بدون رزین بدون تغییر معنی دار باقی ماندند، اما سفتی قوام و آب اندازی در نمونه‌های بدون رزین به طور معنی داری تغییر کردند ولی در نمونه‌های دارای رزین این ۳ ویژگی ثابت و بدون تغییر معنی دار باقی ماندند، که این ثبات ویژگیهای بافتی در طی دوره ماندگاری مطلوب می‌باشد زیرا وقتی این ویژگیها ثابت بمانند، یک محصولی که چند هفته از عمر تولیدش گذشته کیفیتی به مانند ماست تازه تولید شده دارد.[۲۷]

## ۴- نتیجه کلی

بکار گیری ذرات رزین درخت پسته‌ی بنه حتی در غاظت پایین در شبکه‌های ژلی ترکیبی باعث بروز خواص متفاوت

<sup>1</sup> Depletion phenomena

<sup>2</sup> Damin

- [15] Deis RC. (2001). Dietary fiber: a new beginning? *Food Prod Des.* (Dec.). Available from:  
<http://www.foodproductdesign.com/archive/2001/1201AP.html>. Accessed Jan 13, 2006.
- [16] Unal.G, Akalin.A.S .(2013). Influence of fortification with sodium–calcium caseinate and whey protein concentrate on microbiological, textural and sensory properties of set-type yoghurt. *International Journal of Dairy Technology*, Vol 66, No 2, 264-272
- [17] Supavititpatana.P, Wirjantoro.T.I and Raviyan.P. (2009). Effect of Sodium Caseinate and Whey Protein Isolate Fortification on the Physical Properties and Microstructure of Corn Milk Yogurt. *CMU. J. Nat. Sci*, Vol. 8(2), 247-263
- [18] Brennan.C.S, Tudorica.C.M. (2008). Carbohydrate-based fat replacers in the modification of the rheological, textural and sensory quality of yoghurt: comparative study of the utilisation of barley beta-glucan, guar gum and inulin, *International Journal of Food Science and Technology*, 43, 824–833
- [19] Bahrami.M, Ahmadi.D, Alizadeh.M, Hosseini.F.(2013). Physicochemical and Sensorial Properties of Probiotic Yogurt as Affected by Additions of Different Types of Hydrocolloid. *Korean J. Food Sci. An.* Vol. 33, No. 3, 363-368.
- [20] Isleten M and Karagul-Yuceer Y (2008) Effects of functional dairy based proteins on nonfat yogurt quality. *Journal of Food Quality* 31 265– 280.
- [21] Srilaorkul S, Ozimek L, Wolfe F and Dziuba J .(1989). The effect of ultrafiltration on physicochemical properties of retentate. *Canadian Institute of Food Science and Technology Journal* 22 56–62.
- [22] Akalin. A. S, Gonç,G, Unal. G , Fenderya. S. (2007). Effects of fructooligosaccharide and whey protein concentrate on the viability of starter culturein reduced-fat probiotic yogurt during storage. *Journal of Food Science* 72, 222–227.
- [23] Guggisberg.D, Cuthbert-Steven. J, Piccinalli. P, tikofer. U. B and Eberhard. P (2009). Rheological, microstructural and sensory characterization of low-fat and whole milk set yoghurt as influenced by inulin
- [6] Kasapis, S. (1999). The elastic moduli of the microcrystalline cellulose— Gelatin blends. *Food Hydrocolloids*, 13, 543-546.
- [7] Anton, M., Le Denmat, M., Beaumal, V., & Pilet, P. (2001). Filler effects of oil droplets on the rheology of heat-set emulsion gels prepared with egg yolk and egg yolk fractions. *Colloids and Surfaces B: Biointerfaces*, 21, 137–147.
- [8] Thoufeek A, N., Singhal, R. S., Kulkami, P. R., Kale, D. D., & Palb, M. (1996). Studies on Chenopodium quinoa and Amaranthus paniculatas starch as biodegradable fillers in LDPE films. *Carbohydrate Polymers*, 31, 157–160.
- [9] Mavrakis .C, Kiosseoglou .V.(2008). The structural characteristics and mechanical properties of biopolymer/mastic gum microsized particles composites, *Food Hydrocolloids*, 22, 854-861.
- [10] Pourreza .M, Shaw. J.D & Zangeneh. H.(2008). Sustainability of wild pistachio (*Pistacia atlantica* Desf.) in Zagros forests, Iran, *Forest Ecology and Management*, 255 , 3667–3671.
- [11] Paraschos S, Magiatis P, Gousia P, Economou V, Sakkas H, Papadopoulou C and Skaltsounis A.L. (2011). Chemical investigation and antimicrobial properties of mastic water and its major constituents. *Food Chemistry* Volume 129, Issue 3, 1, Pages 907–911.
- [12] Daifas.D.P, Smith.J.P, Blanchfield.B, Sanders.G, Austin.J.W, Koukoutisis.J. (2004). Effects of mastic resin and its essential oil on the growth of proteolytic *Clostridium botulinum*. *International Journal of Food Microbiology*, 94 , 313– 322
- [13] Castilla.O.S, Calleros C. L, Mandujano.E.A,Carter. E.J. V.(2004). Microstructure and texture of yogurt as influenced by fat replacers. *International Dairy Journal* ,14, 151-159.
- [14] Srisuvor.N, Chinprahast.N, Prakitchaiwattana. C, Subhimaros.S .(2013). Effects of inulin and polydextrose on physicochemical and sensory properties of low-fat set yoghurt with probiotic-cultured banana purée. *LWT - Food Science and Technology* 51 30-36

- prebiotic and synbiotic interactions between probiotics to improve fermented milk firmness, *Journal of Food Engineering*, 107 36–40.
- [29] Kailasapathy K .(2006). Survival of free and encapsulated probiotic bacteria and their effect on the sensory properties of yoghurt. *Food Science and Technology*, 39,1221–1227.
- [30] Jost.R. ( 2012). Milk and Dairy Products, Nestle Product Technology Center, Konolfingen, Switzerland, DOI: 10.1002/14356007.a16\_589.pub3.
- [31] Hagolle, N., Launay, B., & Relkin, P. (1998). Impact of structural changes and aggregation on adsorption kinetics of ovalbumin at the water/air interface. *Colloids and Surfaces B: Biointerfaces*, 10, 191–198.
- [32] Herrero A M and Requena T (2006) The effect of supplementing goats milk with whey protein concentrate on textural properties of set-type yoghurt. *International Journal of Food Science and Technology* 41,87–92.
- [33] Damin M R, Alcantara M R, Nunes A P and Oliveira M N (2009) Effects of milk supplementation with skim milk powder, whey protein concentrate and sodium caseinate on acidification kinetics, rheological properties and structure of nonfat stirred yogurt. *LWT-Food Science and Technology* 42, 1744–1750.
- addition, *International Dairy Journal* 19,107–115.
- [24] Martin-Diana A B, Janer C, Pel\_aez C and Requena T (2004) Effect of milk fat replacement by polyunsaturated fatty acids on the microbiological, rheological and sensorial properties of fermented milks. *Journal of the Science of Food and Agriculture* 84 1599–1605.
- [25] Oliveira, M.N., Sodini, I., Remeuf, F. and Corrieu, G. (2001). Effect of milk supplementation and culture composition on acidification, textural properties and microbiological stability of fermented milks containing probiotic bacteria. *Int. Dairy J.* 11, 935-942.
- [26] Guven. M, Yasar. K, Karaca. O.B and Hayaloglu. A. A, (2005). The effect of inulin as a fat replacer on the quality of set-type low-fat yogurt manufacture, *International Journal of Dairy Technology*, Vol 58, No 3,180-184.
- [27] Pimentel.T.C, Garcia.S, Prudencio.S.H. ( 2012). Effect of long-chain inulin on the texture profile and survival of Lactobacillus paracasei ssp. paracasei in set yogurts during refrigerated storage. *International Journal of Dairy Technology* ,Vol 65, No 1, p104-110.
- [28] Oliveira, R.P.S., Perego, P., Oliveira, M.N., Converti, A, (2011). Effect of inulin as

## **The impact of biopolymer/saqez resin composites on physicochemical properties of low fat yogurt**

**Nickfar, F. <sup>1</sup>, Habibi, M. B. <sup>2\*</sup>, Haddad Khodaparast, M. H. <sup>2</sup>, Razavi, S. M. A. <sup>2</sup>**

1. Ph.D student, Department of Food Science and Technology, Ferdowsi University of Mashhad (FUM), Mashhad, Iran

2. Full Professor, Department of Food Science and Technology, Ferdowsi University of Mashhad (FUM), Mashhad, Iran

(Received: 2014/09/30 Accepted: 2015/04/21)

In this study the effect of Biopolymer/Saqez resin (SR) particle composites which were prepared by incorporating micronized SR particles alone and in combination with egg white, inulin, WPC and sodium caseinate biopolymers in yogurt gel matrices was evaluated. Microscopic observations were conducted to determine the structural features of the SR composites. The findings were combined with data on textural properties, syneresis and pH values to discuss the physicochemical properties of the yogurt gels, which differed substantially depending on the type of biopolymer involved in gel network structure development. A mechanism is put forward to explain the role of SR particles as filler materials of biopolymer gel matrices that can improve physicochemical properties of yogurt and its stability during storage time if incorporated with adapted biopolymers and if applied alone doesn't have good interaction with yogurt network. Among all used biopolymers Inulin and Egg white biopolymers have best interactions with saqez resin and inhibited from flocculation of resin, in comparison with control samples (INY & EGY) they increased hardness and consistency at least 10 and 13 % respectively, decreased seneresis at least 2% and pH maintained constant in storage time.

**Keywords:** Saqez, Composite gel, Filler effects, Biopolymer, Yogurt

---

\* Corresponding Author E-Mail Address: habibi@um.ac.ir