

بررسی ویژگی‌های میکروبیولوژیک نوشیدنی شیری تخمیری پروپیوتیک حاوی اسید پروپیونیک در پایان تخمیر و طی نگهداری یخچالی

شهلا فرهادی^۱، کیانوش خسروی دارانی^{۲*}، مرتضی مشایخ^۳، سید امیر محمد مرتضویان^۴، عبدالرضا محمدی^۵، فرزانه شهراز^۶

- ۱- دانش آموخته کارشناسی ارشد علوم و صنایع غذایی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی
 ۲- **دانشیار** گروه تحقیقات صنایع غذایی، انسستیتو تحقیقات تغذیه‌ای و صنایع غذایی کشور، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی، تهران، ایران
 ۳- استادیار گروه آموزشی صنایع غذایی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی
 ۴- استادیار گروه آموزشی صنایع غذایی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی
 ۵- استادیار گروه آموزشی صنایع غذایی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی
 ۶- کارشناس ارشد میکروبیولوژی، دانشکده علوم تغذیه و صنایع غذایی، دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی
 (تاریخ دریافت: ۹۰/۲/۶ تاریخ پذیرش: ۹۱/۲/۲۳)

چکیده

هدف تحقیق حاضر تولید نوشیدنی شیری تخمیری با استفاده از پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی و بررسی ویژگی‌های میکروبیولوژیک، بالاصله پس از تخمیر و طی دوره نگهداری یخچالی است. در این مطالعه با استفاده از طرح فاکتوریل کامل، اثر دو متغیر دمای گرمخانه‌گذاری و نسبت ریزسازواره‌های موجود در تلقیح بر ویژگی‌های میکروبیولوژیک نوشیدنی شیری تخمیری بررسی شد. برای تهیه نوشیدنی شیری تخمیری از کشت همزمان لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس و پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی به نسبت ۱ به ۱، ۲ به ۱ و ۴ به ۸ دمای گرمخانه‌گذاری ۳۰، ۳۵ و ۴۰°C تا رسیدن به ۴۰ pH استفاده شد. قابلیت زنده‌مانی لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس از طریق کشت نوشیدنی تهیه شده روی محیط MRS آکار و گرمخانه‌گذاری در دمای ۳۷°C و قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی از طریق کشت همزمان لاکتو‌بایسیلوس آکار و گرمخانه‌گذاری در دمای ۳۰°C تعیین شد. قابلیت زنده‌مانی ریزسازواره‌های تلقیح شده، در نمونه حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک در روزهای ۷، ۱۴، ۲۱ و ۲۸ تعیین شد. به علاوه میزان دوفاز شدن نوشیدنی شیری تهیه شده طی ۷ روز نگهداری یخچالی اندازه گرفته شد. بیشترین تعداد سلول زنده پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی در نوشیدنی تهیه شده با استفاده از نسبت لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس به پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی معادل ۱ به ۴ و گرمخانه‌گذاری در دمای ۳۰°C به دست آمد. قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی با دمای گرمخانه‌گذاری ارتباط معکوس و معنی داری ($P < 0.05$) را نشان داد. بیشترین قابلیت زنده‌مانی لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس در نوشیدنی تهیه شده با استفاده از نسبت لاکتو‌بایسیلوس به پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی معادل ۱ به ۸ و گرمخانه‌گذاری در دمای ۳۵°C مشاهده شد. قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی و لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس طی ۲۸ روز نگهداری در دمای ۴°C، در هفته اول و آخر به ترتیب، به طور قابل ملاحظه کاهش یافت.

کلید واژگان: پروپیوتیک، پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی، لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس، نوشیدنی شیری تخمیری، ویژگی‌های میکروبیولوژیک.

۱- مقدمه

باکتری‌های آغازگر ماست تداخلی نداشت. پروپیونی‌باکتریوم‌ها به علت تولید اگزوپلی‌ساقارید، ویسکوزیته محصول نهایی را افزایش می‌دهند. به طوری که ماست تهیه شده از طریق کشت همزمان باکتری‌های آغازگر ماست و پروپیونی‌باکتریوم‌توانی‌بی از مستحکم‌ترین ساختار برخوردار بود. در ماست تهیه شده با استفاده از رشد همزمان پروپیونی‌باکتریوم‌توانی‌بی، پروپیونی‌باکتریوم‌جنسه‌نی‌بی و باکتری‌های آغازگر ماست بالاترین میزان استالدیل در روز اول به دست آمد. گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم به علت فعالیت پروتئولیتیک پایین که منجر به رشد آهسته این باکتری‌ها می‌شود، در صورتی که به تنها این به عنوان باکتری آغازگر در تهیه محصولات لبنی استفاده شوند مدت زمان گرمخانه‌گذاری را افزایش می‌دهند در حالی که در کشت همزمان با باکتری‌های آغازگر ماست (استرپتوكوکوس ترموفیلوس^۳ و لاکتو‌بایسیلوس دلبروکی زیرگونه بولگاریکوس^۴) و سایر باکتری‌های اسیدلاتکیک مدت زمان گرمخانه‌گذاری کاهش می‌باید [۶]. با عنایت به این که در زمینه تولید نوشیدنی شیری تخمیری با استفاده از پروپیونی‌باکتریوم در ایران، نه تنها در مقیاس صنعتی بلکه در مقیاس آزمایشگاهی نیز مطالعه‌ای انجام نشده است و با توجه به رشد روزافزون مصرف نوشیدنی‌های لبنی، هدف تحقیق حاضر تولید نوشیدنی شیری تخمیری با استفاده از کشت همزمان پروپیونی‌باکتریوم فرئوندریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی^۵ و لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس^۶ و بررسی ویژگی‌های میکروبیولوژیک محصول تولید شده، پس از تخمیر و طی نگهداری یخچالی است.

۲- روش تحقیق

۲-۱- کشت آغازگر

لاکتو‌بایسیلوس اسیدوفیلوس La-5 از شرکت پیشگامان پخش صدیق تهیه شد. پروپیونی‌باکتریوم فرئوندریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی (DSM 20270) به صورت لیوفیلیزه از سازمان پژوهش‌های علمی و صنعتی ایران خریداری و در محیط مایع پروپیونی‌باکتریوم کشت و هر ماه پاساز داده شد. این محیط کشت شامل ۱ درصد کازئین، ۰/۵ درصد عصاره مخمر و ۱

3. *Streptococcus thermophilus*

4. *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *bulgaricus*

5. *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii*

6. *Lactobacillus acidophilus*

پروپیونی‌باکتریوم‌ها ریزسازواره‌های گرم مثبت، کاتالاز مثبت، غیراسپورزا، غیرمتحرک، بی‌هوای اختیاری و میله‌ای شکل‌اند و همانند سایر پروپیوتیک‌ها، اخیراً بسیار مورد توجه قرار گرفته‌اند. در تخمیر انجام شده توسط گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم، ۳ مول اسید لاتکتیک به ۲ مول اسید پروپیونیک، ۱ مول اسید استیک و ۱ مول دی‌اکسید کربن تبدیل می‌شود [۱]. فواید پروپیوتیک گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم به خوبی شناخته شده است. برخی گونه‌های B12 پروپیونی‌باکتریوم قادر به تولید ویتامین‌های B2 و B12 هستند که این موضوع به خصوص در کشورهای دچار کمبود این ویتامین‌ها و در رژیم افراد گیاهخوار اهمیت دوچندان می‌باید [۲ و ۳]. این باکتری‌ها از طریق تولید اسیدهای چرب کوتاه زنجیر بر pH روده اثر کرده و جذب آهن و کلسیم را در روده افزایش می‌دهند [۴ و ۵]. از طرف دیگر رشد بیفیدو‌باکتریوم‌ها را افزایش می‌دهند و از این طریق فلور میکروبی روده را تنظیم و منجر به حفظ سلامت دستگاه گوارش می‌شوند [۶]. پروپیونی‌باکتریوم‌ها همچنین از طریق مهار سترن کلسترول در کبد، از طریق معانعت از فعالیت آنزیم هیدروکسی‌متیل-گلوتاریل Co.A سنتاز و افزایش دفع اسیدهای صفرایی از طریق مدفع، قادر به کاهش سطح کلسترول پلاسمما هستند (۷ و ۸). از فواید دیگر به کارگیری گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم در تهیه محصولات لبنی می‌توان به ارتقای ویسکوزیته در محصولاتی نظری ماست (از طریق تولید اگزوپلی‌ساقاریدها) [۶، ۹ و ۱۰] و مهار رشد ریزسازواره‌های نامطلوب در محصول (از طریق تولید اسید پروپیونیک و باکتریوسین) و در نتیجه افزایش ماندگاری محصول [۶] اشاره کرد. با وجود مطالعات زیادی که در زمینه استفاده از گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم به عنوان باکتری آغازگر در تهیه پنیر انجام شده است، تنها در مطالعه انجام شده توسط اکینسی و گورل در سال ۲۰۰۸ از کشت همزمان باکتری‌های آغازگر ماست و ترکیبات متفاوت پروپیونی‌باکتریوم‌ها شامل پروپیونی‌باکتریوم توانی‌بی^۱ و پروپیونی‌باکتریوم‌جنسه‌نی‌بی^۲ با میزان تأثیح ۲ درصد حجمی در تمام نمونه‌ها، به منظور تهیه ماست استفاده شد. براساس نتایج این مطالعه فعالیت پروپیونی‌باکتریوم‌ها با

1. *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *thoenii*

2. *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *jensenii*

پس از هموژن کردن محصول توسط دستگاه اولتراتوراکس، ۲۰ mL اسید سولفوریک ۱٪ مولار به ۵ گرم نمونه تهیه شده اضافه شد و به مدت ۵ دقیقه با سرعت ۳۵۰۰ rpm سانتریفیوژ شد. پس از آماده سازی نمونه، میزان اسید پروپیونیک تولید شده در محصول با استفاده از دستگاه HPLC مجهز به ستون ODS-5 اندازه گیری شد. جهت آنالیز از فاز متحرك شامل اسید سولفوریک ۱۰٪ مولار (فاز متحرك A) و متانول (فاز متحرك B) و سرعت جريان mL/min ۱ استفاده و آنالیز اسیدهای مذکور در طول موج آشکارساز معادل ۲۱۰ nm انجام شد.

۴-۲ تعیین قابلیت زنده‌مانی باکتری‌های پروپیوتیک

قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیلوفیلوس از طریق کشت محصول تولید شده بر روی محیط MRS آگار و گرمخانه گذاری در دمای ۳۷ °C و در شرایط هوایی به مدت ۷۲ ساعت در رقت‌های ۱۰ تا ۳-۷ (۱۲) و قابلیت زنده‌مانی پروپیونیک‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمنانی بی از طریق کشت بر روی محیط سدیم لاتکت سدیم و گرمخانه گذاری در دمای ۳۰ °C و در شرایط غیرهوایی به مدت ۷ روز در رقت‌های ۱۰ تا ۳-۷ بررسی شد. شرایط بی‌هوایی با استفاده از جار بی‌هوایی و گازپک ایجاد شد. به منظور تهیه محیط کشت سدیم لاتکت آگار از ۱۰ گرم کازئین، ۱۰ گرم عصاره مخمر، ۱۰ گرم لاتکت سدیم، ۲ گرم پپرووات سدیم، ۲ گرم گلیسین، ۱/۵ گرم کلرید سدیم، ۰/۵ گرم توانین ۸۰/۲۵ گرم دی‌پتاسیم هیدروژن فسفات و ۱۲ گرم آگار در ۱۰۰۰ میلی‌لیتر آب مقطر استفاده شد. پس از تنظیم pH در بازه ۰/۲ ± ۷، محیط کشت تهیه شده در دمای ۱۲۱ °C به مدت ۱۵ دقیقه اتوکلاو شد [۱۱]. کلیه آزمایش‌ها با ۳ تکرار انجام شد و نتایج به صورت میانگین گزارش شد. نسبت بقاء رشد (GPI) از تقسیم تعداد نهایی باکتری‌های تلقیح شده بر تعداد اولیه آن‌ها به دست آمد [۱۲].

۵-۲ تعیین میزان دوفاز شدن نمونه‌ها طی نگهداری یخچالی

میزان دوفازشدن محصول تولید شده حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک طی نگهداری در دمای ۴ °C به مدت ۷ روز، با استفاده از استوانه مدرج ۱۰۰ میلی‌لیتری سترون اندازه گیری

در صد لاتکت سدیم در ۱۰۰۰ میلی‌لیتر آب مقطر است که پس از تهیه و تنظیم pH در بازه ۷/۲ - ۷ در دمای ۱۲۱ °C به مدت ۱۵ دقیقه اتوکلاو شد. به منظور آماده سازی پروپیونیک‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمنانی بی برای تلقیح، ۱ میلی‌لیتر سوسپانسیون مادر حاوی ۱۰^۹ cfu/mL باکتری در ۲۵۰ میلی‌لیتر محیط مایع پروپیونیک‌باکتریوم پاساز داده و به مدت ۴۸ ساعت در انکوباتور ۳۰ °C قرار داده شد. بعد از گذشت ۴۸ ساعت، ۲۵۰ میلی‌لیتر محیط مایع در دمای ۴ °C و با سرعت ۳۰۰۰ g به مدت ۱۵ دقیقه سانتریفیوژ شد. پس از جدا کردن فاز رویی، به رسوب حاصله ۲۵ میلی‌لیتر بافر نمکی فسفات اضافه و مجدداً با سرعت ۳۰۰۰ g در دمای ۴ °C برای ۱۵ دقیقه سانتریفیوژ شد. رسوب به دست آمده از این مرحله با ۱۵ میلی‌لیتر محلول بافر نمکی فسفات و گلیسرول به نسبت ۸۵ به ۱۵ به ترتیب، به خوبی برای مدت ۱۵ دقیقه مخلوط شد و سوسپانسیون به دست آمده در ۱۵ ویال سترون ۱ میلی‌لیتری تقسیم شد و در فریزر ۸۰-۴۰ °C قرار گرفت. به منظور تعیین تعداد دقیق باکتری موجود در هر ویال، یک ویال در رقت‌های ۱۰ تا ۱۲-۳ بر روی محیط سدیم لاتکت آگار کشت داده شد. پلیت‌های کشت داده شده به مدت ۷ روز در دمای ۳۰ °C در شرایط غیرهوایی قرار داده شد (۶ و ۱۱). بر اساس نتایج به دست آمده سوسپانسیون موجود در هر ویال تهیه شده حاوی ۱۰^۶ × ۱۰ cfu/mL پروپیونیک‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمنانی بی است.

۲-۲ روش تولید نمونه‌ها

شیر مورد استفاده برای تولید نوشیدنی از طریق بازسازی پودر شیر خشک بی‌چربی و پس از استاندارد کردن ماده خشک (معادل ۴ درصد) تهیه شد. شیر بازسازی شده، ۳۰ دقیقه در دمای ۸۵ °C حرارت داده شد. سپس از کشت همزمان لاکتوپاسیلوس اسیلوفیلوس و پروپیونیک‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمنانی بی به نسبت ۱ به ۱، ۲ به ۴ و ۱ به ۸ به ترتیب (بر اساس تعداد سلول‌های زنده ریزسازواره‌های تلقیح شده)، استفاده شد. گرمخانه گذاری در دمای ۳۰، ۳۵ و ۴۰ °C تا رسیدن به ۴ pH، انجام شد. شاخص‌های pH، اسیدیته و پتانسیل احیا طی مدت زمان تخمیر اندازه گیری شدند.

۳-۲ اندازه گیری میزان اسید پروپیونیک

سطح معنی‌دار 0.05 از نرم افزار SPSS بر مبنای طرح عاملی کامل (فاکتوریل کامل) بررسی شد و نمودارها با استفاده از نرم افزار Excel ترسیم شد.

۳- یافته‌ها و بحث

نتایج حاصل از ارزیابی آماری اطلاعات به دست آمده در خصوص قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس و پروپیونیک‌بacterium فرئوذریچی‌بی زیرگونه شرمنانی‌بی در جدول ۱ و ۲ آورده شده است.

شد. به‌منظور تعیین میزان دوفاز شدن، نوشیدنی حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک توسط دستگاه هموژنایزر اولتراتوراکس در ۲ سرعت 5000 و 15000 rpm در 4°C هموژن شد. سپس نوشیدنی شیری تخمیری در استوانه مدرج 100 میلی‌لیتری در دمای 4°C به مدت ۷ روز نگهداری شد و میزان دوفاز شدن در محصول، طی این مدت اندازه گرفته شد. درصد سرمدهی طی دوره نگهداری یخچالی با استفاده از فرمول زیر محاسبه شد (۱۴):

$$\text{درصد سرمدهی} = \frac{(\text{کل ارتفاع نمونه} - \text{ارتفاع بخش سرم در سطح})}{\text{ارتفاع نمونه}} \times 100$$

۶-۲- ارزیابی آماری

وجود تفاوت معنی‌دار میان میانگین داده‌های حاصل از تیمارهای اعمال شده، با استفاده از آزمون ANOVA در

جدول ۱ نتایج حاصل از ارزیابی آماری اطلاعات به دست آمده در خصوص قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس/اسیدوفیلوس

منبع تغییرات	SS	D. F	Variance	F. value	F (table)	P. value $\alpha = 0.05$
دما	۰/۰۸۵۶۰۷	۲	۰/۰۴۲۸۰۳۵	۰/۸۲۰۵۷۳	۳/۵۵ ^۱	۴/۳۲۶
نسبت تلقیح	۰/۴۸۴۴۹۶	۲	۰/۲۲۴۲۴۸۰	۴/۶۴۴۰۶۲	۳/۵۵ ^۱	۰/۷۶۴
اندرکش دما و نسبت تلقیح	۰/۰۹۷۹۴۸	۴	۰/۰۲۴۴۸۷۱	۰/۴۶۹۴۳۵	۲/۹۳ ^۲	۶/۲۴۱
خطا	۰/۹۳۸۹۳۴	۱۸	۰/۰۵۲۱۶۳۰	-	-	-
مجموع	۱/۶۰۶۹۸۵	۲۶	-	-	-	-

۱- جدول با درجه آزادی معادل 2 ، درجه آزادی خطای معادل ۱۸ و $۰.۰۵ : \alpha = 0.05$

۲- جدول با درجه آزادی معادل 4 ، درجه آزادی خطای معادل ۱۸ و $۰.۰۵ : \alpha = 0.05$

جدول ۲ نتایج حاصل از ارزیابی آماری اطلاعات به دست آمده در خصوص قابلیت زنده‌مانی پروپیونیک‌بacterium فرئوذریچی‌بی زیرگونه شرمنانی‌بی

منبع تغییرات	SS	D. F	Variance	F. value	F (table)	P. value $\alpha = 0.05$
دما	۱۰/۰۹۶۱۹۶	۲	۵/۰۴۸۰۹۸	۷۴/۷۴۱۵۳	۳/۵۵ ^۱	۰/۰۴۷
نسبت تلقیح	۳/۲۹۸۵۱۹	۲	۱/۶۴۹۲۵۹	۲۴/۴۱۸۷۳	۳/۵۵ ^۱	۰/۱۴۵
اندرکش دما و نسبت تلقیح	۰/۶۵۱۲۰۴	۴	۰/۱۶۲۸۰۱	۲/۴۱۰۴۱	۲/۹۳ ^۲	۱/۲۱۶
خطا	۱/۲۱۵۷۳۴	۱۸	۰/۰۶۷۵۴۱	-	-	-
مجموع	۱۵/۲۶۱۶۰۲	۲۶	-	-	-	-

۱- جدول با درجه آزادی معادل 2 ، درجه آزادی خطای معادل ۱۸ و $۰.۰۵ : \alpha = 0.05$

۲- جدول با درجه آزادی معادل 4 ، درجه آزادی خطای معادل ۱۸ و $۰.۰۵ : \alpha = 0.05$

رشد نخواهد داشت. به علاوه کاهش سریع pH می‌تواند

منجر به کاهش قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی شود. نتایج بدست آمده در این مطالعه نشان داد، با افزایش دمای گرمخانه‌گذاری از ۳۰ به ۲۵ و ۴۰ °C در هر یک از نسبت‌های تلقیح شده، طول مدت گرمخانه‌گذاری از حدود سه روز به دو روز کاهش می‌یابد. در مطالعه انجام شده توسط اکینسی و گورل در سال ۲۰۰۸ نیز گزارش شد که فعالیت پروتولیتیک پایین گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم منجر به رشد آهسته این باکتری‌ها می‌شود [۶]. به علاوه بر اساس نتایج مطالعات انجام شده دمای مناسب رشد لاكتوباسیلوس اسیدوفیلوس °C ۴۰ - ۳۵ است [۱۵]. در هر یک از ۳ سطح دمای به کار برده شده، بیشترین قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی در نسبت ریزاسواره‌های تلقیح شده معادل ۱ به ۴ بدست آمد. نتایج بدست آمده نشان داد، قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی با افزایش نسبت تلقیح ۴:۱ به ۸:۱ کاهش می‌یابد. علت این موضوع می‌تواند ناشی از کمبود مواد غذایی مورد نیاز در محیط، به دلیل تلقیح مقادیر زیاد پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی باشد.

۳-۱-۳- قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی بلافضله پس از تخمیر

قابلیت زندمانی و ظرفیت رشد پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی و لاكتوباسیلوس اسیدوفیلوس در جدول ۳ آورده شده است. بیشترین قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی در نوشیدنی تهیه شده با استفاده از نسبت لاكتوباسیلوس اسیدوفیلوس به پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی معادل ۱ به ۴ و گرمخانه‌گذاری در دمای °C ۳۰ بدست آمد. قابلیت زندمانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی به طور معنی‌داری ($P < 0.05$) با دمای گرمخانه‌گذاری ارتباط دارد، به طوری که با افزایش دمای گرمخانه‌گذاری از ۳۰ به ۴۰ °C در هر یک از نسبت‌های تلقیح شده، قابلیت زندمانی این باکتری به طور معنی‌داری کاهش می‌یابد. علت این موضوع می‌تواند رشد سریعتر لاكتوباسیلوس اسیدوفیلوس در دمای ۳۵ و ۴۰ °C نسبت به دمای ۳۰ °C باشد که در نتیجه آن سرعت کاهش pH افزایش و طول مدت گرمخانه‌گذاری کاهش می‌یابد و پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی فرصت کافی برای

جدول ۳ قابلیت زندمانی و نسبت بقاء رشد باکتری‌های پروپیوتیک در پایان دوره تخمیر*

تیمار	نسبت گرمخانه °C تلقیح	تعداد اولیه پروپیوتیک (logcfu/mL)				تعداد نهایی پروپیوتیک پس از تخمیر (logcfu/mL)				نسبت بقاء رشد (GPI)		
		P**	A***	P + A	P	A	P + A	P	A	P + A	P	A
۱ به ۲	۳۰	۷/۳۰	۷/۰۰	۷/۴۸	۷/۴۱ ^c	۷/۶۹ ^b	۷/۸۸ ^d	۱/۲۸	۴/۹۰	۲/۵۳		
۱ به ۲	۳۵	۷/۳۰	۷/۰۰	۷/۴۸	۷/۰۸ ^c	۷/۷۸ ^{ab}	۸/۱۶ ^{bc}	۰/۶۰	۶/۰۳	۴/۸۰		
۱ به ۲	۴۰	۷/۳۰	۷/۰۰	۷/۴۸	۶/۰۳ ^d	۸/۰۱ ^{ab}	۸/۰۲ ^{cd}	۰/۰۵	۱۰/۲۰	۳/۵۰		
۱ به ۴	۳۰	۷/۶۰	۷/۰۰	۷/۷۰	۸/۶۰ ^a	۸/۰۶ ^{ab}	۸/۷۲ ^a	۱۰/۰۰	۱۱/۵۰	۱۰/۰۵		
۱ به ۴	۳۵	۷/۶۰	۷/۰۰	۷/۷۰	۷/۲۲ ^c	۸/۱۴ ^a	۸/۲۳ ^{bc}	۰/۶۶	۱۳/۸۰	۲/۴۰		
۱ به ۴	۴۰	۷/۶۰	۷/۰۰	۷/۷۰	۷/۰۶ ^c	۸/۱۱ ^{ab}	۸/۱۵ ^{bc}	۰/۲۹	۱۲/۹۰	۲/۸۲		
۱ به ۸	۳۰	۷/۹۰	۷/۰۰	۷/۹۵	۸/۰۵ ^b	۸/۰۸ ^{ab}	۸/۳۷ ^b	۱/۴۰	۱۲/۰۰	۲/۶۰		
۱ به ۸	۳۵	۷/۹۰	۷/۰۰	۷/۹۵	۷/۳۶ ^c	۸/۱۶ ^a	۸/۲۳ ^{bc}	۰/۲۹	۱۴/۴۰	۱/۸۹		
۱ به ۸	۴۰	۷/۹۰	۷/۰۰	۷/۹۵	۶/۴۷ ^d	۸/۱۲ ^{ab}	۸/۱۴ ^{bc}	۰/۰۴	۱۳/۲۰	۱/۵۶		

* میانگین‌هایی که در یک ستون با حروف متفاوت نشان داده شده‌اند، به طور معنی‌دار یا یکدیگر متفاوت هستند ($p < 0.05$).

** پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی‌بی زیرگونه شرمانی‌بی

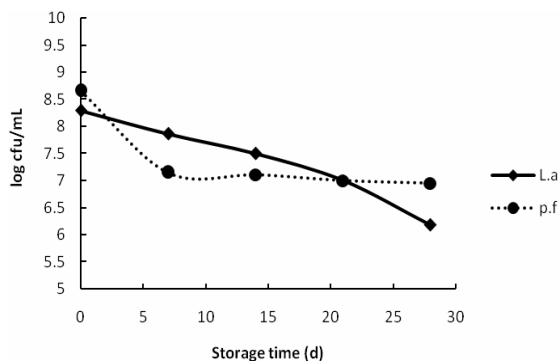
*** لاكتوباسیلوس اسیدوفیلوس

**** لاکتوباسیلوس اسیدوفیلوس

شرمانی‌بی تحریک نماید [۱۶]. بر اساس نتایج به دست آمده، میزان اسید تولید شده توسط گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم در روز دوم و در محیط حاوی لاکتات معادل میزان اسید تولید شده در روز هشتم و در محیط حاوی لاکتوز است [۱۷].

۳-۳ قابلیت زنده‌مانی ریزسازواره‌های تلقیح شده طی نگهداری یخچالی

با توجه به این که نوشیدنی تهیه شده با استفاده از نسبت لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس به پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی معادل ۱ به ۴ و گرمخانه‌گذاری در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۳۰ حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک بود این نمونه به مدت ۲۸ روز در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۴ نگهداری و در روزهای ۰، ۷، ۱۴، ۲۱ و ۲۸ قابلیت زنده‌مانی باکتری‌های پروپیوتیک تلقیح شده، در نمونه تعیین شد. قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی و لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس در نوشیدنی شیری تخمیری حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک، طی ۲۸ روز نگهداری در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۴ در شکل ۱ آورده شده است. قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی از ابتدای تخمیر تا روز بیست و هشت از تعداد ۸/۶۶ به $\log \text{cfu/mL}$ ۶/۹۵ و قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس از ۸/۲۹ به $\log \text{cfu/mL}$ ۶/۱۸ رسید. قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی طی ۲۸ روز نگهداری در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۴، در هفته اول به طور قابل ملاحظه کاهش یافت و پس از سازگاری با این شرایط، کاهش قابل ملاحظه در قابلیت زنده‌مانی این ریزسازواره مشاهده نشد.



شکل ۱ قابلیت زنده‌مانی پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی و لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس طی ۲۸ روز نگهداری در دمای ${}^{\circ}\text{C}$.

۲-۳ قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس

اسیدوفیلوس بلافالاصله پس از تخمیر

همان‌طورکه در جدول ۳ مشخص است، بیشترین تعداد زنده لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس در نوشیدنی تهیه شده با استفاده از نسبت لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس به پروپیونی‌باکتریوم ۳۵ فرئودنریچی بی معادل ۱ به ۸ و گرمخانه‌گذاری در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۳۵ مشاهده شد. در نسبت ثابت ریزسازواره‌های تلقیح شده، بیشترین قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۳۵ به دست آمد. افزایش نسبت پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی اثر منفی بر قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس نداشت که همانند نتایج مطالعه اکینسی و گورل در سال ۲۰۰۸ [۶] نشان‌دهنده عدم تداخل فعالیت گونه‌های پروپیونی‌باکتریوم با رشد باکتری‌های آغازگر لاکتیک است. بلکه افزایش نسبت پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی منجر به افزایش جزئی در قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس شد. نتایج مطالعه لیو و مون (۱۳۸۲) نشان داد، کشت مخلوط لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس و پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی منجر به افزایش میزان رشد هر دو ریزسازواره و قابلیت زنده‌مانی بالاتر لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس می‌شود. به طوری که، تعداد سلول‌های زنده لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس در کشت مخلوط لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس و پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی ۱/۴ برابر کشت خالص لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس است. در این مطالعه گزارش شد، تولید CO_2 توسط پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی منجر به تحریک رشد لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس می‌شود [۱۶]. نتایج مطالعه انجام شده توسط مرتضویان (۲۰۰۸) نیز نشان داد افزودن گاز CO_2 تا حدود ۰/۴ درصد (وزنی / حجمی) نه تنها اثر سوء بر رشد پروپیوتیک‌ها ندارد بلکه بقای آن‌ها را نیز در مواردی افزایش CO₂ می‌دهد. همچنین در این مطالعه مشاهده شد افزودن گاز CO_2 اثر مثبت بیشتری بر بقای لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس نسبت به بیفیو-پاکتریوم دارد [۱۴]. به علاوه، تولید مقادیر بالای لاکتات توسط لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس می‌تواند رشد پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه شرمانی بی و تولید اسید توسط این ریزسازواره را در کشت مخلوط لاکتوپاسیلوس اسیدوفیلوس و پروپیونی‌باکتریوم فرئودنریچی بی زیرگونه

طی نگهداری نوشیدنی تهیه شده در دمای ${}^{\circ}\text{C}$ ۴، دو فاز در استوانه مدرج قابل رویت بود: فاز شفاف رویی و فاز کدر قرار گرفته در قسمت پایین استوانه مدرج. نتایج به دست آمده نشان داد با افزایش سرعت هموژنیزاسیون از 5000 rpm به 15000 rpm میزان دوفاز شدن افزایش می‌یابد. با افزایش بیشتر سرعت هموژنیزاسیون با از هم گسیختگی درشت مولکول‌های کلورئید موجود در شیر، سرعت ترسیب افزایش می‌یابد. فرآیند سرمه‌دهی شامل دو رویداد هم‌زمان رسوب تدریجی فاز پراکنده و جداشدن بخش سرم به سطح است. هرچه ذرات تشکیل دهنده یک پراکنش (دیسپریزیون) ریزتر باشند، چگالی نسبی هر یک از آن‌ها نسبت به فاز آبی در قیاس با وضعیتی که این ذرات به یکدیگر می‌پیوندند و فضاهای میان‌بافتی شامل فاز آبی در ساختار تودهای انبوه شده در آن‌ها پدید می‌آید، بیشتر است. تیمارهای همگن شده به سبب ریزتر شدن قابل توجه ذرات، سرعت سرمه‌دهی به مراتب بیشتری نسبت به تیمارهای همگن نشده دارند زیرا در تیمارهای همگن نشده ساختارهای توده شکل و کم‌چگالتر، رسوب کمتر آن‌ها را نتیجه می‌دهد. در مطالعه انجام شده توسط مرتضویان (۲۰۰۸) نیز مشاهده شد تیمارهای همگن شده به سبب ریزتر شدن قابل توجه ذرات، سرعت سرمه‌دهی به مراتب بیشتری نسبت به تیمارهای همگن نشده دارند [۱۴].

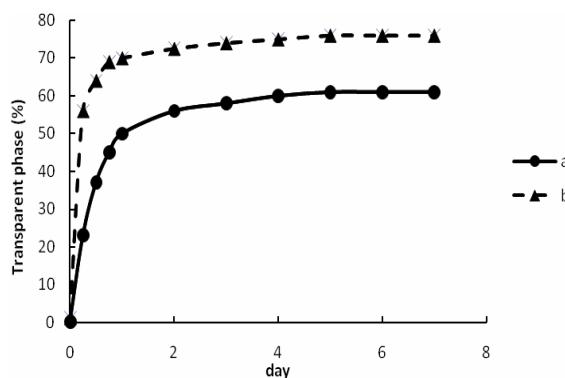
۴- نتیجه‌گیری

بر اساس نتایج به دست آمده، مناسب‌ترین دما جهت رشد پروپیونیک‌باکتریوم فرثودنریچی‌بی زیرگونه شرمناسی‌بی و لاکتوپاسیلوس اسیلووفیلوس در نوشیدنی شیری تخمیری، به ترتیب $30\text{ }^{\circ}\text{C}$ و $35\text{ }^{\circ}\text{C}$ است. قابلیت زنده‌مانی پروپیونیک‌باکتریوم فرثودنریچی‌بی زیرگونه شرمناسی‌بی و لاکتوپاسیلوس اسیلووفیلوس در محصول با نسبت لاکتوپاسیلوس به پروپیونیک‌باکتری به ترتیب معادل ۱ به ۴ و ۱ به ۸ به دست آمد. قابلیت زنده‌مانی هیچ یک از باکتری‌های تلقیح شده، در پایان نگهداری یخچالی به کمتر از 10^9 cfu/mL نیافت. بنابراین نوشیدنی شیری تهیه شده در گروه محصولات پروپیوتیک قرارمی‌گیرد و می‌توان نتیجه‌گیری نمود این محصول محیط مناسبی برای رشد این باکتری‌هاست. به علاوه، نتایج ارزیابی حسی با استفاده از آزمون هدونیک نشان داد، نوشیدنی تهیه شده حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک در مقایسه با سایر نوشیدنی‌های تهیه شده از مطابقت بیشتری برخوردار است.

نتایج مطالعه انجام شده توسط پارکس و همکاران (۱۹۶۷) نیز نشان داد، گونه‌های پروپیونیک‌باکتریوم قادر به رشد در دمای $7/2\text{ }^{\circ}\text{C}$ و کمتر می‌باشند [۱۸]. بر اساس نتایج به دست آمده در این مطالعه، قابلیت زنده‌مانی لاکتوپاسیلوس اسیلووفیلوس طی ۲۸ روز نگهداری یخچالی، در هفته آخر به طور قابل ملاحظه کاهش می‌یابد. علت کاهش قابل ملاحظه لاکتوپاسیلوس اسیلووفیلوس در هفته آخر می‌تواند ناشی از تشدید اثر مهارکنندگی اسیدهای آلی تولید شده در محصول در اثر کاهش pH . طی ۲۸ روز نگهداری یخچالی باشد. بر اساس مطالعات انجام شده، اثر مهارکنندگی اسیدهای آلی بر حسب pH ، نوع و غلظت اسید، نوع سویه و فاز رشد باکتریابی متفاوت است [۱۹ و ۲۰]. نتایج مطالعه لیند و همکاران در سال ۲۰۰۵ نشان داد اسید پروپیونیک از خاصیت مهارکنندگی بیشتری نسبت به اسید استیک و لاکتیک برخوردار است. همچنین اثر مهارکنندگی اسیدهای آلی با کاهش pH ، به طور قابل ملاحظه افزایش می‌یابد. [۲۱]. قابلیت زنده‌مانی هیچ یک از باکتری‌های پروپیوتیک تلقیح شده، در پایان نگهداری یخچالی به کمتر از 10^9 cfu/mL کاهش نیافت. لذا نوشیدنی حاصل جزو محصولات پروپیوتیک است زیرا سطح پیشنهادی از طرف صنایع تولید کننده محصولات پروپیوتیک 10^9 cfu/g سلول زنده از این باکتری‌هاست [۲۲].

۴-۳- میزان دوفاز شدن

شکل ۲ میزان دوفاز شدن نوشیدنی شیری حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک را در دو سرعت متفاوت هموژنیزاسیون (a: 5000 rpm و b: 15000 rpm) نشان می‌دهد.



شکل ۲ درصد ترسیب نوشیدنی لبنی حاوی بیشترین میزان اسید پروپیونیک در ۲ سرعت متفاوت هموژنیزاسیون (a: 5000 rpm و b: 15000 rpm)

delbrueckii ssp. *bulgaricus*, *Streptococcus thermophilus*, *Lactobacillus acidophilus*, *Bifidobacteria*, *Lactobacillus casei*, *Lactobacillus rhamnosus*, and *Propionibacteria*. J. Dairy Sci. 86: 2288-2296.

[12] Lourens-Hattingh, A., Viljoen, B.C., 2001. Yogurt as probiotic carrier food (Review). Int Dairy J. 11: 1-17.

[13] Mortazavian, A.M., Khosrokhavar, R., Rastegar, H., Mortazaei, G.R., 2010. Effects of dry matter standardization order on biochemical and microbiological characteristics of doogh (Iranian fermented milk drink). Ital. J. Food Sci. 22(1): 98-104.

[14] Mortazavian, A.M., 2008. Effects of fundamental formulating and process factors on qualitative aspects of probiotic Doogh. PhD Diss. Univ. Tehran. [in Persian]

[15] Gomes, A.M.P., Malcata, F.X., 1999. *Bifidobacterium* spp. and *Lactobacillus acidophilus*: biological, biochemical, technological and therapeutical properties relevant for use as probiotic bacteria. Trends Food Sci. Technol. 10: 139-157.

[16] Liu, J.A.P., Moon, N.J., 1982. Commensalistic interaction between *Lactobacillus acidophilus* and *Propionibacterium shermanii*. Appl. Environ. Microbiol. 44(3): 715-722.

[17] El-Hagarawy, I.S., Slatter, W.L., Harper, W.J., 1957. Organic acid production by propionibacteria. I. Effect of strains, pH, carbon source, and intermediate fermentation products. J. Dairy Sci. 10(56): 579-587.

[18] Parks, H.S., Reinbold, G.W., Hammond, E.G., Clark, W.S., 1967. Growth of Propionibacteria at low temperatures. J. Dairy Sci. 50(4): 589-591.

[19] Cheung, H.N.B., Huang, G.H., Yu, H., 2010. Microbial-growth inhibition during composting of food waste: Effects of organic acids. Bioresour. Technol. 101: 5925-5934.

[20] Sundberg, C., Jonsson, H., 2005. Process inhibition due to organic acids in fed-batch composting of food waste – influence of starting culture. Biodegradation. 16: 205-213.

[21] Lind, H., Jonsson, H., Schnurer, J., 2005. Antifungal effect of dairy propionibacteria—contribution of organic acids. Int. J. Food Microbiol. 98: 157– 165.

[22] Chandan, R.C., 1999. Enhancing market value of milk by adding cultures. J. Dairy Sci. 82: 2245-2256.

۵- منابع

- [1] Zhang, A., Yang, S., 2009. Propionic acid production from glycerol by metabolically engineered *Propionibacterium acidipropionici*. Process Biochemistry. 44: 1346-1351.
- [2] Leblance, J.G., Rutten, G., Bruinenberg, P., Sesma, F., Savoy de Giori, G. Smid, E.J., 2006. A novel dairy product fermented with *Propionibacterium freudenreichii* improves the riboflavin status of deficient rats. Nutrition. 22: 645-651.
- [3] Quesada-Chanto, A., Schmid-Meyer, A.C., Schroeder, A.G., Carvaiho-Jonas, M.F., Blanco, I., Jonas R., 1998. Effect of oxygen supply on biomass, organic acids and vitamin B12 production by *Propionibacterium shermanii*. World J. Microbiol. Biotechnol. 14: 843-846.
- [4] Bougle, D., Vaghefi-Vaezzadeh, N., Roland, N., Bouvard, G., Arhan, P., Bureau, F., Neuville, D., Maubois, J.L., 2002. Influence of short-chain fatty acids on iron absorption by proximal colon. Scand. J. Gastroenterol. 37: 1008-1011.
- [5] Trinidad, T.P., Wolever, T.M., Thompson, L.U., 1996. Effect of acetate and propionate on calcium absorption from the rectum and distal colon of humans. Am. J. Clin. Nutr. 63: 754-758.
- [6] Ekinci, F.Y., Gurel, M., 2008. Effect of using propionic acid bacteria as an adjunct culture in yogurt production. J. Dairy Sci. 91: 892-899.
- [7] Deming, C., Morand, C., Levrat, M.A., Besson, C., Moundras, C., Remesy, C., 1995. Effect of propionate on fatty acid and cholesterol synthesis and on acetate metabolism in isolated rat hepatocytes. Br. J. Nutr. 74: 209-219.
- [8] Hara, H., Haga, S., Aoyama, Y., Kiriyama, S., 1999. Short chain fatty acids suppress cholesterol synthesis in rat liver and intestine. J. Nutr. 129: 942-948.
- [9] Deutsch, S.M., Falentin, H., Dols-Lafargue, M., Lapointe, G., Roy, D., 2008. Capsular exopolysaccharide biosynthesis gene of *propionibacterium freudenreichii* subsp. *Shermanii*. Int. J. Food microbiol. 125: 252-258.
- [10] Gorret, N., Maubois, J.L., Ghoul, M., Engasser, J.M. 2001. Exopolysaccharide production by *Propionibacterium acidipropionicii* on milk microfiltrate. J. Appl. Microbiol. 90: 779-787.
- [11] Tharmaraj, N. and Shah, N.P., 2003. Selective Enumeration of *Lactobacillus*

Study of the microbiological characteristics of fermented dairy probiotic beverage containing propionic acid after fermentation and during cold storage

**Farhadi, Sh. ¹, Khosravi-Darani, K. ^{2 *}, Mashayekh, M. ³, Mortazavian, A. M. ⁴,
Mohammadi, A. ⁵, Shahraz, F. ⁶**

1. Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shaheed Beheshti University of Medical Sciences

2. National Nutrition and Food Technology Research Institute, Faculty of Nutrition Sciences and Food
Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences

3. Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences

4. Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences

5. Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences

6. Faculty of Nutrition Sciences and Food Technology, Shahid Beheshti University of Medical Sciences

(Received:90/2/6 Accepted: 91/2/23)

The objective of this research was to produce fermented dairy beverage with *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii* and study the microbiological characteristics immediately after fermentation and during cold storage. In this study, impact of two process variables of incubation temperature and inoculation ratio on microbiological characteristics was studied by full factorial design. For the preparation of the fermented dairy beverage, a mixed culture of *Lactobacillus acidophilus* and *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii* was grown at the ratio of 1:2, 1:4 and 1:8 and incubation was performed at 30, 35 and 40°C until the pH reached 4 ± 0.1 . Cell count of *L. acidophilus* was conducted on MRS Agar and incubation at 37 °C. Enumeration of *P. freudenreichii* ssp. *shermanii* was done on sodium lactate agar (NaLa agar) medium and incubation at 30 °C. In the most suitable condition for propionic acid production, profile of viability of microorganisms was determined in intervals of 0, 7, 14, 21 and 28 days. Also, phase separation of produced beverage was studied during the first week of storage at 4°C. The maximum viable cell count of *P. freudenreichii* ssp. *shermanii* was occurred by inoculation ratio of 1 to 4 and incubation temperature of 30 °C. There was an adverse and significant ($P < 0.05$) relationship between viability of *P. freudenreichii* ssp. *shermanii* and incubation temperature. The maximum cell count of *L. acidophilus* was observed in a mixed culture of *L. acidophilus* and *P. freudenreichii* ssp. *shermanii* at ratio of 1 to 8 and incubation temperature of 35°C. Considerable decreased cell counts of *P. freudenreichii* ssp. *shermanii* and *L. acidophilus* were obtained during the first and the last weeks of cold storage, respectively.

Key words: Fermented dairy beverage, *Lactobacillus acidophilus*, microbiological characteristics, probiotic, *Propionibacterium freudenreichii* ssp. *shermanii*.

* Corresponding Author E-mail address: kiankh@yahoo.com